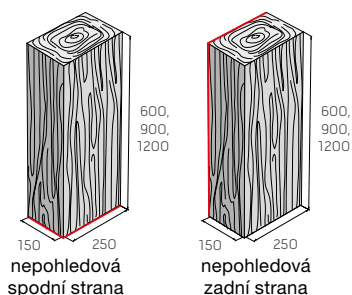




# PALISÁDA BARK 2

Palisády slouží k vytváření obrub a lemování zvýšených záhonů, menších stěn a okrasných travnatých ploch, kdy většinou dochází k oddělení okrasné zeleně od pochozích ploch. Rovněž se dají využít při řešení menších výškových rozdílů v zahradní architektuře jako jsou schody, zahradní stupně, skalky apod. Výška obruby se může průběžně měnit podle charakteru terénu. Palisády BARK 2 se vyrábějí ve třech barevných provedeních – béžová/hnědá, hnědá/černá, hnědá. K dispozici jsou ve dvou provedeních - nepohledová zadní nebo nepohledová spodní strana.

## Rozměry výrobků



## Barevné provedení

### Povrch reliéfní



hnědá



béžová/hnědá



hnědá/černá

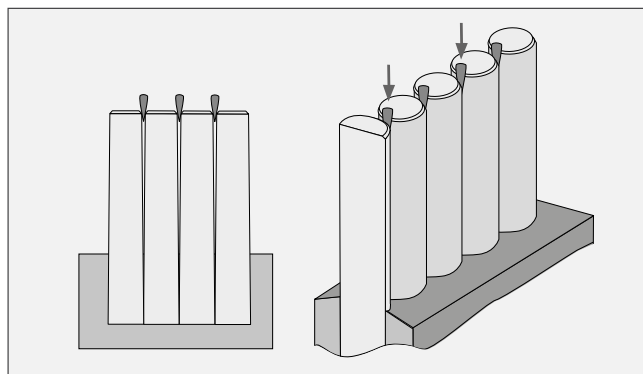
## Technické specifikace

název produktu	rozměry			měrná jednotka	ks / bm	paleta / ks	1 ks / kg	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
	délka	šířka	výška						
Palisáda BARK 2/600	250	150	600	ks	4(6)	18	52	936	EUR 120×80
Palisáda BARK 2/900	250	150	900	ks	4(6)	12	78	936	EUR 120×80
Palisáda BARK 2/1200	250	150	1200	ks	4(6)	9	104	936	EUR 120×80

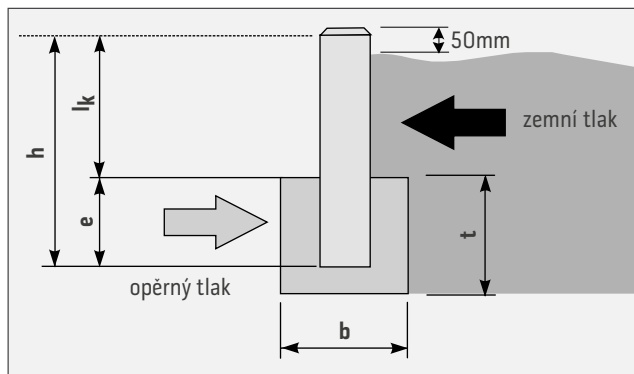
## Pokyny pro zabudování palisád

Palisády rozšiřují nabídku prvků pro vytváření obrub, záhonů, lemů a menších stěn, které jsou většinou určeny k oddělení okrasné zeleně od pochozích ploch s různým výškovým rozdílem. Umožňují vytvářet libovolně tvarované obruby – kruhy, elipsy, oblouky, vlnovky aj. Také výška obruby se může průběžně měnit podle charakteru terénu. Všechny varianty zabudovaných palisád viz. tabulka zapuštění palisád, splňují požadavky na rovnoměrné i nápravové zatížení vozidly s maximální hmotností do 3 t.

