

Kvetináče H-E-X



Hexagonálna dažba spoločne s vegetačnými prvkami a kvetináčmi tvorí ucelený systém, ktorý umožňuje značnú variabilitu a skladebnosť.

Pomocou týchto prvkov je možné vytvoriť postupný, nenásilný prechod medzi zatrávnenou a dláždenou plochou.

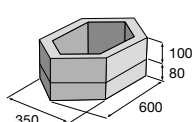
Kvetináče nemajú dno a sú určené na zabudovanie do dláždenej plochy. Na tieto účely sú opatrené soklom s výškou 80 mm (tl. dlažby).

– výška po zabudovaní 100, 200, 300, 400, 500, 600 mm

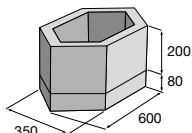
– pre bezproblémové prechody medzi dláždenými a vyvýšenými plochami (kvetináčmi) je nutné pri zabudovaní kvetináčov rešpektovať škárovanie dlažby 3–5 mm

Rozmery výrobkov

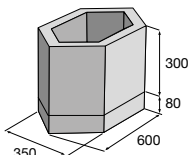
Kvetináč H-E-X 100



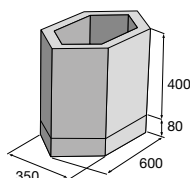
Kvetináč H-E-X 200



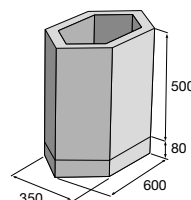
Kvetináč H-E-X 300



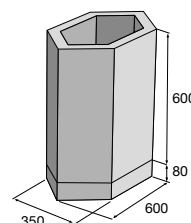
Kvetináč H-E-X 400



Kvetináč H-E-X 500



Kvetináč H-E-X 600



Farebné vyhotovenie

Povrch hladký



prírodná

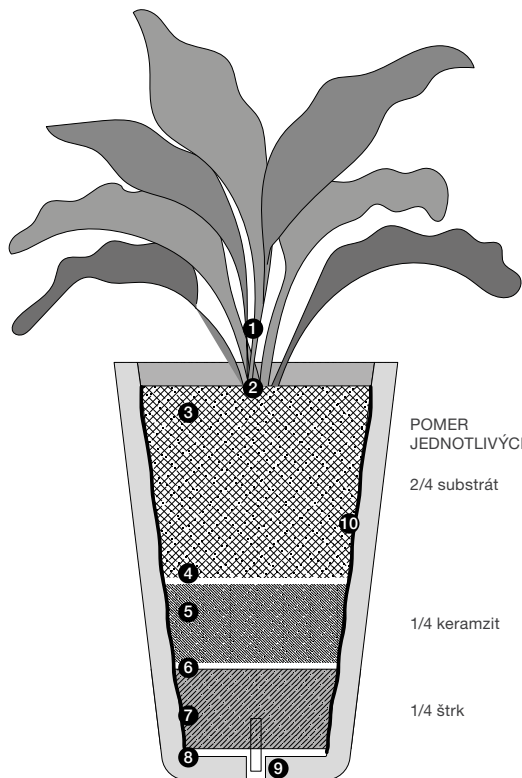
Technické špecifikácie

názov produktu	rozmery			merná jednotka	paleta/ks	1 ks/kg	hmotnosť výrobkov na pal. (kg)	druh palety
	dĺžka	šírka	výška					
Kvetináč H-E-X 100	600	350	100	ks	4	22	88	EUR/PB 120×80
Kvetináč H-E-X 200	600	350	200	ks	4	46	184	EUR/PB 120×80
Kvetináč H-E-X 300	600	350	300	ks	4	61	244	EUR/PB 120×80
Kvetináč H-E-X 400	600	350	400	ks	4	78	312	EUR/PB 120×80
Kvetináč H-E-X 500	600	350	500	ks	4	95	380	EUR/PB 120×80
Kvetináč H-E-X 600	600	350	600	ks	4	110	440	EUR/PB 120×80



