

Květináče H-E-X



Hexagonální dažba společně s vegetačními prvky a květináči tvoří ucelený systém, jež umožňuje značnou variabilitu a skladbnost. Pomocí těchto prvků lze vytvořit postupný, nenásilný přechod mezi zatravněnou a dlážděnou plochou.

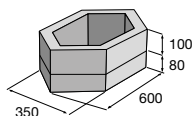
Květináče nemají dno a jsou určeny k zabudování do dlážděné plochy. Pro tyto účely jsou opatřeny soklem o výšce 80 mm (tl. dlažby).

– výška po zabudování 100, 200, 300, 400, 500, 600 mm

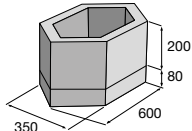
– pro bezproblémové přechody mezi dlážděnými a vyvýšenými plochami (květináči) je nutné při zabudování květináčů respektovat spárování dlažby 3–5 mm

Rozměry výrobků

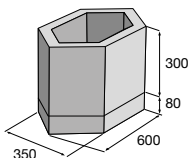
Květináč H-E-X 100



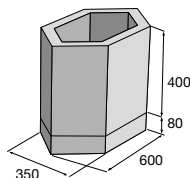
Květináč H-E-X 200



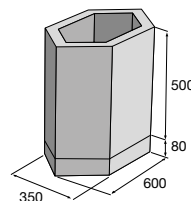
Květináč H-E-X 300



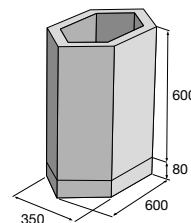
Květináč H-E-X 400



Květináč H-E-X 500



Květináč H-E-X 600



Barevné provedení

Povrch hladký



přírodní

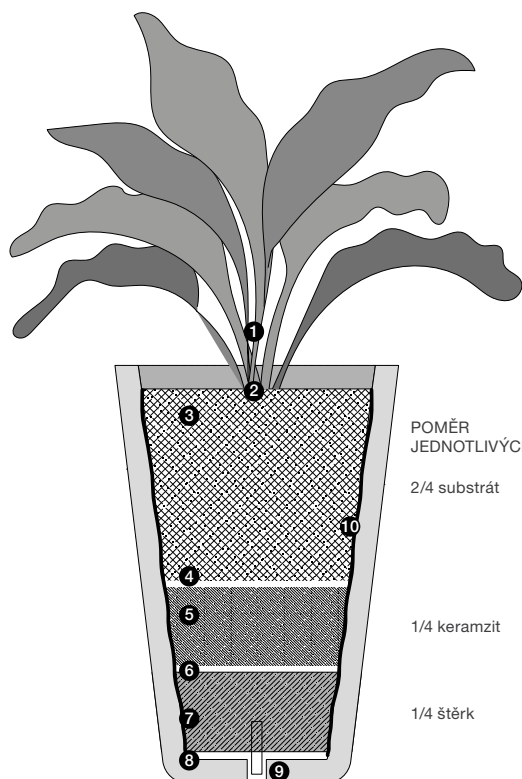
Technické specifikace

název produktu	rozměry			měrná jednotka	paleta / ks	1 ks / kg	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
	délka	šířka	výška					
Květináč H-E-X 100	600	350	100	ks	4	22	88	EUR/PB 120×80
Květináč H-E-X 200	600	350	200	ks	4	46	184	EUR/PB 120×80
Květináč H-E-X 300	600	350	300	ks	4	61	244	EUR/PB 120×80
Květináč H-E-X 400	600	350	400	ks	4	78	312	EUR/PB 120×80
Květináč H-E-X 500	600	350	500	ks	4	95	380	EUR/PB 120×80
Květináč H-E-X 600	600	350	600	ks	4	110	440	EUR/PB 120×80



Květináče H-E-X

SÁZENÍ ROSTLIN DO KVĚTINÁČŮ – obecné schéma vrstev květináčů



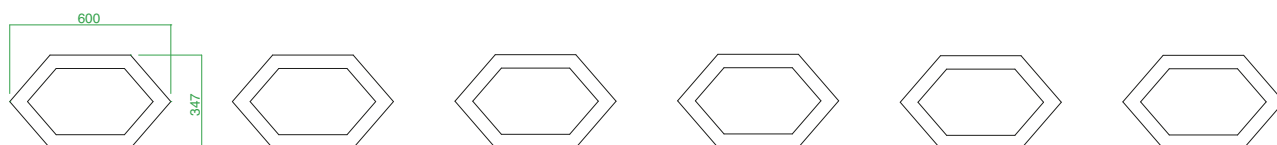
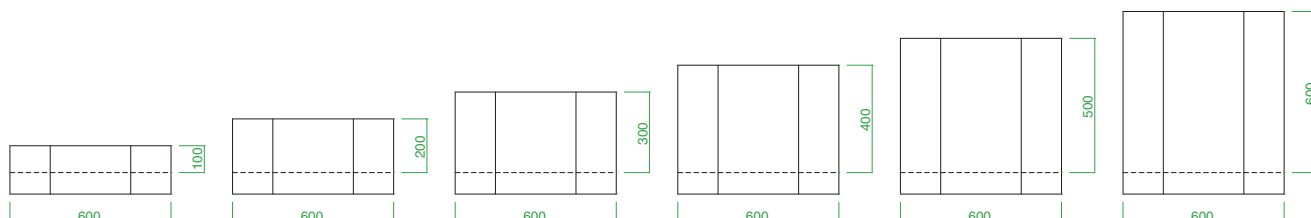
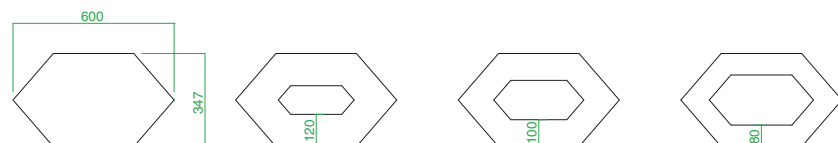
POMĚR
JEDNOTLIVÝCH VRSTEV

2/4 substrát

1/4 keramzit

1/4 štěr

- 1 ROSTLINA
- 2 MULČOVACÍ VRSTVA – KERAMZIT fr. 8/16 mm, MULČOVACÍ KŮRA
- 3 SUBSTRÁT (určený pro pěstování rostlin v nádobách), množství 2/4
- 4 SEPARAČNÍ VRSTVA – (např. GEOTEXLIE, PLASTOVÁ MŘÍŽKA velikost ok cca 4 mm)
- 5 KERAMZIT fr. 8/16 mm, množství 1/4
- 6 SEPARAČNÍ VRSTVA – (např. GEOTEXLIE, PLASTOVÁ MŘÍŽKA velikost ok cca 4 mm)
- 7 DRENÁŽNÍ VRSTVY (např. štěr fr. 16/32 mm, množství 1/4)
- 8 SEPARAČNÍ VRSTVA – (např. GEOTEXLIE, PLASTOVÁ MŘÍŽKA velikost ok cca 4 mm)
- 9 ODTOK PRO PŘEBYTEČNOU VODU
- 10 OBVODOVÁ DILATACE (pěnový polystyren tl. 2 cm)



Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na www.presbeton.cz (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančníků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňujte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejvhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dýh apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nesterádná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



Odřenyiny povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

