

SCHODISKOVÉ STUPNE PRIAME



Schodiskové stupne priame sú určené do záhrad, k rodinným domom a verejným budovám, ako sú školy, múzeá, divadlá a. Sú vyrábané v prírodnej farbe, z pohľadového betónu, v hladkom či celotryskanom variante.

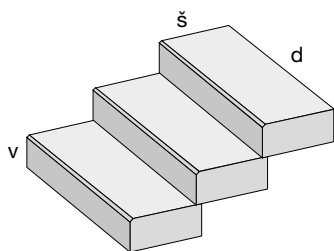
Je možné ich kombinovať so schodiskovými stupňami oblúkovými, rohovými a nájazdovými.

Výšku stupňa aj hĺbku nášľapu je možné prispôbiť požiadavkám projektu. Stupne je možné vyrobiť vo výškach 150, 160, 170, 180 a 190 mm alebo podľa individuálnej dohody s výrobným závozom Chváľkovice.

Sú mrazuvzdorné a sú opatrené vnútorným ochranným systémom Protect System IN proti znečisteniu a prenikaniu vody.

- všetky typy schodiskových stupňov sú vzájomne kombinovateľné so šírkou nášľapu 350 mm a výškou stupňa 150 mm
- povrch je štandardne hladký alebo tryskaný na čelnej a nášľapnej strane, možno aj kombinácia uvedených povrchov
- pri montáži viacstupňových schodísk sa odporúča preloženie každého ďalšieho stupňa minimálne o 20 mm cez stupeň predchádzajúca
- možnosť osadenia kotevných prvkov (závitové puzdrá atď.)

Rozmery výrobkov



dĺžka: 600–1 600 mm

šírka: 350–600 mm (možnosť atypickej šírky po dohode s výrobným závozom Chváľkovice)

výška: 150 mm (možnosť atypickej výšky 160, 170, 180, 190 mm po dohode s výrobným závozom Chváľkovice)

Farebné vyhotovenie

Povrch hladký













prírodná

Povrch tryskaný



prírodná

Vysvetlivky k piktogramom

- | | | | | | |
|--|--|---|---|---|--|
|  | Plocha pochôdzna |  | TOP Impregnácia Protect System TOP |  | Výrobky podliehajúce príslušným európskym normám |
|  | Plocha pojazdná osobnými automobilmi |  | PCT Impregnácia Perfect Clean TOP (PCT) |  | Pohľadové hrany |
|  | Plocha pojazdná nákladnými automobilmi |  | Odolnosť voči mrazu | | |
|  | Ochranný systém Protect System IN |  | Zvýšená protišmyková charakteristika | | |

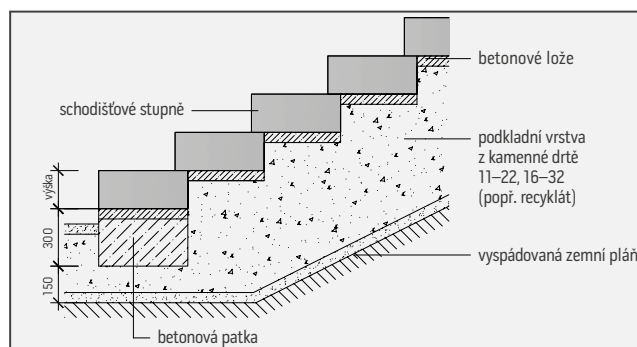
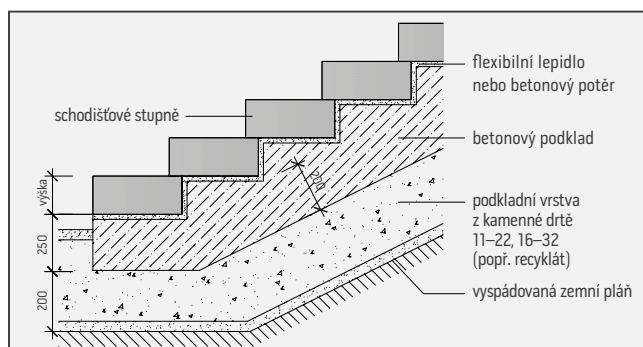
SCHODISKOVÉ STUPNE PRIAME



Technické špecifikácie

názov produktu	rozmery			merná jedn.	1 paleta ks	1 kus kg	hmotnosť výrobkov na pal. (kg)	druh palety
	dĺžka	šírka	výška					
Stupeň priamy	600	350	150	ks	3	72,00	216	EUR/PB 120×80
Stupeň priamy	650	350	150	ks	3	78,00	234	EUR/PB 120×80
Stupeň priamy	700	350	150	ks	3	84,00	252	EUR/PB 120×80
Stupeň priamy	750	350	150	ks	3	90,00	270	EUR/PB 120×80
Stupeň priamy	800	350	150	ks	3	96,00	288	EUR/PB 120×80
Stupeň priamy	850	350	150	ks	2	102,00	204	EUR/PB 120×80
Stupeň priamy	900	350	150	ks	2	108,00	216	EUR/PB 120×80
Stupeň priamy	950	350	150	ks	2	114,00	228	EUR/PB 120×80
Stupeň priamy	1000	350	150	ks	2	120,00	240	EUR/PB 120×80
Stupeň priamy	1050	350	150	ks	2	126,00	252	EUR/PB 120×80
Stupeň priamy	1100	350	150	ks	2	132,00	264	EUR/PB 120×80
Stupeň priamy	1150	350	150	ks	2	138,00	276	EUR/PB 120×80
Stupeň priamy	1200	350	150	ks	2	144,00	288	EUR/PB 120×80
Stupeň priamy	1250	350	150	ks	2	150,00	300	EUR/PB 120×80
Stupeň priamy	1300	350	150	ks	2	156,00	312	EUR/PB 120×80
Stupeň priamy	1350	350	150	ks	2	162,00	324	EUR/PB 120×80
Stupeň priamy	1400	350	150	ks	2	168,00	336	EUR/PB 120×80
Stupeň priamy	1450	350	150	ks	2	174,00	348	EUR/PB 120×80
Stupeň priamy	1500	350	150	ks	2	180,00	360	EUR/PB 120×80
Stupeň priamy	1550	350	150	ks	2	186,00	372	EUR/PB 120×80
Stupeň priamy	1600	350	150	ks	2	192,00	384	EUR/PB 120×80

