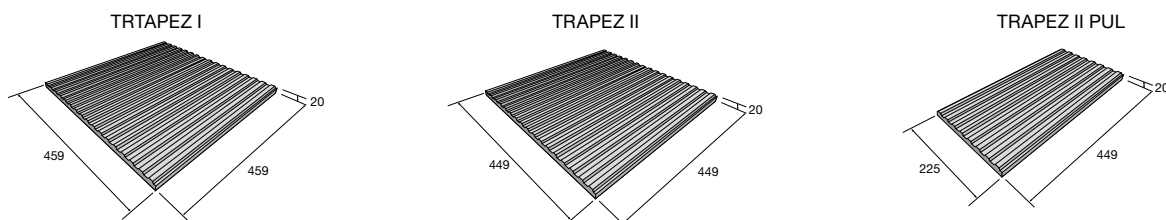


# TRAPEZ

Dekoratивní obklady jsou určeny k finální povrchové úpravě stěn v interiérech. Svěží design obkladů z pohledového betonu vynikne zejména na větších plochách. Betonové obklady TRAPEZ jsou ideální pro vstupní a reprezentativní prostory budov, ale skvěle se hodí také na stěny obytných místností nebo do koupelen. Předností obkladů TRAPEZ je tloušťka 20 mm, nízká hmotnost a snadná realizace.

## Rozměry výrobků



## Technické specifikace

název produktu	rozměry			měrná jednotka	paleta / ks	1 ks / kg	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
	délka	šířka	tloušťka					
TRAPEZ I	459	459	20	m <sup>2</sup>	40	8,54	342	EUR 120×80
TRAPEZ II	449	449	20	m <sup>2</sup>	40	7,57	303	EUR 120×80
TRAPEZ II PUL	225	449	20	m <sup>2</sup>	40	3,8	152	EUR 120×80

## Barevné provedení

### Povrch reliéfní



bílá

## Doporučený pracovní postup zabudování obkladových desek TRAPEZ

Obkladové desky TRAPEZ jsou navrženy k zabudování lepením na dostatečně nosný a mechanicky pevný podklad. Jsou vyrobeny ze speciálního ultra-vysokopevnostního betonu (UHPC) pro minimalizaci jejich tloušťky a tím pádem hmotnosti při současném zachování špičkových mechanických a odolnostních vlastností.

# TRAPEZ



## Příprava podkladu

U podkladů, kde je riziko oddělení povrchové vrstvy od stabilního podkladu, jako jsou např. staré barevné nátěry a stěrky je nutno nejprve tuto vrstvu odstranit. Příprava podkladní plochy spočívá v jejím očištění od nebezpečných částic a prachu, případně výraznějších nerovností či výstupků. Následným krokem je nanášení penetrace, která sjednocuje savost podkladu a vytváří adhezni můstek (zlepšuje přilnavost lepidla). Nanášení penetrace lze zpravidla nejlépe malířským válečkem, či štětkou. Nečistoty a prach se mohou vyskytovat rovněž na samotných obkladových deskách, takže i tyto je žádoucí očistit (možno např. zvlhčenou štětkou).

## Nanášení lepidla

Lepidlo nanášíme zubovou stěrkou na podklad i na rubovou plochu obkladových desek. Doporučujeme použití lepidel třídy C2TE (např. Adesilex P9). Příprava lepidla dle návodu výrobce – zpravidla po přípravě homogenní pasty bez hrudek se směs nechá cca 5 minut odstát a následně opětovně promíchá. S ohledem na mokvý proces přípravy by se teplota vzduchu měla pohybovat v rozmezí 5 až max. 35 °C. Pozor na nanášení lepidla na příliš velkou plochu, aby nedošlo k jeho vyschnutí, tj. nanášejte lepidlo pouze na plochu, kterou stihnete opatřit obkladem.

## Lepení obkladových desek











Kladení obkladových desek začíná od spodu nahoru. Před zahájením lepení je potřeba vodováhou založit rovinu a pod první vrstvu obkladu připevnit pomocnou opěrnou lať, nebo profil. Obkladové desky při kladení na stěnu dobře přitlačte, aby bylo zajištěno dobré spojení s lepidlem. Po nalepení úvodní vrstvy obkladových desek je potřeba udělat technologickou přestávku v délce alespoň 12 hodin a další vrstvy lepit až po této době. Spáry mezi jednotlivými deskami je možno vymezovat klínky, nebo obkladačskými křížky.

Případné přebytky lepidla vytlačené ze spár odstranit špachtlí, nebo za pomoci štětce a čisté vody (v případě čerstvého stavu lepidla). V případě odstraňování lepidla až po jeho vytvrzení pak mechanicky.

Při výpočtu potřebné metráže obkladových prvků je potřeba zohlednit rezervu na prořezy a obklad rohů, která se většinou pohybuje okolo cca 10%.

**Důležité upozornění – při lepení betonových obkladových desek je potřeba zohlednit jejich barevnostní odlišnosti, které jsou jednou z přirozených vlastností betonových výrobků. Je tak doporučeno vybírat výrobky z více balení průběžně pro optické promísení barevnostních odchylek daného odstínu v rámci celé plochy tak, aby nevznikly rušivé barevnostní shluky a aby plocha vzhledově působila přirozeným dojmem, jako je tomu u přírodních materiálů, které tento jev rovněž vykazují.**

## Vysvětlivky k piktogramům

 Plocha pochozí	 Impregnace Protect System TOP	 Výrobky podléhající příslušným evropským normám
 Plocha pojezdna osobními automobily	 Impregnace Perfect Clean TOP (PCT)	 Pohledové hrany
 Plocha pojezdna nákladními automobily	 Odolnost vůči mrazu	
 Ochranný systém Protect System IN	 Zvýšená protiskluzná charakteristika	

## Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na [www.presbeton.cz](http://www.presbeton.cz) (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančníků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňujte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

## Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



## Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dýh apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nestejná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



## Odřenininy povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

