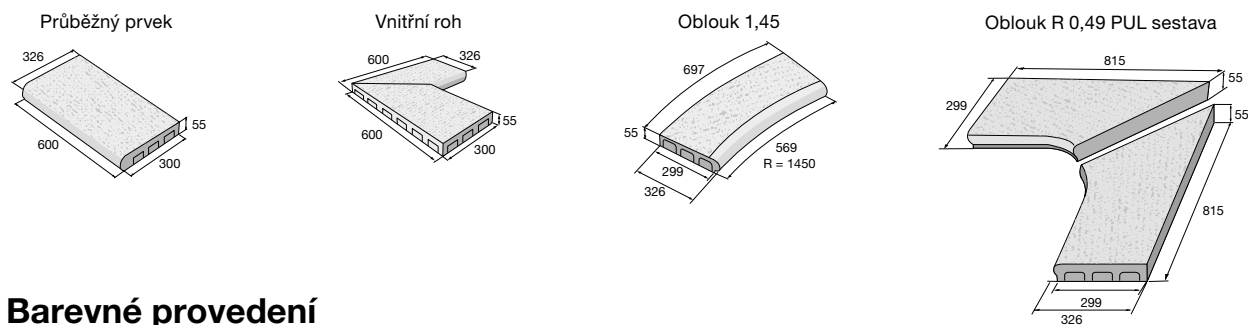


Bazénový lem SLATE



Dílce bazénových lemů SLATE svým reliéfem věrně imitují povrch přírodní břidlice. Jsou určeny pro olemování bazénů pravoúhlého půdorysu. Bazénový lem SLATE je tvořen průběžným prvkem a vnitřním rohem. Bazénový lem SLATE je součástí skupiny výrobků SLATE, která sestává z dlažby a bazénových lemů. Výrobky SLATE mají jednotnou barevnost a reliéf v podobě štípané břidlice. Všechny betonové prvky SLATE mají dobré protiskuzové vlastnosti, jsou mrazuvzdorné a jsou opatřeny impregnační Protect System TOP proti znečištění a pronikání vody.

Rozměry výrobků



Barevné provedení

Povrch reliéfní













šedá

karamelová

Technické specifikace

název produktu	rozměry				povrch	měrná jednotka	paleta / ks	1 ks / kg	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
	délka	šířka	výška	poloměr						
SLATE – průběžný	600	326	55	x	reliéfní	ks	20	23	460	PB 120x80
SLATE – vnitřní roh	600/326	600/326	55	x	reliéfní	ks	10	33	330	PB 120x80
SLATE – oblouk R 0,49	815	815	55	x	reliéfní	ks	5+5	29	290	PB 120x90
SLATE – oblouk R 1,45	697/569	326	55	x	reliéfní	ks	10	25	250	PB 120x80