Ukážka osadenia schodiskových stupňov

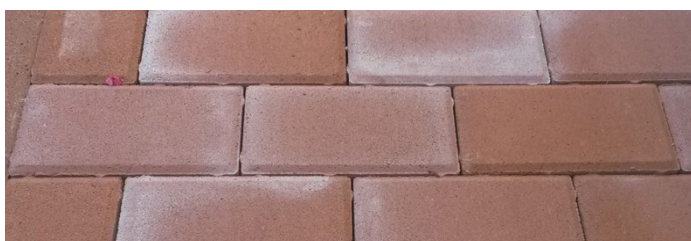


Pred nákupom výrobkov spoločnosti PRESBETON venujte, prosím, pozornosť nasledujúcim informáciám

Pred vlastným kladením alebo zabudovaním betónových výrobkov venujte pozornosť odporúčaniam výrobcu pre konkrétny výrobok, a to najmä danému účelu použitia, zásadám kladenia/zabudovania a odporúčaniam pre údržbu. Kompletná technická dokumentácia je dostupná voľne na stiahnutie na www.presbeton.cz (technické návody, vyhlásenie o parametroch, záručný list) alebo na predajných miestach. Vzhľadom na rozsiahlosť problematiky kladenia/zabudovania odporúčame zveriť realizáciu diela v prípade pochybností profesionálnej firme. **Kladenie dlažobných dosiek a kameňov bez škár** (hlavne pri druhoch bez distančníkov) **má za následok poškodenie dlažby vyštípaním hrán a rohov**, a to tak vo fáze kladenia, ako aj pri jej používaní. Dodržiavajte odporúčanú šírku škáry (spravidla 3–5 mm). Škárky vyplňte čistým kremičitým pieskom frakcie 0–2 mm.

Vápenné výkvetky

Obyčajne sa prejavujú formou bielych až mliečnych škvŕn rozličného tvaru. Ide o uhličitan vápenatý, ktorý vzniká na povrchu betónového výrobku reakciou hydroxidu vápenatého z betónu s oxidom uhličitým z ovzdušia. Hydroxid vápenatý sa prirodzene tvorí pri zmiešaní cementu s vodou. Pri klasických cementových betónoch je to prirodzený jav, ktorý nie je známkou nedostatočnej kvality. Postupom času v dôsledku pôsobenia poveternostných vplyvov vápenný výkvet postupne odznieva. Obyčajne je preto najvhodnejšie vydržať a nechať pracovať prírodu, než sa hneď snažiť výkvet odstraňovať, čo môže za určitých okolností, najmä pri použití chemických prípravkov, viesť k narušeniu povrchu a vzhľadu výrobku.



Odlíšnosti farebného odtieňa

Na výslednú farebnosť betónového výrobku má vplyv celý rad faktorov, ktoré nie je možné pri priemyselnej výrobe vylúčiť. Ide napríklad o prirodzené farebné odchýlky prírodných vstupných surovín, odlišné teplotné a vlhkosťné podmienky pri výrobe a následnom zrení betónových výrobkov a pod. Farebnosť betónových výrobkov sa v určitej miere vyvíja aj dlhodobo pôsobením konkrétnych vplyvov vonkajšieho prostredia (poveternostné vplyvy, druh a intenzita prevádzky, UV žiarenie atď.). Túto vlastnosť majú betónové výrobky spoločnú s prírodnými materiálmi. Betón je tak v tomto smere špecifickým materiálom a nie je možné od neho očakávať identickú farebnosť, na akú sme zvyknutí napr. pri plastoch, náterových hmotách, nábytkových krycích dyhách a pod. V súvislosti s odlišnosťami vzhľadu a farebnosti výrobkov je nutné spomenúť tiež odlišnú mieru nasiakavosti, ktorá v podstate súvisí s originalitou každého betónového výrobku a môže mať výrazný vplyv na farebnosť a celkový vzhľad. Jej prejavom je rôzna doba vysychania povrchu betónových výrobkov po kontakte s vodou, resp. dažďovými zrážkami.



Odreniny povrchu

K odreninám povrchu betónových výrobkov bežne dochádza pri doprave a manipulácii. Z povahy a charakteru tohto materiálu sa odreniny nedajú vylúčiť. Bežné odreniny, ku ktorým dochádza vo väčšine prípadov, postupne vďaka pôsobeniu poveternostných vplyvov a prevádzky opticky zanikajú. Pri vodorovných plochách, t. j. pri dlažbách, je tento proces rýchlejší v dôsledku zvýšeného zaťaženia povrchu prirodzeným oterom, na ktorý sú betónové povrchy dostatočne dimenzované, naproti tomu pri murovacích prvkoch je potrebné počítať s dlhším časovým horizontom odznenia odrenín.