Kvetináče H-E-X

SADENIE RASTLÍN DO KVETINÁČOV – všeobecná schéma vrstiev kvetináčov



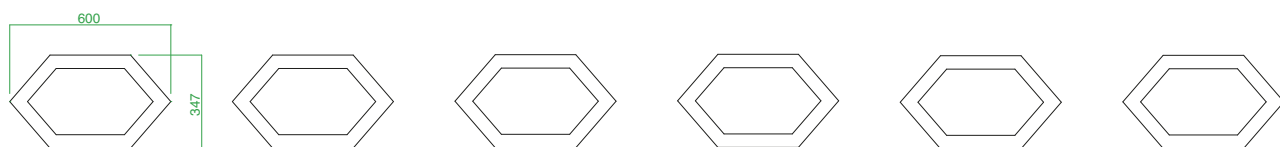
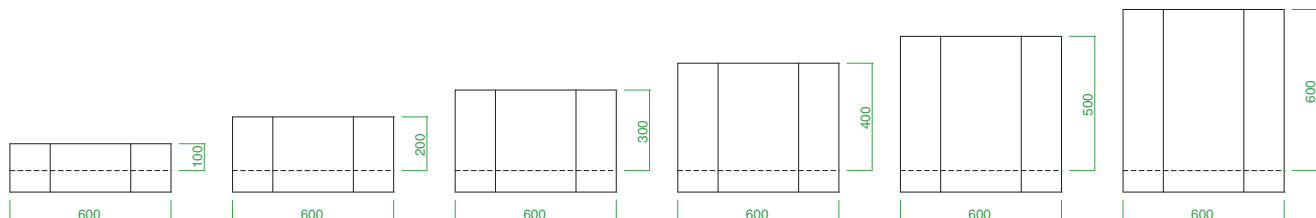
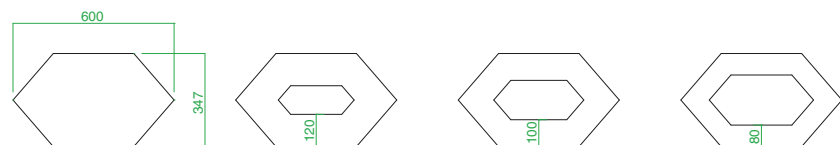
POMER
JEDNOTLIVÝCH VRSTVIEV

2/4 substrát

1/4 keramzit

1/4 štrk

- ❶ RASTLINA
- ❷ MULČOVACIA VRSTVA – KERAMZIT fr. 8/16 mm, MULČOVACIA KÓRA
- ❸ SUBSTRÁT (určený na pestovanie rastlín v nádobách), množstvo 2/4
- ❹ SEPARAČNÁ VRSTVA – (napr. GEOTEXTÍLIA, PLASTOVÁ MRIEŽKA veľkosť ôk cca 4 mm)
- ❺ KERAMZIT fr. 8/16 mm, množstvo 1/4
- ❻ SEPARAČNÁ VRSTVA – (napr. GEOTEXTÍLIA, PLASTOVÁ MRIEŽKA veľkosť ôk cca 4 mm)
- ❼ DRENÁŽNE VRSTVY (napr. štrk fr. 16/32 mm, množstvo 1/4)
- ❽ SEPARAČNÁ VRSTVA – (napr. GEOTEXTÍLIA, PLASTOVÁ MRIEŽKA veľkosť ôk cca 4 mm)
- ❾ ODTOK NA PREBYTOČNÚ VODU
- ❿ OBVODOVÁ DILATÁCIA (penový polystyrén hr. 2 cm)



Pred nákupom výrobkov spoločnosti PRESBETON venujte, prosím, pozornosť nasledujúcim informáciám

