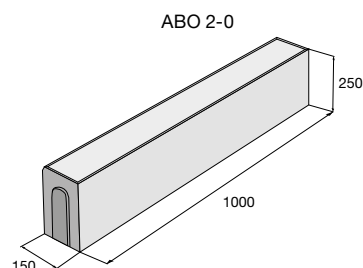


CESTNÝ OBRUBNÍK ABO 2-0



Betónové obrubníky slúžia na pevné a stabilné ohraničenie dláždených plôch a zabezpečujú tak položené dlažobné prvky proti vodorovnému posunutiu. Ak je to možné, je vhodné pri osadzovaní obrubníkov vychádzať zo skladobných modulov danej dlažby a na krajný rad prvkov pri obrubníkoch využiť okrajové alebo polovičné prvky, bez nutnosti dorezávania či štiepania. Na tento účel odporúčame pred uložením obrubníkov overiť skladobné rozmery zamýšľanej dlažby, vyskladáním potrebného množstva prvkov, vrátane odporúčaných škár priamo na mieste stavby. Cestné obrubníky sú vyrábané v základnom farebnom a povrchovom vyhotovení – povrch: hladký, farba: prírodná.

Rozmery výrobkov



Farebné vyhotovenie

Povrch hladký



prírodné

Technické špecifikácie

názov výrobku	rozmery			merná jednotka	paleta/ks	1 ks/kg	hmotnosť výrobkov na pal. (kg)	druh palety
	dĺžka	šírka	výška					
ABO 2-0	1 000	150	250	ks	18	84	1 512	PB 120×90

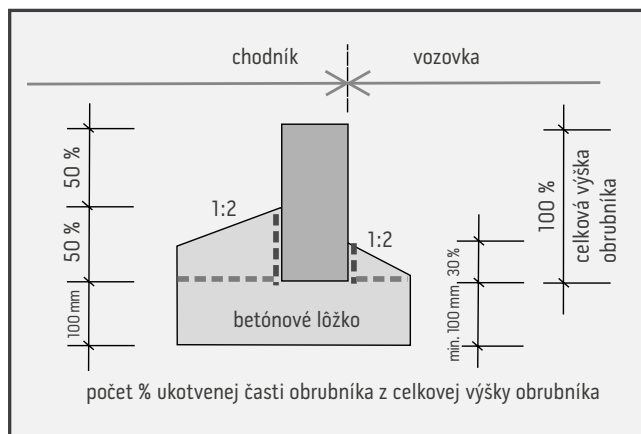
Vysvetlivky k piktogramom

	Plocha pochôdzna		Impregnácia Protect System TOP		Výrobky podliehajúce príslušným európskym normám
	Plocha pojazdná osobnými automobilmi		Impregnácia Perfect Clean TOP (PCT)		Pohľadové hrany
	Plocha pojazdná nákladnými automobilmi		Odolnosť voči mrazu		
	Ochranný systém Protect System IN		Zvýšená protišmyková charakteristika		

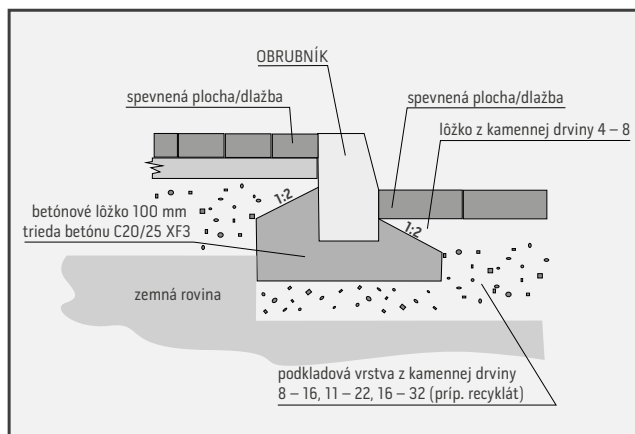
Základné pokyny na osadzovanie obrubníkov

Obrubníky sa osádzajú do lôžka z betónu s malým množstvom vody (trieda C 20/25 XF3) na pevný, zhutnený podklad, z ktorého sa vytvorí aj opierka obrubníka (podľa obrázka). Povrch podkladu má byť taký vlhký, aby neodoberal vodu z pokladaného čerstvého betónu. Lôžko musí mať hrúbku min. 100 mm. Medzi jednotlivými obrubníkmi treba zachovať škáru šírky 3 až 10 mm (v oblúkoch až 15 mm). Na prípadné vyplnenie škár sa používa drobné kamenivo (frakcia 0 – 4 mm), alebo cementová malta. Vyplnenie cementovou maltou sa odporúča ukončiť 20 mm pod horným lícom obrubníkov. V prípade potreby je možné obrubník skrátiť alebo upraviť rezom, podľa potreby. Uvedené zásady vychádzajú z normy ČSN 73 6131 Stavba vozovok – Kryty z dlažieb a dílčů.

