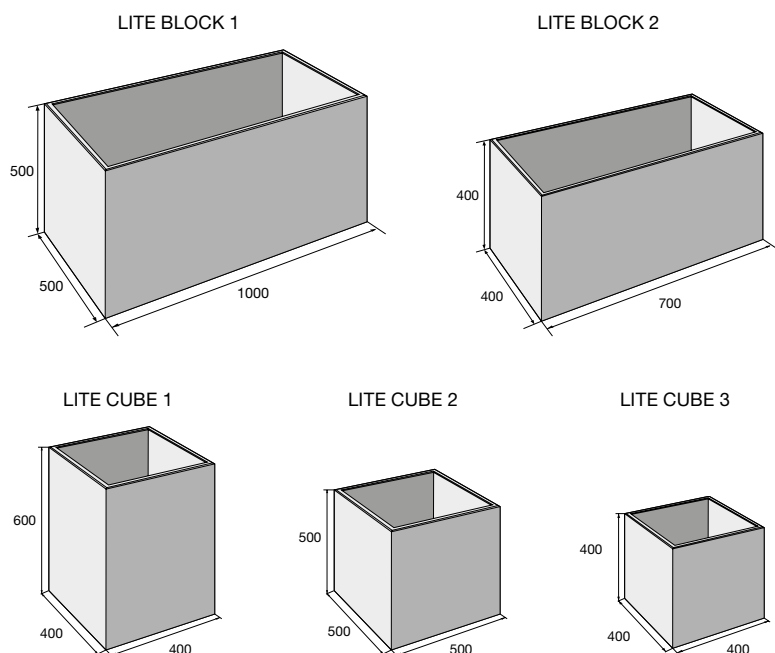




Kvetináč LITE

Tento dizajnový rad kvetináčov LITE sa vyrába z pohľadového betónu v hladkom vyhotovení, v dvoch farebných variantoch – bielej a sivej farbe. Tenkostenné kvetináče vyrábané z betónu HPC (High-performance concrete) majú v priemere o 60 % nižšiu hmotnosť ako bežné kvetináče porovnateľných rozmerov. Každý kus je vybavený odtokovým otvorom. Výrobok je mrazuvzdorný a môže byť trvalo umiestnený v exteriéri po celý rok (podrobnejšie informácie na ďalšej strane v návode na výsadbu do kvetináčov).

Rozmery výrobkov



Farebné vyhotovenie

Povrch hladký



Technické špecifikácie

názov výrobku	rozmery			merná jednotka	1 ks/kg	paleta/ks	hmotnosť výrobkov na pal. (kg)	druh palety
	dĺžka	šírka	výška					
LITE BLOCK 1	1 000	500	500	ks	110	1	110	EUR 120x80
LITE BLOCK 2	700	400	400	ks	63	2	126	EUR 120x80
LITE CUBE 1	400	400	600	ks	60	2	120	EUR 120x80
LITE CUBE 2	500	500	500	ks	70	2	140	EUR 120x80
LITE CUBE 3	400	400	400	ks	43	2	86	EUR 120x80
LITE CUBE 4	300	300	300	ks	23	6	138	EUR 120x80
LITE CUBE 5	200	200	200	ks	9	15	135	EUR 120x80



Kvetináč LITE

Návod na výsadbu do kvetináčov

SADENIE RASTLÍN DO VONKAJŠÍCH TENKOSTENNÝCH BETÓNOVÝCH KVETINÁČOV PRESBETON LITE CUBE/BLOCK

Možnosti použitia kvetináčov LITE BLOCK sú vďaka vlastnostiam a minimalistickému dizajnu veľmi široké. Moderný hladký povrch pohľadového betónu sa výborne hodí tak do exteriéru, ako aj do moderných interiérov. Veľkorysé rozmery dávajú zostavám i jednotlivým kvetináčom LITE BLOCK s vysadenou zeleňou nezameniteľný charakter. Kvetináče sú k dispozícii vo farebnom vyhotovení – prírodný betón a bielej farby. Steny kvetináčov sú kónické od 20 do 30 mm. Kvetináče sú vybavené odtokovými otvormi pre vodu na zalievanie. Kvetináče LITE BLOCK sa dajú bez obmedzení kombinovať s LITE CUBE.

