

HYDROLINE

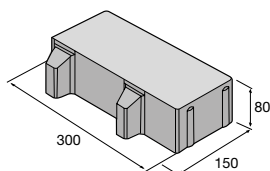


Vegetační a drenážní dlažby jsou určeny pro plochy s požadavkem na vysokou propustnost srážkových vod do podkladních vrstev. Vegetační a drenážní dlažby lze použít k vytvoření nenásilného přechodu dlážděných ploch v zatravněné, zelené plochy nebo zpevnění svahů s mírným sklonem. Mezery mezi dlažebními kameny a otvory lze vyplnit kamenivem nebo osadit trávou. Dlažby jsou mrazuvzdorné a jsou opatřeny ochranným systémem Protect System IN proti znečištění a pronikání vody.

- drenážní / vsakovací funkce
- ochrana před erozí
- protiskluzná charakteristika – orientační kyvadlová hodnota USRV: povrch hladký cca 75
- zatížitelnost vozidly až do 12 tun (za předpokladu odpovídající dimenze podkladních vrstev)

Rozměry výrobků

HYDROLINE



Barevné provedení

Povrch hladký



přírodní

černá











colormix Piano

colormix Nuevo

Technické specifikace

název produktu	rozměry			měrná jednotka	paleta / ks	paleta / m ²	vrstva / m ²	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
	délka	šířka	výška						
HYDROLINE	300	150	80	m ²	192	8,64	1,08	1267	M 120×90

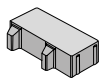
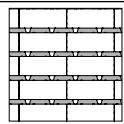
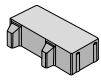
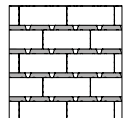
Vysvětlivky k piktogramům

 Plocha pochozí	 TOP Impregnace Protect System TOP	 Výrobky podléhající příslušným evropským normám
 Plocha pojízdná osobními automobily	 PCT Impregnace Perfect Clean TOP (PCT)	 Pohledové hrany
 Plocha pojízdná nákladními automobily	 Odolnost vůči mrazu	
 IN Ochranný systém Protect System IN	 Zvýšená protiskluzná charakteristika	

HYDROLINE

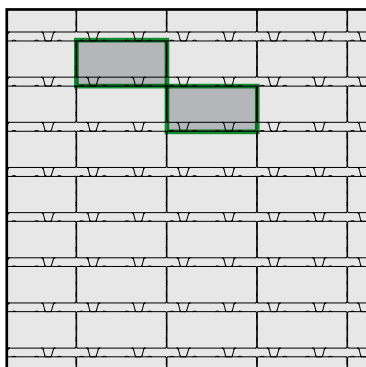


Součinitel odtoku vyráběných vegetačních a drenážních dlažeb

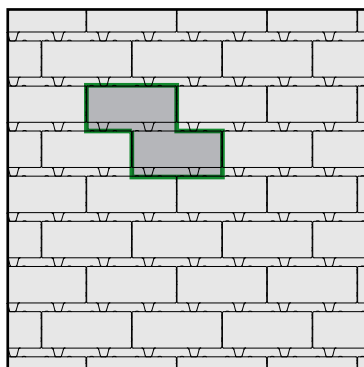
součinitel odtoku Ψ			sklon povrchu			Beton %	Vzduch %	Prostor pro přímou vodopropustnost	Možná zatížitelnost *
			do 1 %	1 % až 5 %	nad 5 %				
		HYDROLINE HL1	0,27	0,37	0,47	88	12	rozšířená spára cca 30 mm v delší straně prvku	vozidla do 12 tun
		HYDROLINE HL2	0,27	0,37	0,47	88	12	rozšířená spára cca 30 mm v delší straně prvku	vozidla do 12 tun

