

DELIACI STĽPIK H-E-X



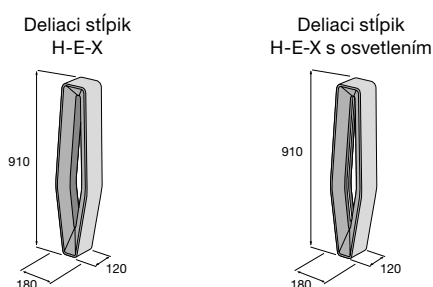
Betónový stĺpik H-E-X slúži na oddelenie a na ochranu napr. parkovacích plôch, odpočinkových zón, cyklotrás a ďalších plôch, kde treba zabrániť vjazdu vozidiel či vymedziť priestor pre ich vjazd.

Stĺpik sa ukladá na lôžko z kamennej drviny, ktoré sa realizuje v dostatočnej hrúbke a čo najlepšie sa zhutní.

Stĺpik je vybavený systémom rektifikačných skrutiek, ktoré slúžia na presné horizontálne a vertikálne vyrovnanie stĺpika v prípade nepresného uloženia betónovej pätky (pätká je súčasťou dodávky deliaceho stĺpika). Betónová pätká a oceľová rektifikačná časť sú po zabudovaní skryté pod úrovňou dlažby.

Súčasťou stĺpika s osvetlením je svetelný zdroj (LED pásik) a prevlečený vodič na pripojenie napájacieho transformátora.

Rozmery výrobkov



Farebné vyhotovenie

Povrch hladký



prírodná

Technické špecifikácie

názov produktu	rozmery			merná jednotka	paleta/ks	1 ks/kg	hmotnosť výrobkov na pal. (kg)	druh palety
	dĺžka	šírka	výška					
Stĺpik H-E-X	180	120	910	ks	6	85	510	EUR 120x80
Stĺpik H-E-X s osvetlením	180	120	910	ks	6	85	510	EUR 120x80

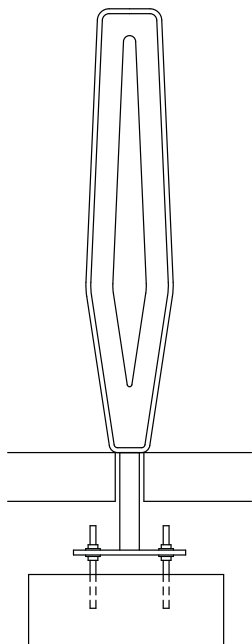
Stĺpiky sa dodávajú vrátane prefa pätky 400 × 400 × 150 mm, kotviacich prvkov a elektrického príslušenstva v prípade variantu s osvetlením.



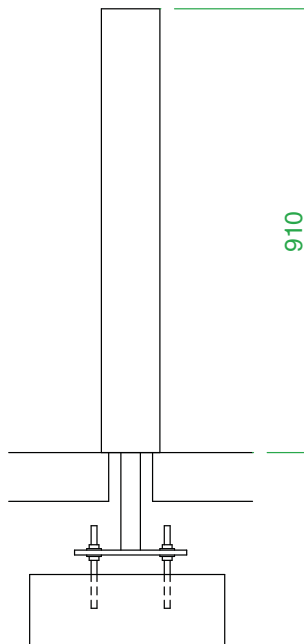
DELIACI STĽPIK H-E-X

Deliaci stĺpik

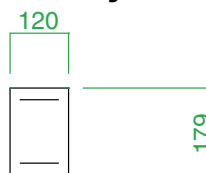
Pohľad



Pohľad z bočnej strany

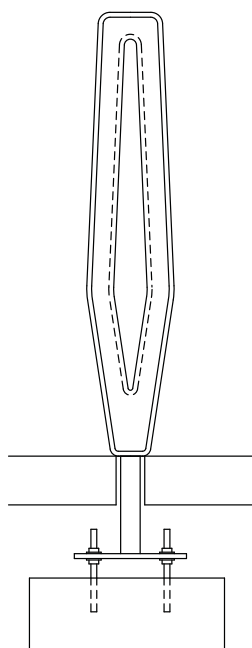


Pôdorys

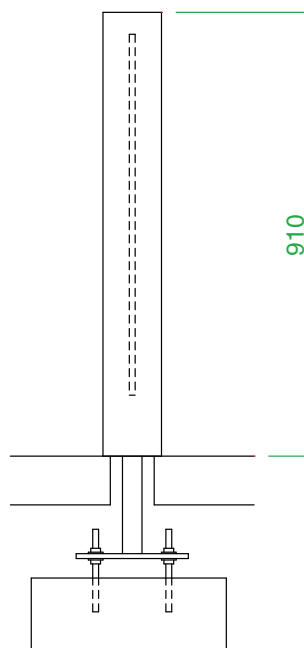


Deliaci stĺpik s osvetlením

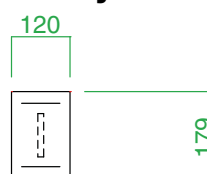
Pohľad



Pohľad z bočnej strany



Pôdorys



DELIACI STĽPIK H-E-X



Špecifikácia svetelného zdroja

Dĺžka LED pásika je 1,4 m (2 × 0,7 m)

Príkon	10,22 W
Svietivosť	840 lm
Odtieň svetla	4 030 K
Napájanie	24 V/DC
Krytie	IP68
Šírka	14,1 mm
Výška	10,8 mm

Špecifikácia napájacieho zdroja

Jeden kus napájacieho zdroja s príkonom 20 W.