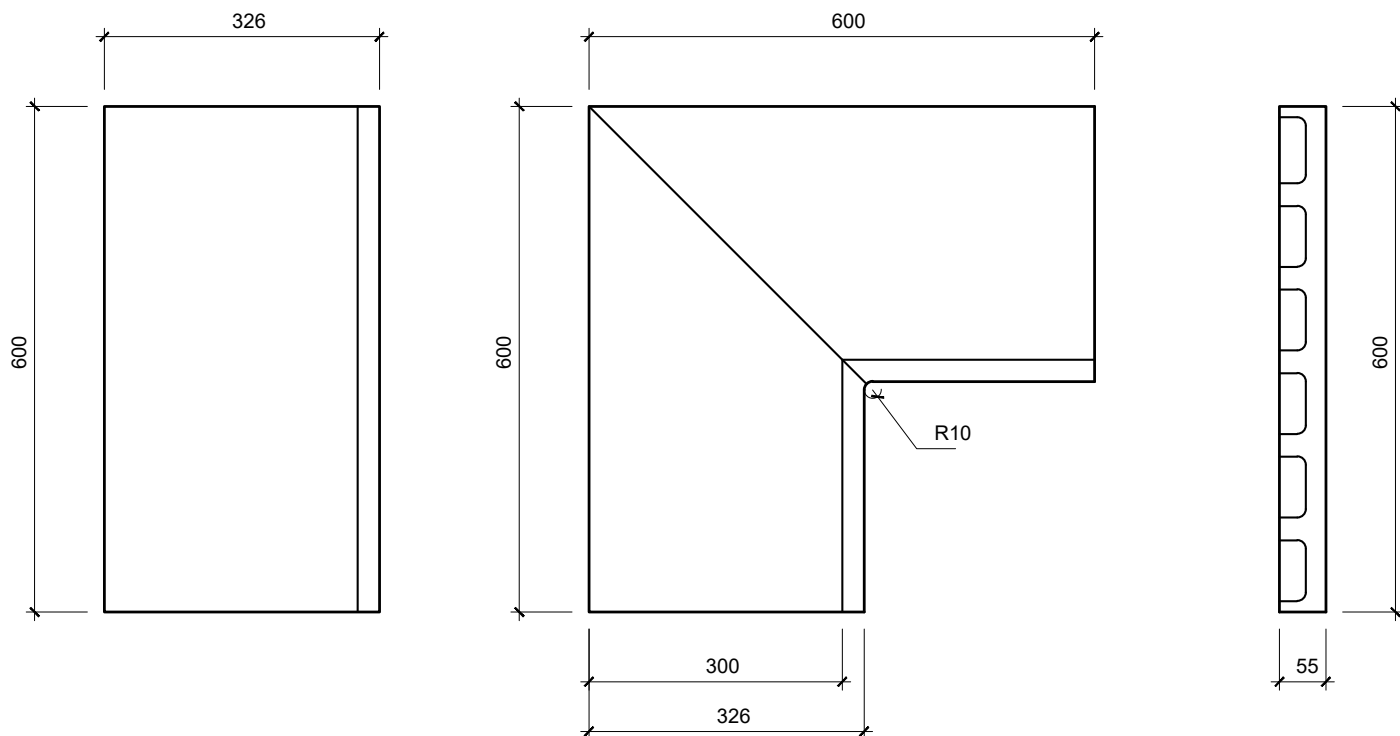
Vysvětlivky k piktogramům

	Plocha pochozí		Impregnace Protect System TOP		Výrobky podléhající příslušným evropským normám
	Plocha pojízdná osobními automobily		Impregnace Perfect Clean TOP (PCT)		Pohledové hrany
	Plocha pojízdná nákladními automobily		Odolnost vůči mrazu		
	Ochranný systém Protect System IN		Zvýšená protiskuzná charakteristika		

