

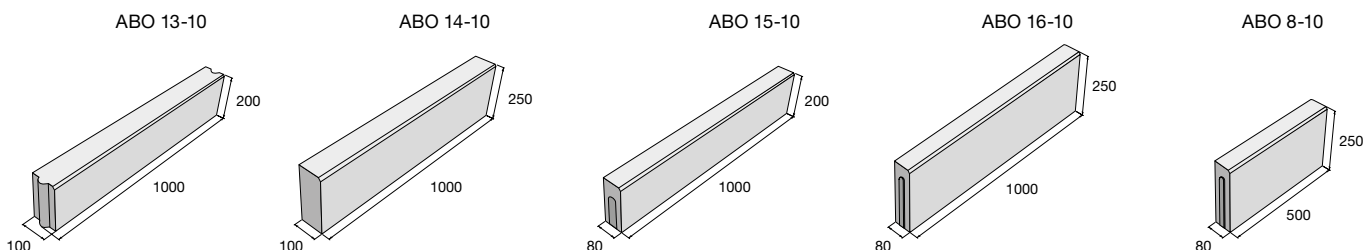


# CHODNÍKOVÝ OBRUBNÍK

## ABO 13-10, ABO 14-10, ABO 15-10, ABO 16-10, ABO 8-10

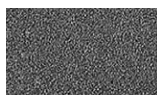
Chodníkové obrubníky slúžia na oddelenie chodníkov od záhonov, trávnikov alebo parkovísk. Obrubníky sa vyrábajú v hladkom vyhotovení a základnej prírodnej farbe. Obrubník ABO 16-10 aj v čiernej a hnedej farbe.

### Rozmery výrobkov



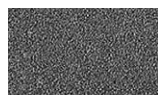
### Farebné vyhotovenie

Povrch: hladký – ABO 8-10, 13-10, 14-10, 15-10



prírodné

Povrch: hladký – ABO 16-10



prírodné



čierna



hnedá

### Technické špecifikácie

názov výrobku	rozmery			merná jednotka	paleta/ks	1 ks/kg	hmotnosť výrobkov na pal. (kg)	druh palety
	dĺžka	šírka	výška					
ABO 13-10	1 000	100	200	ks	30	47	1 410	M 120×90
ABO 14-10	1 000	100	250	ks	27	56	1 512	M 120×90
ABO 15-10	1 000	80	200	ks	33	35	1 155	M 120×90
ABO 16-10	1 000	80	250	ks	33	45	1 485	M 120×90
ABO 8-10	500	80	250	ks	66	22,5	1 485	M 120×90

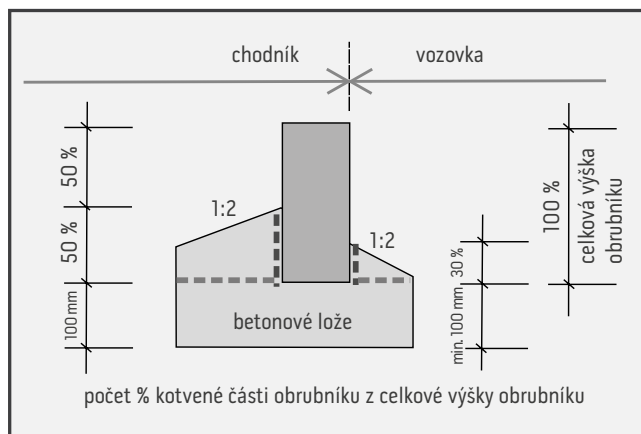
### Vysvetlivky k piktogramom

- Plocha pochôdzna
- Plocha pojazdná osobnými automobilmi
- Plocha pojazdná nákladnými automobilmi
- Ochranný systém Protect System IN
- Impregnácia Protect System TOP
- Impregnácia Perfect Clean TOP (PCT)
- Odolnosť voči mrazu
- Zvýšená protišmyková charakteristika
- Výrobky podliehajúce príslušným európskym normám
- Pohľadové hrany

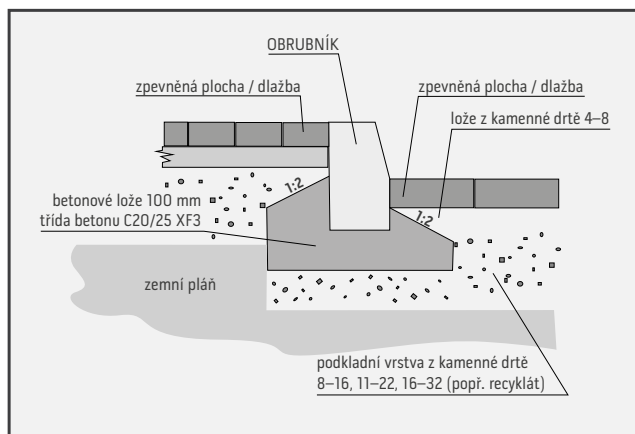
## Základné pokyny na osadzovanie obrubníkov

Obrubníky sa osádzajú do lôžka z betónu s malým množstvom vody (trieda C 20/25 XF3) na pevný, zhutnený podklad, z ktorého sa vytvorí aj opierka obrubníka (podľa obrázka). Povrch podkladu má byť taký vlhký, aby neodoberal vodu z pokladaného čerstvého betónu. Lôžko musí mať hrúbku min. 100 mm. Medzi jednotlivými obrubníkmi treba zachovať škáru šírky 3 až 10 mm (v oblúkoch až 15 mm). Na prípadné vyplnenie škár sa používa drobné kamenivo (frakcia 0–4 mm), alebo cementová malta. Vyplnenie cementovou maltou sa odporúča ukončiť 20 mm pod horným lícom obrubníkov. V prípade potreby je možné obrubník skrátiť alebo upraviť rezom, podľa potreby. Uvedené zásady vychádzajú z normy ČSN 73 6131 Stavba vozovok – Kryty z dlažieb a dĺčů.