Typ	OT 20/220-240/24 P
Výrobca	OPTOTRONIC

Napájací zdroj sa dodáva s nerezovou inštalačnou škatuľou.

Typ	VP100-5839
Príkon	20 W
Napájanie	240 V/AC
Výška	160 mm
Šírka	310 mm
Dĺžka	550 mm
Krytie	IP66

Vysvetlivky k piktogramom

	Plocha pochôdzna		Impregnácia Protect System TOP
	Plocha pojazdná osobnými automobilmi		Impregnácia Perfect Clean TOP (PCT)
	Plocha pojazdná nákladnými automobilmi		Odolnosť voči mrazu
	Ochranný systém Protect System IN		Zvýšená protišmyková charakteristika

 Výrobky podliehajúce príslušným európskym normám

 Pohľadové hrany

Pred nákupom výrobkov spoločnosti PRESBETON venujte, prosím, pozornosť nasledujúcim informáciám

Pred vlastným kladením alebo zabudovaním betónových výrobkov venujte pozornosť odporúčaniam výrobcu pre konkrétny výrobok, a to najmä danému účelu použitia, zásadám kladenia/zabudovania a odporúčaniam pre údržbu. Kompletná technická dokumentácia je dostupná voľne na stiahnutie na www.presbeton.cz (technické návody, vyhlásenie o parametroch, záručný list) alebo na predajných miestach. Vzhľadom na rozsiahlosť problematiky kladenia/zabudovania odporúčame zveriť realizáciu diela v prípade pochybností profesionálnej firme. **Kladenie dlažbových dosiek a kameňov bez škár** (hlavne pri druhoch bez distančníkov) **má za následok poškodenie dlažby vyštípaním hrán a rohov**, a to tak vo fáze kladenia, ako aj pri jej používaní. Dodržiavajte odporúčanú šírku škáry (spravidla 3–5 mm). Škár vyplňte čistým kremičitým pieskom frakcie 0–2 mm.

Vápenné výkvet

Obyčajne sa prejavujú formou bielych až mliečnych škvŕn rozličného tvaru. Ide o uhlíčan vápenatý, ktorý vzniká na povrchu betónového výrobku reakciou hydroxidu vápenatého z betónu s oxidom uhlíčitým z ovzdušia. Hydroxid vápenatý sa prirodzene tvorí pri zmiešaní cementu s vodou. Pri klasických cementových betónoch je to prirodzený jav, ktorý nie je známkou nedostatočnej kvality. Postupom času v dôsledku pôsobenia poveternostných vplyvov vápenný výkvet postupne odznieva. Obyčajne je preto najvhodnejšie vydržať a nechať pracovať prírodu, než sa hneď snažiť výkvet odstraňovať, čo môže za určitých okolností, najmä pri použití chemických prípravkov, viesť k narušeniu povrchu a vzhľadu výrobku.



Odlíšnosti farebného odtieňa

Na výslednú farebnosť betónového výrobku má vplyv celý rad faktorov, ktoré nie je možné pri priemyselnej výrobe vylúčiť. Ide napríklad o prirodzené farebné odchýlky prírodných vstupných surovín, odlišné teplotné a vlhkosťné podmienky pri výrobe a následnom zrení betónových výrobkov a pod. Farebnosť betónových výrobkov sa v určitej miere vyvíja aj dlhodobým pôsobením konkrétnych vplyvov vonkajšieho prostredia (poveternostné vplyvy, druh a intenzita prevádzky, UV žiarenie atď.). Túto vlastnosť majú betónové výrobky spoločnú s prírodnými materiálmi. Betón je tak v tomto smere špecifickým materiálom a nie je možné od neho očakávať identickú farebnosť, na akú sme zvyknutí napr. pri plastoch, náterových hmotách, nábytkových krycích dyhách a pod. V súvislosti s odlišnosťami vzhľadu a farebnosti výrobkov je nutné spomenúť tiež odlišnú mieru nasiakavosti, ktorá v podstate súvisí s originalitou každého betónového výrobku a môže mať výrazný vplyv na farebnosť a celkový vzhľad. Jej prejavom je rôzna doba vysychania povrchu betónových výrobkov po kontakte s vodou, resp. dažďovými zrážkami.



Odreniny povrchu

K odreninám povrchu betónových výrobkov bežne dochádza pri doprave a manipulácii. Z povahy a charakteru tohto materiálu sa odreniny nedajú vylúčiť. Bežné odreniny, ku ktorým dochádza vo väčšine prípadov, postupne vďaka pôsobeniu poveternostných vplyvov a prevádzky opticky zanikajú. Pri vodorovných plochách, t. j. pri dlažbách, je tento proces rýchlejší v dôsledku zvýšeného zaťaženia povrchu prirodzeným oterom, na ktorý sú betónové povrchy dostatočne dimenzované, naproti tomu pri murovacích prvkoch je potrebné počítať s dlhším časovým horizontom odznenia odrenín.

