

DĚLICÍ SLOUPEK H-E-X



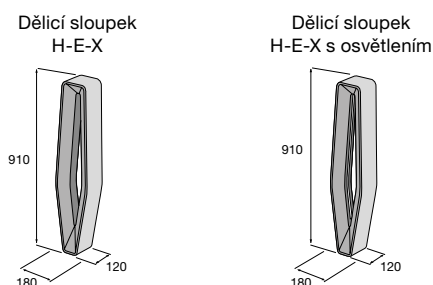
Betonový sloupek H-E-X slouží k oddělení a k ochraně např. parkovacích ploch, klidových zón, cyklostezek a dalších ploch, kde je potřeba zamezit vjezdu vozidel, či vymežit prostor pro jejich vjezd.

Sloupek se ukládá na lože z kamenné drti, které se provede v dostatečné mocnosti a co nejlépe se zhutní.

Sloupek je opatřen systémem rektifikačních šroubů, které slouží k přesnému horizontálnímu i vertikálnímu vyrovnání sloupku v případě nepřesného uložení betonové patky (patka je součástí dodávky dělicího sloupku). Betonová patka a ocelová rektifikační část jsou po zabudování skryty pod úrovní dlažby.

Součástí sloupku s osvětlením je světelný zdroj (LED diodový pásek) a protažený vodič k připojení napájecího trafa.

Rozměry výrobků



Barevné provedení

Povrch hladký



přirodní

Technické specifikace

název produktu	rozměry			měrná jednotka	paleta / ks	1 ks / kg	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
	délka	šířka	výška					
Sloupek H-E-X	180	120	910	ks	6	85	510	EUR 120×80
Sloupek H-E-X s osvětlením	180	120	910	ks	6	85	510	EUR 120×80

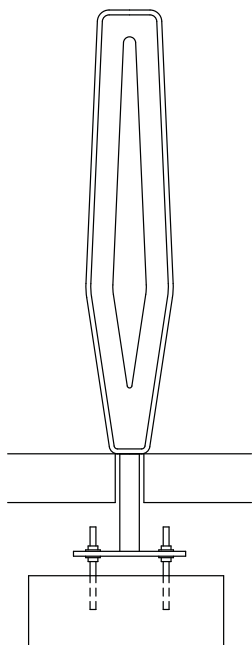
Sloupky jsou dodávány vč. prefra patky 400×400×150 mm, kotevních prvků a elektropříslušenství v případě varianty s osvětlením.



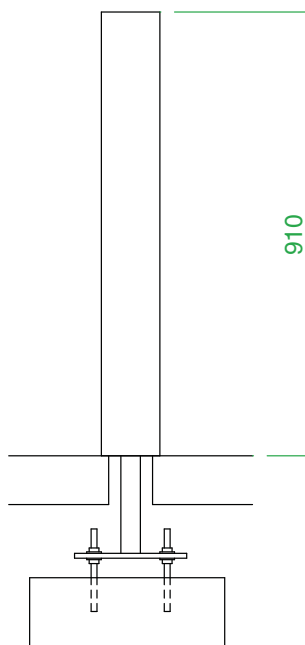
DĚLICÍ SLOUPEK H-E-X

Dělicí sloupek

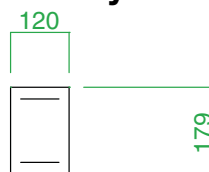
Pohled



Bokorys

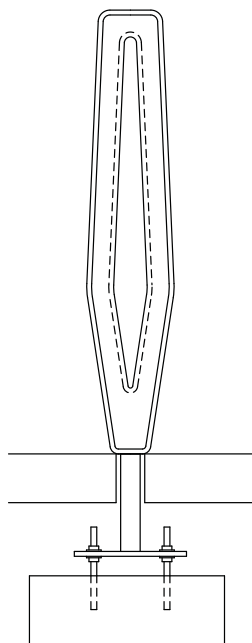


Půdorys

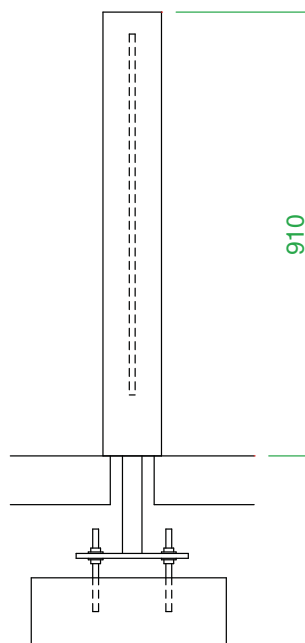


Dělicí sloupek s osvětlením

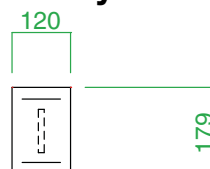
Pohled



Bokorys



Půdorys



DĚLICÍ SLOUPEK H-E-X



Specifikace světelného zdroje

Délka LED pásku je 1,4 m (2x0,7 m)

Příkon	10,22 W
Svítivost	840 lm
Odstín světla	4030 K
Napájení	24V/DC
Krytí	IP68
Šířka	14,1 mm
Výška	10,8 mm

Specifikace napájecího zdroje

Jeden ks napájecího zdroje o příkonu 20 W.

Typ	OT 20/220-240/24 P
Výrobce	OPTOTRONIC

Napájecí zdroj je dodáván s nerezovou instalační krabicí.

Typ	VP100-5839
Příkon	20 W
Napájení	240 V/AC
Výška	160 mm
Šířka	310 mm
Délka	550 mm
Krytí	IP66

Vysvětlivky k piktogramům

	Plocha pochozí		Impregnace Protect System TOP		Výrobky podléhající příslušným evropským normám
	Plocha pojízdná osobními automobily		Impregnace Perfect Clean TOP (PCT)		Pohledové hrany
	Plocha pojízdná nákladními automobily		Odolnost vůči mrazu		
	Ochranný systém Protect System IN		Zvýšená protiskluzná charakteristika		

Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na www.presbeton.cz (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančníků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňujte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejvhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dýh apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nesterlná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



Odřenyiny povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