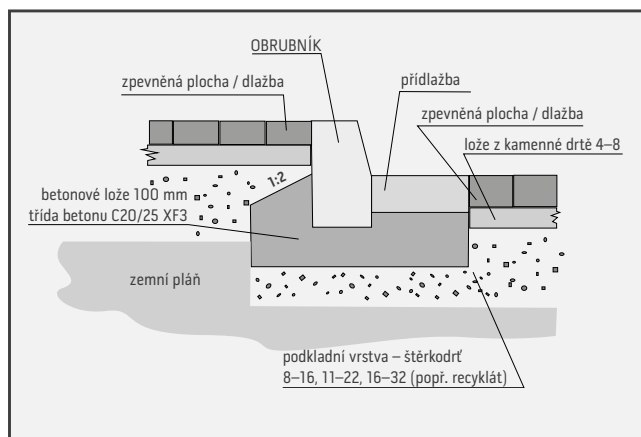
### Základná schéma zabudovania obrubníka



### Schematické vyobrazenie usadzovania obrubníka v dláždenej ploche



### Schematické vyobrazenie usadzovania obrubníka a prídlážby



## Pred nákupom výrobkov spoločnosti PRESBETON venujte, prosím, pozornosť nasledujúcim informáciám

Pred vlastným kladením alebo zabudovaním betónových výrobkov venujte pozornosť odporúčaniam výrobcu pre konkrétny výrobok, a to najmä danému účelu použitia, zásadám kladenia/zabudovania a odporúčaniam pre údržbu. Kompletná technická dokumentácia je dostupná voľne na stiahnutie na [www.presbeton.cz](http://www.presbeton.cz) (technické návody, vyhlásenie o parametroch, záručný list) alebo na predajných miestach. Vzhľadom na rozsiahlosť problematiky kladenia/zabudovania odporúčame zveriť realizáciu diela v prípade pochybností profesionálnej firme. **Kladenie dlažobných dosiek a kameňov bez škár** (hlavne pri druhoch bez distančníkov) **má za následok poškodenie dlažby vyštípaním hrán a rohov**, a to tak vo fáze kladenia, ako aj pri jej používaní. Dodržiavajte odporúčanú šírku škáry (spravidla 3–5 mm). Škárky vyplňte čistým kremičitým pieskom frakcie 0–2 mm.

## Vápenné výkveti

Obyčajne sa prejavujú formou bielych až mliečnych škvŕn rozličného tvaru. Ide o uhličitan vápenatý, ktorý vzniká na povrchu betónového výrobku reakciou hydroxidu vápenatého z betónu s oxidom uhličitým z ovzdušia. Hydroxid vápenatý sa prirodzene tvorí pri zmiešaní cementu s vodou. Pri klasických cementových betónoch je to prirodzený jav, ktorý nie je známkou nedostatočnej kvality. Postupom času v dôsledku pôsobenia poveternostných vplyvov vápenný výkvet postupne odznieva. Obyčajne je preto najvhodnejšie vydržať a nechať pracovať prírodu, než sa hneď snažiť výkvet odstraňovať, čo môže za určitých okolností, najmä pri použití chemických prípravkov, viesť k narušeniu povrchu a vzhľadu výrobku.



## Odlíšnosti farebného odtieňa

Na výslednú farebnosť betónového výrobku má vplyv celý rad faktorov, ktoré nie je možné pri priemyselnej výrobe vylúčiť. Ide napríklad o prirodzené farebné odchýlky prírodných vstupných surovín, odlišné teplotné a vlhkosťné podmienky pri výrobe a následnom zrení betónových výrobkov a pod. Farebnosť betónových výrobkov sa v určitej miere vyvíja aj dlhodobou pôsobením konkrétnych vplyvov vonkajšieho prostredia (poveternostné vplyvy, druh a intenzita prevádzky, UV žiarenie atď.). Túto vlastnosť majú betónové výrobky spoločnú s prírodnými materiálmi. Betón je tak v tomto smere špecifickým materiálom a nie je možné od neho očakávať identickú farebnosť, na akú sme zvyknutí napr. pri plastoch, náterových hmotách, nábytkových krycích dyhách a pod. V súvislosti s odlišnosťami vzhľadu a farebnosti výrobkov je nutné spomenúť tiež odlišnú mieru nasiakavosti, ktorá v podstate súvisí s originalitou každého betónového výrobku a môže mať výrazný vplyv na farebnosť a celkový vzhľad. Jej prejavom je rôzna doba vysychania povrchu betónových výrobkov po kontakte s vodou, resp. dažďovými zrážkami.



## Odreteniny povrchu

K odreninám povrchu betónových výrobkov bežne dochádza pri doprave a manipulácii. Z povahy a charakteru tohto materiálu sa odreniny nedajú vylúčiť. Bežné odreniny, ku ktorým dochádza vo väčšine prípadov, postupne vďaka pôsobeniu poveternostných vplyvov a prevádzky opticky zanikajú. Pri vodorovných plochách, t. j. pri dlažbách, je tento proces rýchlejší v dôsledku zvýšeného zaťaženia povrchu prirodzeným oterom, na ktorý sú betónové povrchy dostatočne dimenzované, naproti tomu pri murovacích prvkoch je potrebné počítať s dlhším časovým horizontom odznenia odrenín.

