

SCHODIŠŤOVÉ STUPNĚ PŘÍMÉ



Schodišťové stupně přímé jsou určeny do zahrad, k rodinným domům a veřejným budovám, jako jsou školy, muzea, divadla aj. Jsou vyráběny v přírodní barvě, z pohledového betonu, v hladké či celotryskané variantě.

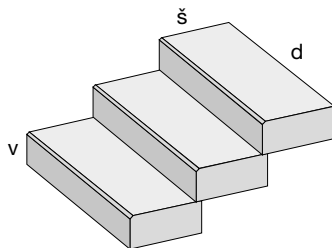
Lze je kombinovat se schodišťovými stupni obloukovými, rohovými a nájezdovými.

Výšku stupně i hloubku nášlapu je možné přizpůsobit požadavkům projektu. Stupně lze vyrobit ve výškách 150, 160, 170, 180 a 190 mm nebo dle individuální dohody s výrobním závodem Chvádkovice

Jsou mrazuvzdorné a jsou opatřeny vnitřním ochranným systémem Protect System IN proti znečištění a pronikání vody.

- všechny typy schodišťových stupňů jsou vzájemně kombinovatelné s šířkou nášlapu 350 mm a výškou stupně 150 mm
- povrch je standardně hladký nebo tryskaný na čelní a nášlapné straně, možná i kombinace uvedených povrchů
- při montáži vícešupňových schodišť se doporučuje přeložení každého dalšího stupně minimálně o 20 mm přes stupeň předchozí
- možnost osazení kotevních prvků (závitová pouzdra atd.)

Rozměry výrobků



délka: 600–1 600 mm

šířka: 350–600 mm (možnost atypické šířky po dohodě s výrobním závodem Chvádkovice)

výška: 150 mm (možnost atypické výšky 160, 170, 180, 190 mm po dohodě s výrobním závodem Chvádkovice)

Barevné provedení

Povrch hladký













přírodní

Povrch tryskaný



přírodní

Vysvětlivky k piktogramům

- | | | |
|--|--|---|
|  Plocha pochozí |  TOP Impregnace Protect System TOP |  Výrobky podléhající příslušným evropským normám |
|  Plocha pojízdná osobními automobily |  PCT Impregnace Perfect Clean TOP (PCT) |  Pohledové hrany |
|  Plocha pojízdná nákladními automobily |  Odolnost vůči mrazu | |
|  IN Ochranný systém Protect System IN |  Zvýšená protiskluzná charakteristika | |

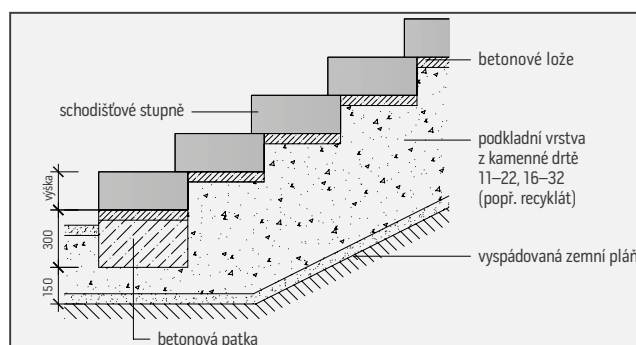
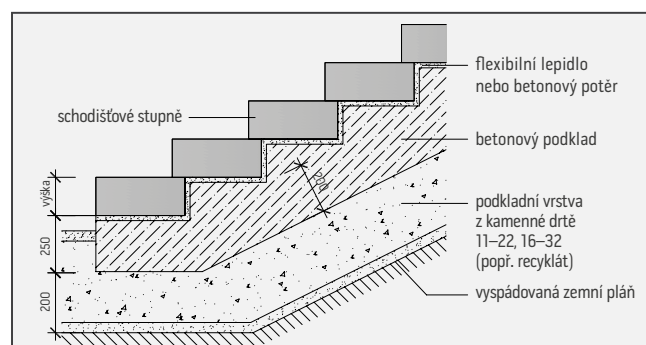
SCHODIŠŤOVÉ STUPNĚ PŘÍMÉ



Technické specifikace

název produktu	rozměry			měrná jednotka	1 paleta ks	1 kus kg	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
	délka	šířka	výška					
Stupeň přímý	600	350	150	ks	3	72,00	216	EUR/PB 120×80
Stupeň přímý	650	350	150	ks	3	78,00	234	EUR/PB 120×80
Stupeň přímý	700	350	150	ks	3	84,00	252	EUR/PB 120×80
Stupeň přímý	750	350	150	ks	3	90,00	270	EUR/PB 120×80
Stupeň přímý	800	350	150	ks	3	96,00	288	EUR/PB 120×80
Stupeň přímý	850	350	150	ks	2	102,00	204	EUR/PB 120×80
Stupeň přímý	900	350	150	ks	2	108,00	216	EUR/PB 120×80
Stupeň přímý	950	350	150	ks	2	114,00	228	EUR/PB 120×80
Stupeň přímý	1000	350	150	ks	2	120,00	240	EUR/PB 120×80
Stupeň přímý	1050	350	150	ks	2	126,00	252	EUR/PB 120×80
Stupeň přímý	1100	350	150	ks	2	132,00	264	EUR/PB 120×80
Stupeň přímý	1150	350	150	ks	2	138,00	276	EUR/PB 120×80
Stupeň přímý	1200	350	150	ks	2	144,00	288	EUR/PB 120×80
Stupeň přímý	1250	350	150	ks	2	150,00	300	EUR/PB 120×80
Stupeň přímý	1300	350	150	ks	2	156,00	312	EUR/PB 120×80
Stupeň přímý	1350	350	150	ks	2	162,00	324	EUR/PB 120×80
Stupeň přímý	1400	350	150	ks	2	168,00	336	EUR/PB 120×80
Stupeň přímý	1450	350	150	ks	2	174,00	348	EUR/PB 120×80
Stupeň přímý	1500	350	150	ks	2	180,00	360	EUR/PB 120×80
Stupeň přímý	1550	350	150	ks	2	186,00	372	EUR/PB 120×80
Stupeň přímý	1600	350	150	ks	2	192,00	384	EUR/PB 120×80

Ukázka osazení schodišťových stupňů

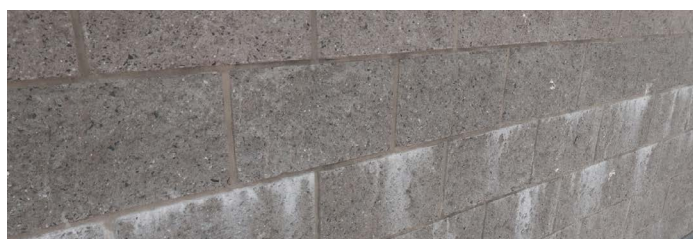


Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na www.presbeton.cz (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančnicků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dých apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nestejná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



Odřenininy povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

