

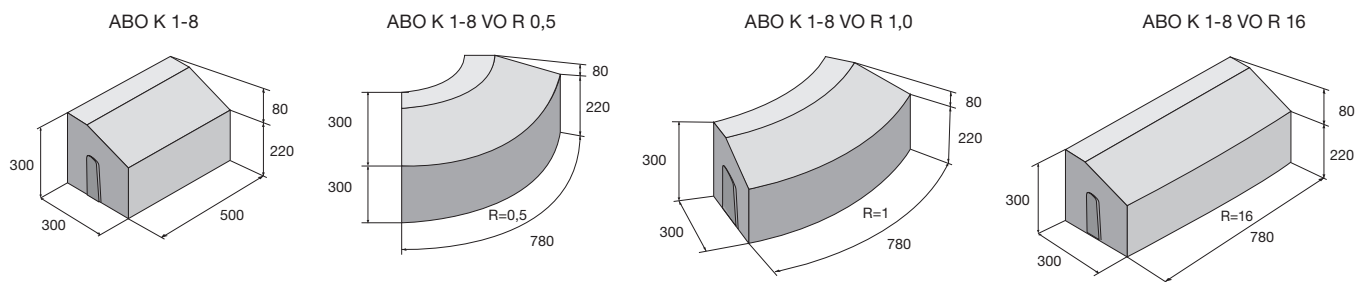
CESTNÉ OBRUBNÍKY KU KRUHOVÝM OBJAZDOM



Cestné obrubníky ku kruhovým objazdom slúžia na výstavbu kruhových objazdov alebo ostrovčekov mestskej hromadnej dopravy. Ich konštrukcia zaisťuje bezpečnú interakciu s pneumatikami vozidiel a prispieva k plynulej a bezpečnej premávke. Spĺňajú požiadavky stupňa vplyvu prostredia XF4 podľa normy ČSN EN 206, čo zabezpečuje odolnosť voči vode a chemickým rozmrazovacím látkam.

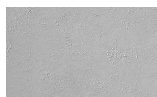
Spĺňajú aj európsku normu ČSN EN 1340, ktorá zaručuje vysokú kvalitu betónových obrubníkov.

Rozmery výrobkov



Farebné vyhotovenie

Povrch hladký



prírodné

Technické špecifikácie

názov výrobku	rozmery			merná jednotka	paleta/ks	1 ks/kg	hmotnosť výrobkov na pal. (kg)	druh palety
	dĺžka	šírka	výška					
ABO K 1-8	500	300	300	ks	18	91	1 638	PB 120×90
ABO K 1-8 VO R 0,5	780	300	300	ks	8	97,50	780	PB 120×80
ABO K 1-8 VO R 1	780	300	300	ks	8	120	960	PB 120×80
ABO K 1-8 VO R 16	780	300	300	ks	8	141	1 128	PB 120×80

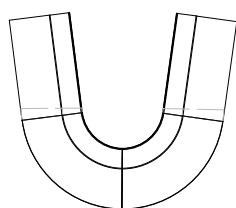
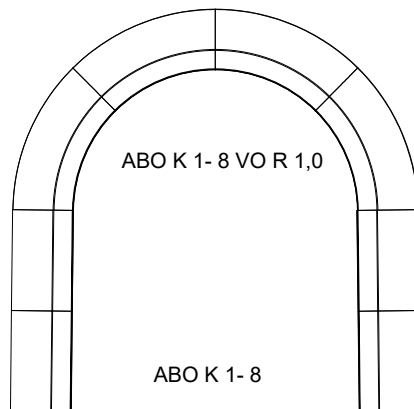
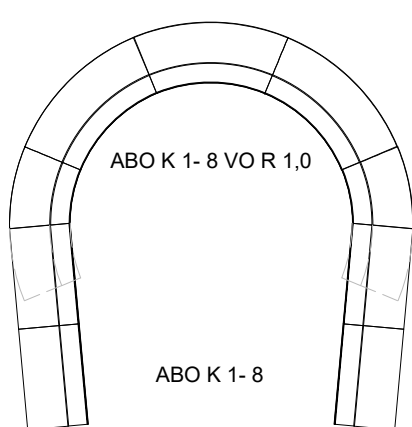
Vysvetlivky k piktogramom

