

SCHODIŠŤOVÉ STUPNĚ PŘÍMÉ



Schodišťové stupně přímé jsou určeny do zahrad, k rodinným domům a veřejným budovám, jako jsou školy, muzea, divadla aj. Jsou vyráběny v přírodní barvě, z pohledového betonu, v hladké či celotryskané variantě.

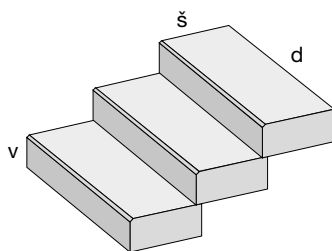
Lze je kombinovat se schodišťovými stupni obloukovými, rohovými a nájezdovými.

Výšku stupně i hloubku nášlapu je možné přizpůsobit požadavkům projektu. Stupně lze vyrobit ve výškách 160, 170, 180 a 190 mm nebo dle individuální dohody s výrobním závodem Chválkovice

Jsou mrazuvzdorné a jsou opatřeny vnitřním ochranným systémem Protect System IN proti znečištění a pronikání vody.

- všechny typy schodišťových stupňů jsou vzájemně kombinovatelné s šířkou nášlapu 350 mm a výškou stupně 150 mm
- povrch je standardně hladký nebo tryskaný na čelní a nášlapné straně, možná i kombinace uvedených povrchů
- při montáži vícešupňových schodišť se doporučuje přeložení každého dalšího stupně minimálně o 20 mm přes stupeň předchozí
- možnost osazení kotevních prvků (závitová pouzdra atd.)

Rozměry výrobků



délka: 600–1 600 mm

šířka: 350–600 mm (možnost atypické šířky po dohodě s výrobním závodem Chválkovice)

výška: 150 mm (možnost atypické výšky 160, 170, 180, 190 mm po dohodě s výrobním závodem Chválkovice)

Barevné provedení

Povrch hladký



přírodní

Povrch tryskaný



přírodní

Technické specifikace (pro délky 750, 1000 mm, při výšce 180 mm)

název produktu	rozměry			měrná jednotka	paleta / ks	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
	délka	šířka	výška				
Schodišťový stupeň přímý	750	350	180	ks	3	324	EUR 120×80
Schodišťový stupeň přímý	1000	350	180	ks	2	290	EUR 120×80
Schodišťový stupeň přímý	750	600	180	ks	1	186	EUR 120×80
Schodišťový stupeň přímý	1000	600	180	ks	1	248	EUR 120×80



Výrobek splňuje evropské legislativní požadavky.

Tiskové chyby a změny vyhrazeny.

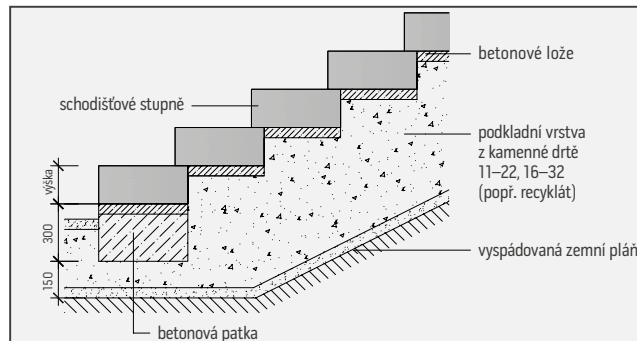
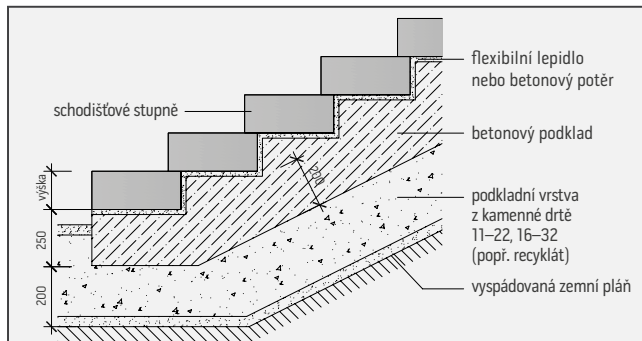
1













SCHODIŠŤOVÉ STUPNĚ PŘÍMÉ



Ukázka osazení schodišťových stupňů



Vysvětlivky k piktogramům

- | | | | | | |
|--|---------------------------------------|---|--------------------------------------|---|---|
|  | Plocha pochozí |  | Impregnace Protect System TOP |  | Výrobky podléhající příslušným evropským normám |
|  | Plocha pojízdná osobními automobily |  | Impregnace Perfect Clean TOP (PCT) |  | Pohledové hrany |
|  | Plocha pojízdná nákladními automobily |  | Odolnost vůči mrazu | | |
|  | Ochranný systém Protect System IN |  | Zvýšená protiskluzná charakteristika | | |

Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na www.presbeton.cz (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančníků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dých apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nestejná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



Odřenininy povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