Pred vlastným kladením alebo zabudovaním betónových výrobkov venujte pozornosť odporúčaniam výrobcu pre konkrétny výrobok, a to najmä danému účelu použitia, zásadám kladenia/zabudovania a odporúčaniam pre údržbu. Kompletná technická dokumentácia je dostupná voľne na stiahnutie na www.presbeton.cz (technické návody, vyhlásenie o parametroch, záručný list) alebo na predajných miestach. Vzhľadom na rozsiahlosť problematiky kladenia/zabudovania odporúčame zveriť realizáciu diela v prípade pochybností profesionálnej firme. **Kladenie dlažbových dosiek a kameňov bez škár** (hlavne pri druhoch bez distančníkov) **má za následok poškodenie dlažby vyštípaním hrán a rohov**, a to tak vo fáze kladenia, ako aj pri jej používaní. Dodržiavajte odporúčanú šírku škáry (spravidla 3–5 mm). Škáry vyplňujte čistým kremičitým pieskom frakcie 0–2 mm.

Vápenné výkvet

Obyčajne sa prejavujú formou bielych až mliečnych škvŕn rozličného tvaru. Ide o uhlíčan vápenatý, ktorý vzniká na povrchu betónového výrobku reakciou hydroxidu vápenatého z betónu s oxidom uhlíčitým z ovzdušia. Hydroxid vápenatý sa prirodzene tvorí pri zmiešaní cementu s vodou. Pri klasických cementových betónoch je to prirodzený jav, ktorý nie je známkou nedostatočnej kvality. Postupom času v dôsledku pôsobenia poveternostných vplyvov vápenný výkvet postupne odznieva. Obyčajne je preto najvhodnejšie vydržať a nechať pracovať prírodu, než sa hneď snažiť výkvet odstraňovať, čo môže za určitých okolností, najmä pri použití chemických prípravkov, viesť k narušeniu povrchu a vzhľadu výrobku.



Odlíšnosti farebného odtieňa

Na výslednú farebnosť betónového výrobku má vplyv celý rad faktorov, ktoré nie je možné pri priemyselnej výrobe vylúčiť. Ide napríklad o prirodzené farebné odchýlky prírodných vstupných surovín, odlišné teplotné a vlhkostné podmienky pri výrobe a následnom zrení betónových výrobkov a pod. Farebnosť betónových výrobkov sa v určitej miere vyvíja aj dlhodobým pôsobením konkrétnych vplyvov vonkajšieho prostredia (poveternostné vplyvy, druh a intenzita prevádzky, UV žiarenie atď.). Túto vlastnosť majú betónové výrobky spoločnú s prírodnými materiálmi. Betón je tak v tomto smere špecifickým materiálom a nie je možné od neho očakávať identickú farebnosť, na akú sme zvyknutí napr. pri plastoch, náterových hmotách, nábytkových krycích dyhách a pod. V súvislosti s odlišnosťami vzhľadu a farebnosti výrobkov je nutné spomenúť tiež odlišnú mieru nasiakavosti, ktorá v podstate súvisí s originalitou každého betónového výrobku a môže mať výrazný vplyv na farebnosť a celkový vzhľad. Jej prejavom je rôzna doba vysychania povrchu betónových výrobkov po kontakte s vodou, resp. dažďovými zrážkami.



Odreniny povrchu

K odreninám povrchu betónových výrobkov bežne dochádza pri doprave a manipulácii. Z povahy a charakteru tohto materiálu sa odreniny nedajú vylúčiť. Bežné odreniny, ku ktorým dochádza vo väčšine prípadov, postupne vďaka pôsobeniu poveternostných vplyvov a prevádzky opticky zanikajú. Pri vodorovných plochách, t. j. pri dlažbách, je tento proces rýchlejší v dôsledku zvýšeného zaťaženia povrchu prirodzeným oterom, na ktorý sú betónové povrchy dostatočne dimenzované, naproti tomu pri murovacích prvkoch je potrebné počítať s dlhším časovým horizontom odznenia odrenín.