	Plocha pochôdna		Impregnácia Protect System TOP		Výrobky podliehajúce príslušným európskym normám
	Plocha pojazdná osobnými automobilmi		Impregnácia Perfect Clean TOP (PCT)		Pohľadové hrany
	Plocha pojazdná nákladnými automobilmi		Odolnosť voči mrazu		
	Ochranný systém Protect System IN		Zvýšená protišmyková charakteristika		

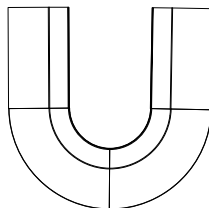
CESTNÉ OBRUBNÍKY KU KRUHOVÝM OBJAZDOM



Príklad použitia výrobku

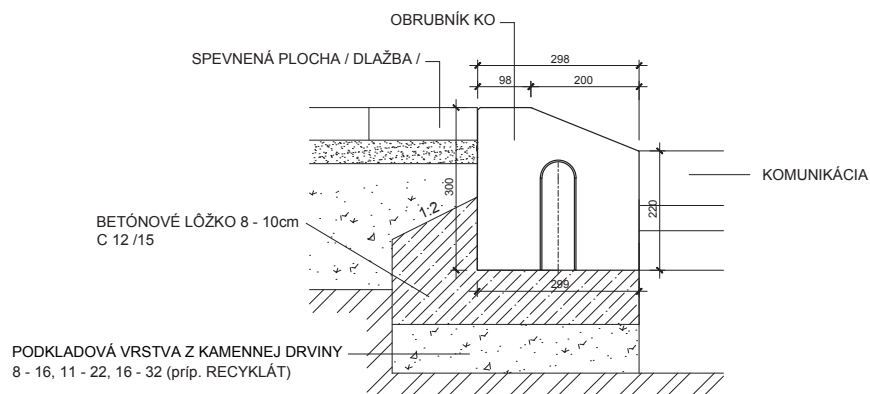


ABO K 1-8 VO R 0,5



ABO K 1-8 VO R 0,5

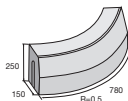
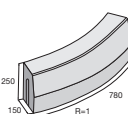
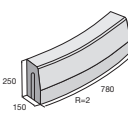
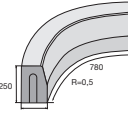
Schematické vyobrazenie usadzovania obrubníka KO

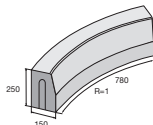
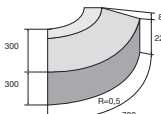
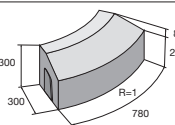
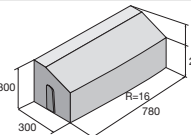


CESTNÉ OBRUBNÍKY KU KRUHOVÝM OBJAZDOM



Počet kusů do kruhu

názov výrobku		rozmery			počet kusov do kruhu
		dĺžka	šírka	výška	
	ABO 2-15 VO R 0,5	780	150	250	4
	ABO 2-15 VO R 1	780	150	250	8
	ABO 2-15 VO R 2	780	150	250	16
	ABO 2-15 IO R 0,5	780	150	250	4

názov výrobku		rozmery			počet kusov do kruhu
		dĺžka	šírka	výška	
	ABO 2-15 IO R 1	780	150	250	8
	ABO K 1-8 VO R 0,5	780	300	300	4
	ABO K 1-8 VO R 1	780	300	300	8
	ABO K 1-8 VO R 16	780	300	300	130

Pred nákupom výrobkov spoločnosti PRESBETON venujte, prosím, pozornosť nasledujúcim informáciám