KROK 1



V odtokových otvoroch by mali byť zasunuté plastové rúrky (súčasť dodávky) na zadržanie určitej zásoby vody v kvetináči.

KROK 2



Zakrytie výtokových rúrok geotextíliou (gramáž cca 80 g/m²), na zabránenie zaneseniu a upchatiu výtokových otvorov (riziko vzniku trhlín v kvetináči pri mrazoch).

KROK 3



Na ochranu kvetináča v zime, pred rizikom vzniku trhlín, odporúčame použiť na steny nopovú fóliu.

KROK 4



Vytvorenie drenážnej vrstvy – štrkom alebo iným vhodným záťažovým materiálom, ktorý zaisťujú stabilitu (cca v objeme materiálu – pozrite si tabuľku).

KROK 5



Pre oddelenie ďalšej vrstvy položenie geotextílie (napr. Flortex 80 g/m²) na štrkovú drenážnu vrstvu.

KROK 6



Uloženie druhej vrstvy drenáže v podobe keramzitu (cca v objeme – pozrite si tabuľku).

KROK 7



Položenie filtračnej a oddelovacej vrstvy (separačná geotextília, napr. Flortex 80 g/m²) na druhú drenážnu vrstvu z keramzitu pred uložením substrátu.

KROK 8



Naplnenie kvetináča substrátom, ktorý je určený na pestovanie rastlín v nádobách.

KROK 9



Zasadenie rastlín vhodných do premiestniteľných nádob. Rastliny pri výsadbe opatrne vyberieme z obalov a rozmiestnime v kvetináči. Podľa potreby doplníme priestor medzi rastlinami substrátom a utlačíme. Proti vysychaniu substrátu je vhodné použiť mulč. Nakoniec povrch dostatočne zalejeme.











Kvetináč LITE



SADENIE RASTLÍN DO VONKAJŠÍCH TENKOSTENNÝCH BETÓNOVÝCH KVETINÁČOV PRESBETON LITE CUBE/BLOCK

KVETINÁČ	KROK PLNENIA		KROK 3	KROK 2, 5, 7	KROK 4	KROK 6	KROK 8
	ROZMERY V × Š × H (mm)	OBJEM (m ³)	NOPOVÁ FÓLIA (m ²)	GEOTEXTÍLIA – NAPR. FLORTEX (m ²)	KAMENIVO 16 – 32 mm (kg)	KERAMZIT 8 – 16 mm (l)	PROFESIONÁLNY SUBSTRÁT (l)
BLOCK 1	500 × 1 000 × 500	0,207	1,5	10 ks (1,6)	50	20	cca 200
BLOCK 2	400 × 700 × 400	0,087	0,9	5 ks (0,8)	25	10	cca 85
CUBE 1	600 × 400 × 400	0,073	1	4 ks (0,64)	20	8	cca 70
CUBE 2	500 × 500 × 500	0,099	1	5 ks (0,8)	25	10	cca 95
CUBE 3	400 × 400 × 400	0,047	0,7	3 ks (0,48)	12	5	cca 45
CUBE 4	300 × 300 × 300	0,018	0,4	2 ks (0,32)	5	2	cca 20
CUBE 5	200 × 200 × 200	0,004	0,2	1 ks (0,16)	1	1	cca 5

Vysvetlivky k piktogramom

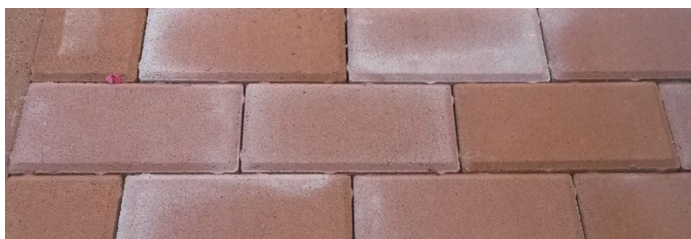
- | | | |
|---|--|--|
|  Plocha pochôdna |  Impregnácia Protect System TOP |  Výrobky podliehajúce príslušným európskym normám |
|  Plocha pojazdná osobnými automobilmi |  Impregnácia Perfect Clean TOP (PCT) |  Pohľadové hrany |
|  Plocha pojazdná nákladnými automobilmi |  Odolnosť voči mrazu | |
|  Ochranný systém Protect System IN |  Zvýšená protišmyková charakteristika | |

