

# SLATE

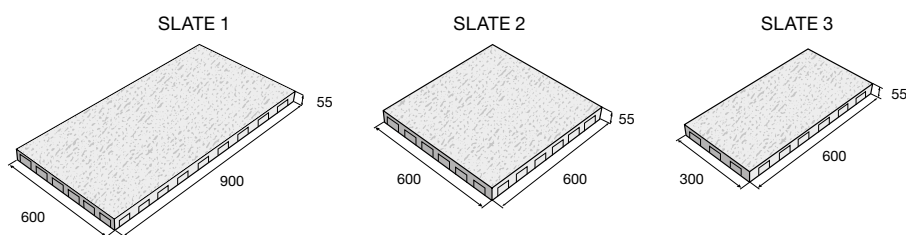


Dlažba SLATE svojím reliéfom verne imituje kresbu a povrch prírodnej bridlice. Dlažba SLATE je určená predovšetkým na realizáciu pochôdznych plôch, chodníkov, terás alebo záhradných altánov, ale svoje miesto si nájde aj v parkoch alebo v okolí občianskych stavieb. Dlažba SLATE je súčasťou radu výrobkov SLATE, ktorý pozostáva z dlažby a bazénových lemov. Výrobky SLATE majú jednotnú farebnosť a reliéf v podobe štiepanej bridlice.

Všetky betónové prvky SLATE sú mrazuvzdorné a sú vybavené impregnáciou Protect System TOP proti znečisteniu a prenikaniu vody.

- výška 55 mm, vhodné len pre pochôdzne plochy
- 3 rozmerovo rôzne dosky možno spolu vzájomne kombinovať
- prvky sa dajú dodávať aj jednotlivo
- pri kladení sa počíta sa škárou 10 – 15 mm
- protišmyková charakteristika – orientačná kyvadlová hodnota USRV: povrch hladký cca 45

## Rozmery výrobkov

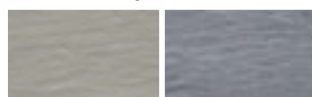


## Technické špecifikácie

názov výrobku	rozmery			merná jednotka	počet ks/m <sup>2</sup>	plocha ks/m <sup>2</sup>	paleta/ks	paleta/m <sup>2</sup>	1 kus/kg	hmotnosť výrobkov na pal. (kg)	druh palety
	dĺžka	šírka	výška								
SLATE 1	900	600	55	ks	1,85	0,54	10	5,4	65	650	EUR 120×80
SLATE 2	600	600	55	ks	2,78	0,36	20	7,2	43,5	870	EUR 120×80
SLATE 3	600	300	55	ks	5,56	0,18	20	3,6	22	440	EUR 120×80

## Farebné vyhotovenie

### Povrch reliéfny



slonovinová

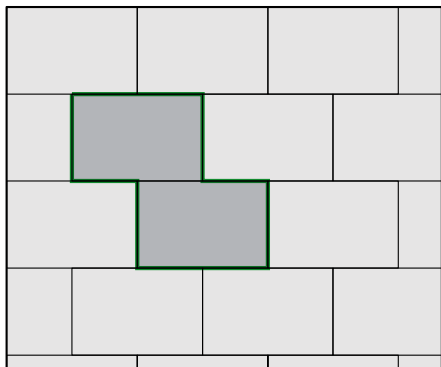
sivá

# SLATE

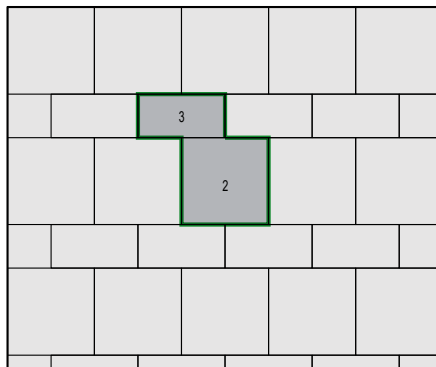


## Skladobnosť

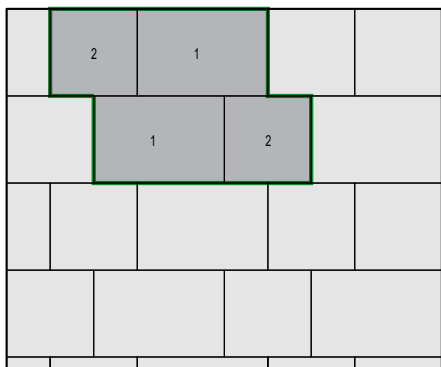
### SL 1













### SL 2



### SL 3



## Vysvetlivky k piktogramom

- |  |  |   |     |                                      |   |  |
|--|--|---|-----|--------------------------------------|---|--|
|  | Plocha pochôdzna                       |  | TOP | Impregnácia Protect System TOP       |  | Výrobky podliehajúce príslušným európskym normám |
|  | Plocha pojazdná osobnými automobilmi   |  | PCT | Impregnácia Perfect Clean TOP (PCT)  |  | Pohľadové hrany                                  |
|  | Plocha pojazdná nákladnými automobilmi |  |     | Odolnosť voči mrazu                  |   |  |
|  | IN                                     |  |     | Zvýšená protišmyková charakteristika |   |  |