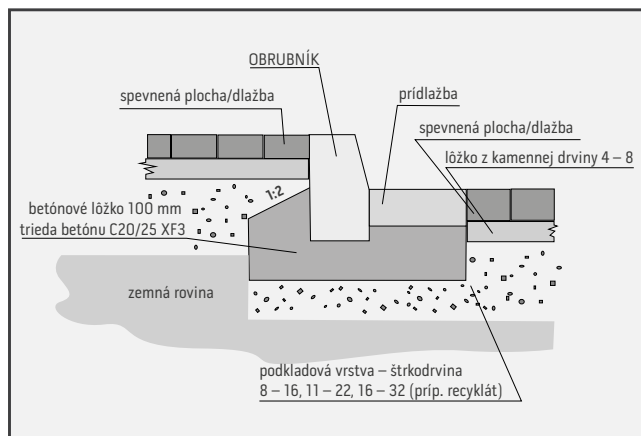
Základná schéma zabudovania obrubníka



Schematické vyobrazenie usadzovania obrubníka v dláždenej ploche



Schematické vyobrazenie usadzovania obrubníka a prídlažby



Pred nákupom výrobkov spoločnosti PRESBETON venujte, prosím, pozornosť nasledujúcim informáciám

Pred vlastným kladením alebo zabudovaním betónových výrobkov venujte pozornosť odporúčaniam výrobcu pre konkrétny výrobok, a to najmä danému účelu použitia, zásadám kladenia/zabudovania a odporúčaniam pre údržbu. Kompletná technická dokumentácia je dostupná voľne na stiahnutie na www.presbeton.cz (technické návody, vyhlásenie o parametroch, záručný list) alebo na predajných miestach. Vzhľadom na rozsiahlosť problematiky kladenia/zabudovania odporúčame zveriť realizáciu diela v prípade pochybností profesionálnej firme. **Kladenie dlažbových dosiek a kameňov bez škár** (hlavne pri druhoch bez distančníkov) **má za následok poškodenie dlažby vyštípaním hrán a rohov**, a to tak vo fáze kladenia, ako aj pri jej používaní. Dodržiavajte odporúčanú šírku škáry (spravidla 3–5 mm). Škár vyplňte čistým kremičitým pieskom frakcie 0–2 mm.

Vápenné výkvet

Obyčajne sa prejavujú formou bielych až mliečnych škvŕn rozličného tvaru. Ide o uhlíčan vápenatý, ktorý vzniká na povrchu betónového výrobku reakciou hydroxidu vápenatého z betónu s oxidom uhlíčitým z ovzdušia. Hydroxid vápenatý sa prirodzene tvorí pri zmiešaní cementu s vodou. Pri klasických cementových betónoch je to prirodzený jav, ktorý nie je známkou nedostatočnej kvality. Postupom času v dôsledku pôsobenia poveternostných vplyvov vápenný výkvet postupne odznieva. Obyčajne je preto najvhodnejšie vydržať a nechať pracovať prírodu, než sa hneď snažiť výkvet odstraňovať, čo môže za určitých okolností, najmä pri použití chemických prípravkov, viesť k narušeniu povrchu a vzhľadu výrobku.



Odlíšnosti farebného odtieňa

Na výslednú farebnosť betónového výrobku má vplyv celý rad faktorov, ktoré nie je možné pri priemyselnej výrobe vylúčiť. Ide napríklad o prirodzené farebné odchýlky prírodných vstupných surovín, odlišné teplotné a vlhkostné podmienky pri výrobe a následnom zrení betónových výrobkov a pod. Farebnosť betónových výrobkov sa v určitej miere vyvíja aj dlhodobým pôsobením konkrétnych vplyvov vonkajšieho prostredia (poveternostné vplyvy, druh a intenzita prevádzky, UV žiarenie atď.). Túto vlastnosť majú betónové výrobky spoločnú s prírodnými materiálmi. Betón je tak v tomto smere špecifickým materiálom a nie je možné od neho očakávať identickú farebnosť, na akú sme zvyknutí napr. pri plastoch, náterových hmotách, nábytkových krycích dyhách a pod. V súvislosti s odlišnosťami vzhľadu a farebnosti výrobkov je nutné spomenúť tiež odlišnú mieru nasiakavosti, ktorá v podstate súvisí s originalitou každého betónového výrobku a môže mať výrazný vplyv na farebnosť a celkový vzhľad. Jej prejavom je rôzna doba vysychania povrchu betónových výrobkov po kontakte s vodou, resp. dažďovými zrážkami.



Odreniny povrchu

K odreninám povrchu betónových výrobkov bežne dochádza pri doprave a manipulácii. Z povahy a charakteru tohto materiálu sa odreniny nedajú vylúčiť. Bežné odreniny, ku ktorým dochádza vo väčšine prípadov, postupne vďaka pôsobeniu poveternostných vplyvov a prevádzky opticky zanikajú. Pri vodorovných plochách, t. j. pri dlažbách, je tento proces rýchlejší v dôsledku zvýšeného zaťaženia povrchu prirodzeným oterom, na ktorý sú betónové povrchy dostatočne dimenzované, naproti tomu pri murovacích prvkoch je potrebné počítať s dlhším časovým horizontom odznenia odrenín.