Pred vlastným kladením alebo zabudovaním betónových výrobkov venujte pozornosť odporúčaniam výrobcu pre konkrétny výrobok, a to najmä danému účelu použitia, zásadám kladenia/zabudovania a odporúčaniam pre údržbu. Kompletná technická dokumentácia je dostupná voľne na stiahnutie na www.presbeton.cz (technické návody, vyhlásenie o parametroch, záručný list) alebo na predajných miestach. Vzhľadom na rozsiahlosť problematiky kladenia/zabudovania odporúčame zveriť realizáciu diela v prípade pochybností profesionálnej firme. **Kladenie dlažbových dosiek a kameňov bez škár** (hlavne pri druhoch bez distančníkov) **má za následok poškodenie dlažby vyštípaním hrán a rohov**, a to tak vo fáze kladenia, ako aj pri jej používaní. Dodržiavajte odporúčanú šírku škáry (spravidla 3–5 mm). Škárky vyplňujte čistým kremičitým pieskom frakcie 0–2 mm.

Vápenné výkvet

Obyčajne sa prejavujú formou bielych až mliečnych škvŕn rozličného tvaru. Ide o uhlíčitý vápenatý, ktorý vzniká na povrchu betónového výrobku reakciou hydroxidu vápenatého z betónu s oxidom uhlíčitým z ovzdušia. Hydroxid vápenatý sa prirodzene tvorí pri zmiešaní cementu s vodou. Pri klasických cementových betónoch je to prirodzený jav, ktorý nie je známkou nedostatočnej kvality. Postupom času v dôsledku pôsobenia poveternostných vplyvov vápenný výkvet postupne odznieva. Obyčajne je preto najvhodnejšie vydržať a nechať pracovať prírodu, než sa hneď snažiť výkvet odstraňovať, čo môže za určitých okolností, najmä pri použití chemických prípravkov, viesť k narušeniu povrchu a vzhľadu výrobku.



Odlíšnosti farebného odtieňa

Na výslednú farebnosť betónového výrobku má vplyv celý rad faktorov, ktoré nie je možné pri priemyselnej výrobe vylúčiť. Ide napríklad o prirodzené farebné odchýlky prírodných vstupných surovín, odlišné teplotné a vlhkosťové podmienky pri výrobe a následnom zrení betónových výrobkov a pod. Farebnosť betónových výrobkov sa v určitej miere vyvíja aj dlhodobým pôsobením konkrétnych vplyvov vonkajšieho prostredia (poveternostné vplyvy, druh a intenzita prevádzky, UV žiarenie atď.). Túto vlastnosť majú betónové výrobky spoločnú s prírodnými materiálmi. Betón je tak v tomto smere špecifickým materiálom a nie je možné od neho očakávať identickú farebnosť, na akú sme zvyknutí napr. pri plastoch, náterových hmotách, nábytkových krycích dyhách a pod. V súvislosti s odlišnosťami vzhľadu a farebnosti výrobkov je nutné spomenúť tiež odlišnú mieru nasiakavosti, ktorá v podstate súvisí s originalitou každého betónového výrobku a môže mať výrazný vplyv na farebnosť a celkový vzhľad. Jej prejavom je rôzna doba vysychania povrchu betónových výrobkov po kontakte s vodou, resp. dažďovými zrážkami.



Odreniny povrchu

K odreninám povrchu betónových výrobkov bežne dochádza pri doprave a manipulácii. Z povahy a charakteru tohto materiálu sa odreniny nedajú vylúčiť. Bežné odreniny, ku ktorým dochádza vo väčšine prípadov, postupne vďaka pôsobeniu poveternostných vplyvov a prevádzky opticky zanikajú. Pri vodorovných plochách, t. j. pri dlažbách, je tento proces rýchlejší v dôsledku zvýšeného zaťaženia povrchu prirodzeným oterom, na ktorý sú betónové povrchy dostatočne dimenzované, naproti tomu pri murovacích prvkoch je potrebné počítať s dlhším časovým horizontom odznenia odrenín.