Pred nákupom výrobkov spoločnosti PRESBETON venujte, prosím, pozornosť nasledujúcim informáciám

Pred vlastným kladením alebo zabudovaním betónových výrobkov venujte pozornosť odporúčaniam výrobcu pre konkrétny výrobok, a to najmä danému účelu použitia, zásadám kladenia/zabudovania a odporúčaniam pre údržbu. Kompletná technická dokumentácia je dostupná voľne na stiahnutie na www.presbeton.cz (technické návody, vyhlásenie o parametroch, záručný list) alebo na predajných miestach. Vzhľadom na rozsiahlosť problematiky kladenia/zabudovania odporúčame zveriť realizáciu diela v prípade pochybností profesionálnej firme. **Kladenie dlažbových dosiek a kameňov bez škár** (hlavne pri druhoch bez distančníkov) **má za následok poškodenie dlažby vyštípaním hrán a rohov**, a to tak vo fáze kladenia, ako aj pri jej používaní. Dodržiavajte odporúčanú šírku škáry (spravidla 3–5 mm). Škárky vyplňte čistým kremičitým pieskom frakcie 0–2 mm.

Vápenné výkveti

Obyčajne sa prejavujú formou bielych až mliečnych škvŕn rozličného tvaru. Ide o uhličitan vápenatý, ktorý vzniká na povrchu betónového výrobku reakciou hydroxidu vápenatého z betónu s oxidom uhličitým z ovzdušia. Hydroxid vápenatý sa prirodzene tvorí pri zmiešaní cementu s vodou. Pri klasických cementových betónoch je to prirodzený jav, ktorý nie je známkou nedostatočnej kvality. Postupom času v dôsledku pôsobenia poveternostných vplyvov vápenný výkvet postupne odznieva. Obyčajne je preto najvhodnejšie vydržať a nechať pracovať prírodu, než sa hneď snažiť výkvet odstraňovať, čo môže za určitých okolností, najmä pri použití chemických prípravkov, viesť k narušeniu povrchu a vzhľadu výrobku.



Odlíšnosti farebného odtieňa

Na výslednú farebnosť betónového výrobku má vplyv celý rad faktorov, ktoré nie je možné pri priemyselnej výrobe vylúčiť. Ide napríklad o prirodzené farebné odchýlky prírodných vstupných surovín, odlišné teplotné a vlhkosťné podmienky pri výrobe a následnom zrení betónových výrobkov a pod. Farebnosť betónových výrobkov sa v určitej miere vyvíja aj dlhodobo pôsobením konkrétnych vplyvov vonkajšieho prostredia (poveternostné vplyvy, druh a intenzita prevádzky, UV žiarenie atď.). Túto vlastnosť majú betónové výrobky spoločnú s prírodnými materiálmi. Betón je tak v tomto smere špecifickým materiálom a nie je možné od neho očakávať identickú farebnosť, na akú sme zvyknutí napr. pri plastoch, náterových hmotách, nábytkových krycích dyhách a pod. V súvislosti s odlišnosťami vzhľadu a farebnosti výrobkov je nutné spomenúť tiež odlišnú mieru nasiakavosti, ktorá v podstate súvisí s originalitou každého betónového výrobku a môže mať výrazný vplyv na farebnosť a celkový vzhľad. Jej prejavom je rôzna doba vysychania povrchu betónových výrobkov po kontakte s vodou, resp. dažďovými zrážkami.



Odreniny povrchu

K odreninám povrchu betónových výrobkov bežne dochádza pri doprave a manipulácii. Z povahy a charakteru tohto materiálu sa odreniny nedajú vylúčiť. Bežné odreniny, ku ktorým dochádza vo väčšine prípadov, postupne vďaka pôsobeniu poveternostných vplyvov a prevádzky opticky zanikajú. Pri vodorovných plochách, t. j. pri dlažbách, je tento proces rýchlejší v dôsledku zvýšeného zaťaženia povrchu prirodzeným oterom, na ktorý sú betónové povrchy dostatočne dimenzované, naproti tomu pri murovacích prvkoch je potrebné počítať s dlhším časovým horizontom odznenia odrenín.