Skladebnosti

HL 1

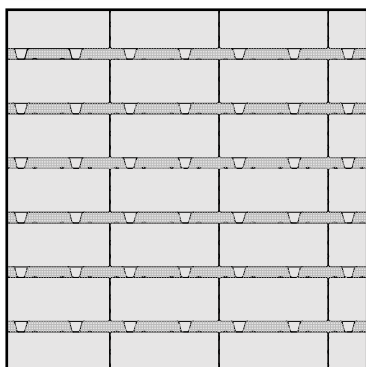


HL 2



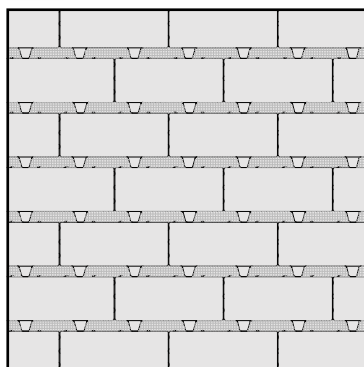
Poměr betonu a vzduchu

HL 1



POMĚR – BETON 88 %
– VZDUCH 12 %

HL 2

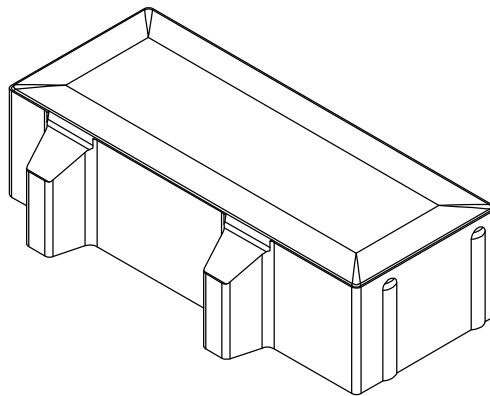
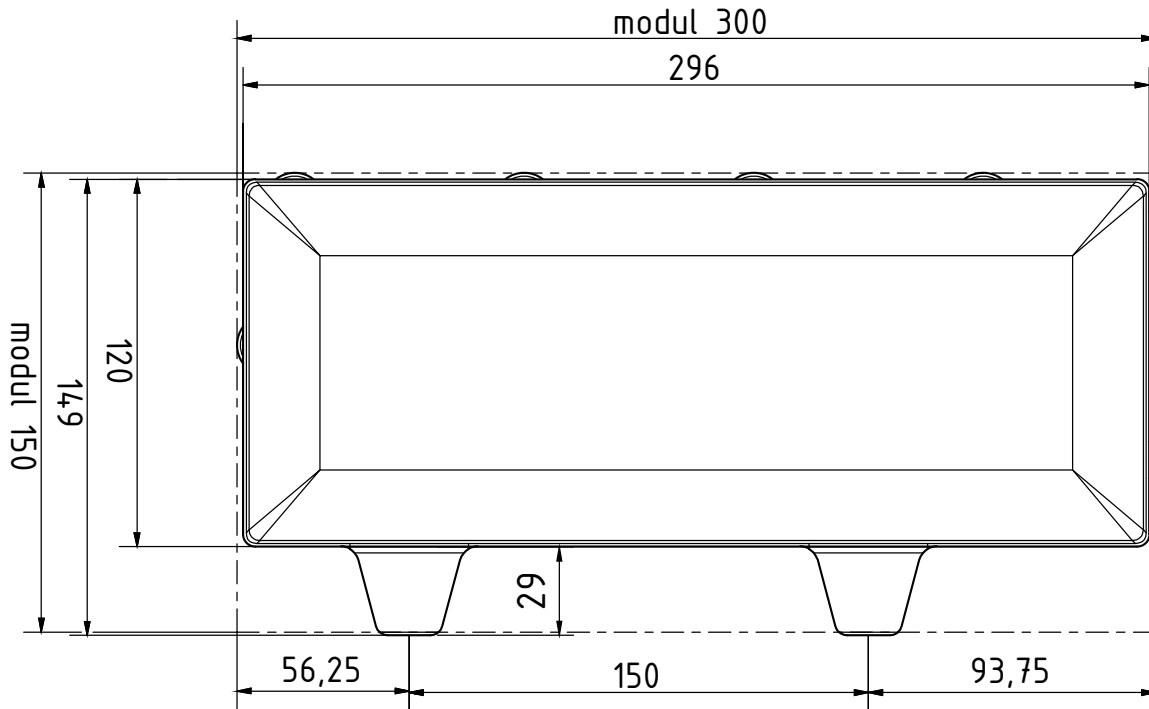


POMĚR – BETON 88 %
– VZDUCH 12 %

HYDROLINE



Technický detail



Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na www.presbeton.cz (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančnicků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňujte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dých apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nesterádná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



Odřenininy povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