### Použití distančnicku pro vyrovnání kónicity palisád



### Technické údaje pro zabudování palisád





# PALISÁDA BARK 2

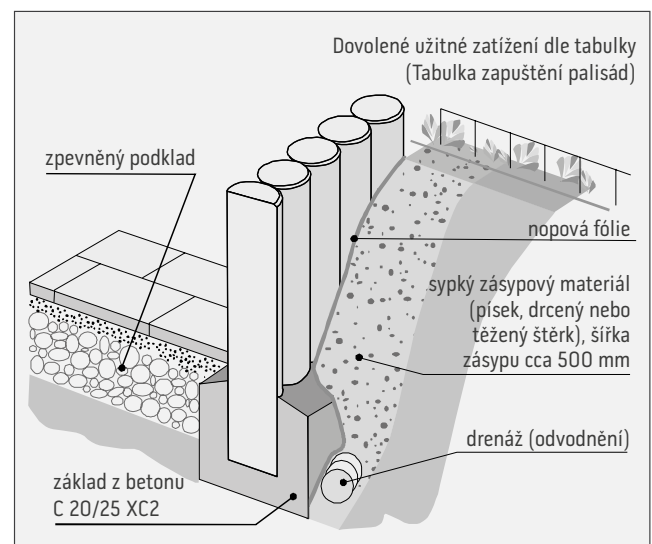
Tabulka zapuštění palisád (v mm)

výška palisády (celková)	lk výška (nad terénem)	e výška (zapuštění)	BETONOVÝ ZÁKLAD C 20/25		lk výška (nad terénem)	e výška (zapuštění)	BETONOVÝ ZÁKLAD C 20/25 XC2	
			výška – t	šířka – b			výška – t	šířka – b
400	280	120	170	300	250	150	200	300
600	420	180	230	300	400	200	250	350
800	550	250	300	400	500	300	350	400
900	620	280	330	430	570	330	380	450
1000	700	300	350	450	650	350	400	500
1200	800	350	400	500	–	–	–	–











## Důležité zásady

Palisády se kladou těsně vedle sebe do betonového lože ze zvlhlé betonové směsi třídy C 20/25 XF3. Při zabudování je nutné kontrolovat svislost každé palisády a respektovat jejich kónicitu, která je dána technologií výroby. Z tohoto důvodu je nutno před zatvrdnutím betonového lože fixovat jejich svislost např. pomocí dřevěného nebo plastového distančníku (např. obkladačským klínkem). Doporučujeme rovněž nepodceňovat funkci nopové fólie za předpokladu, že palisády budou z jedné strany zasypány zeminou, byť i jen částečně, nebo budou zabudovány v místě se zvýšenou vlhkostí. Předejde se tím pozdějšímu zvýšenému výskytu vápenných výkvětů, růstu mechů nebo znečištění zeminou.

Schéma zabudování palisád



## Vysvětlivky k piktogramům

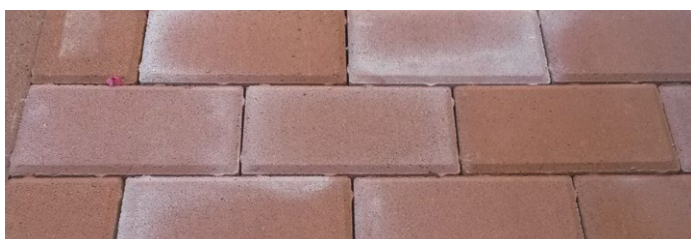
- |  |  |   |
|--|--|---|
|  Plocha pochozí                        |  Impregnace Protect System TOP        |  Výrobky podléhající příslušným evropským normám |
|  Plocha pojezdna osobními automobily   |  Impregnace Perfect Clean TOP (PCT)   |  Pohledové hrany                                 |
|  Plocha pojezdna nákladními automobily |  Odolnost vůči mrazu                  |   |
|  Ochranný systém Protect System IN     |  Zvýšená protiskluzná charakteristika |   |

## Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na [www.presbeton.cz](http://www.presbeton.cz) (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančníků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňujte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

## Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



## Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dých apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nesterádná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



## Odřenininy povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