## Pred nákupom výrobkov spoločnosti PRESBETON venujte, prosím, pozornosť nasledujúcim informáciám

Pred vlastným kladením alebo zabudovaním betónových výrobkov venujte pozornosť odporúčaniam výrobcu pre konkrétny výrobok, a to najmä danému účelu použitia, zásadám kladenia/zabudovania a odporúčaniam pre údržbu. Kompletná technická dokumentácia je dostupná voľne na stiahnutie na [www.presbeton.cz](http://www.presbeton.cz) (technické návody, vyhlásenie o parametroch, záručný list) alebo na predajných miestach. Vzhľadom na rozsiahlosť problematiky kladenia/zabudovania odporúčame zveriť realizáciu diela v prípade pochybností profesionálnej firme. **Kladenie dlažobných dosiek a kameňov bez škár** (hlavne pri druhoch bez distančnikov) **má za následok poškodenie dlažby vyštípaním hrán a rohov**, a to tak vo fáze kladenia, ako aj pri jej používaní. Dodržiavajte odporúčanú šírku škáry (spravidla 3–5 mm). Škárky vyplňte čistým kremičitým pieskom frakcie 0–2 mm.

## Vápenné výkvetky

Obyčajne sa prejavujú formou bielych až mliečnych škvŕn rozličného tvaru. Ide o uhlíčan vápenatý, ktorý vzniká na povrchu betónového výrobku reakciou hydroxidu vápenatého z betónu s oxidom uhlíčitým z ovzdušia. Hydroxid vápenatý sa prirodzene tvorí pri zmiešaní cementu s vodou. Pri klasických cementových betónoch je to prirodzený jav, ktorý nie je známkou nedostatočnej kvality. Postupom času v dôsledku pôsobenia poveternostných vplyvov vápenný výkvet postupne odznieva. Obyčajne je preto najvhodnejšie vydržať a nechať pracovať prírodu, než sa hneď snažiť výkvet odstraňovať, čo môže za určitých okolností, najmä pri použití chemických prípravkov, viesť k narušeniu povrchu a vzhľadu výrobku.



## Odlíšnosti farebného odtieňa

Na výslednú farebnosť betónového výrobku má vplyv celý rad faktorov, ktoré nie je možné pri priemyselnej výrobe vylúčiť. Ide napríklad o prirodzené farebné odchýlky prírodných vstupných surovín, odlišné teplotné a vlhkosťné podmienky pri výrobe a následnom zrení betónových výrobkov a pod. Farebnosť betónových výrobkov sa v určitej miere vyvíja aj dlhodobo pôsobením konkrétnych vplyvov vonkajšieho prostredia (poveternostné vplyvy, druh a intenzita prevádzky, UV žiarenie atď.). Túto vlastnosť majú betónové výrobky spoločnú s prírodnými materiálmi. Betón je tak v tomto smere špecifickým materiálom a nie je možné od neho očakávať identickú farebnosť, na akú sme zvyknutí napr. pri plastoch, náterových hmotách, nábytkových krycích dyhách a pod. V súvislosti s odlišnosťami vzhľadu a farebnosti výrobkov je nutné spomenúť tiež odlišnú mieru nasiakavosti, ktorá v podstate súvisí s originalitou každého betónového výrobku a môže mať výrazný vplyv na farebnosť a celkový vzhľad. Jej prejavom je rôzna doba vysychania povrchu betónových výrobkov po kontakte s vodou, resp. dažďovými zrážkami.



## Odreteniny povrchu

K odreninám povrchu betónových výrobkov bežne dochádza pri doprave a manipulácii. Z povahy a charakteru tohto materiálu sa odreniny nedajú vylúčiť. Bežné odreniny, ku ktorým dochádza vo väčšine prípadov, postupne vďaka pôsobeniu poveternostných vplyvov a prevádzky opticky zanikajú. Pri vodorovných plochách, t. j. pri dlažbách, je tento proces rýchlejší v dôsledku zvýšeného zaťaženia povrchu prirodzeným oterom, na ktorý sú betónové povrchy dostatočne dimenzované, naproti tomu pri murovacích prvkoch je potrebné počítať s dlhším časovým horizontom odznenia odrenín.