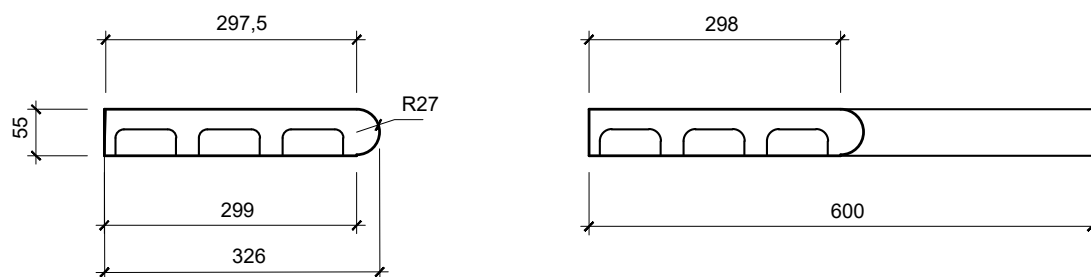
Bazénový lem SLATE



Půdorys



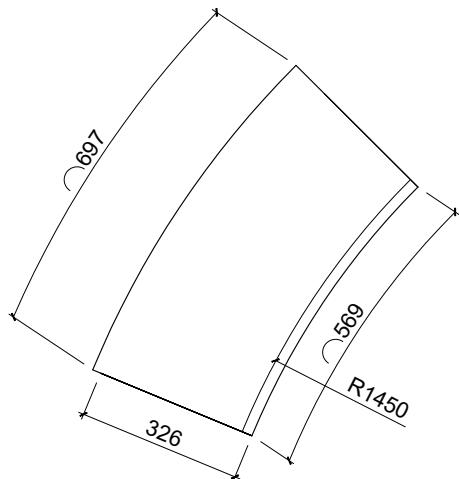
Řez



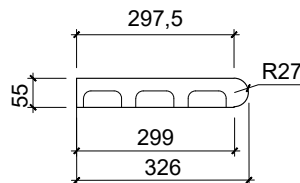
Bazénový lem SLATE

Bazénový lem SLATE – oblouk R 1,45

Půdorys



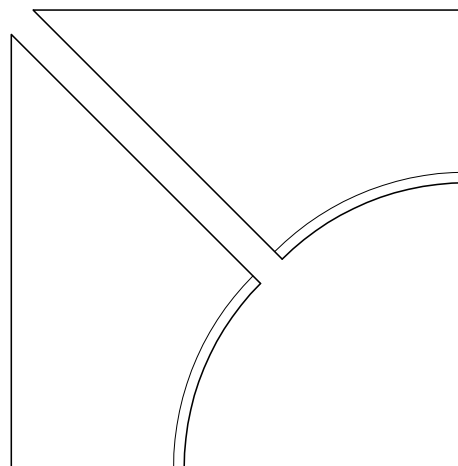
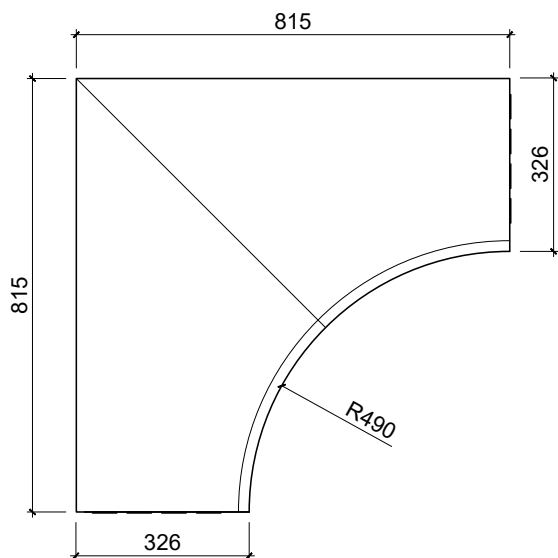
Řez



ROHOVÝ R 1,45

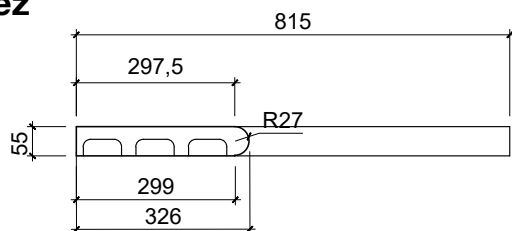
Bazénový lem SLATE – roh R 0,49 PŮL sestava

Půdorys



SESTAVA ZE 2KS

Řez

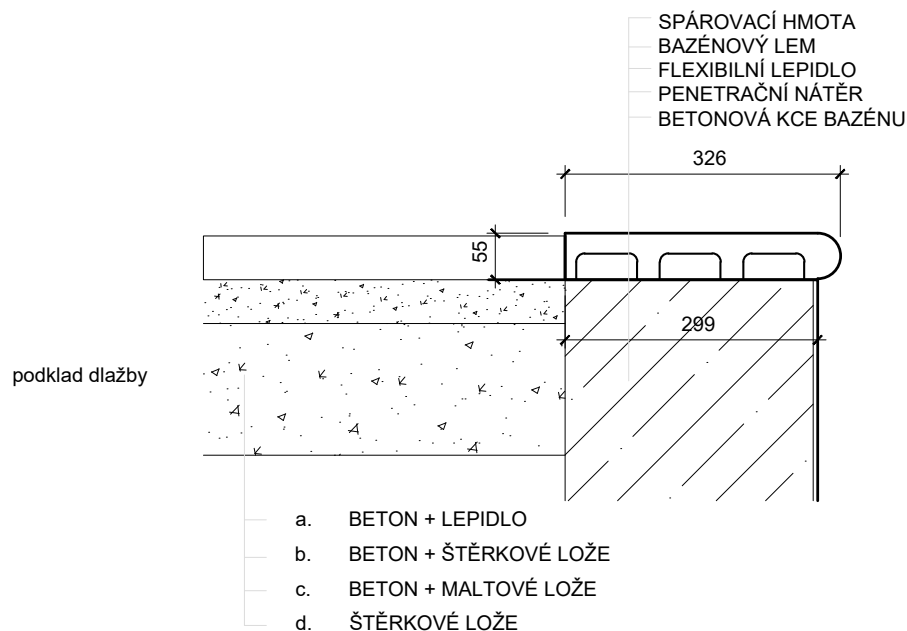


ROHOVÝ R 0,49 PUL



Bazénový lem SLATE

Osazení bazénového lemu





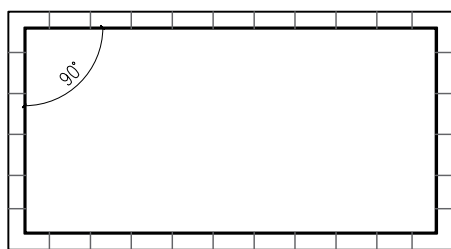
Bazénový lem SLATE

MONTÁŽNÍ POSTUP PRO BAZÉNOVÉ LEMY

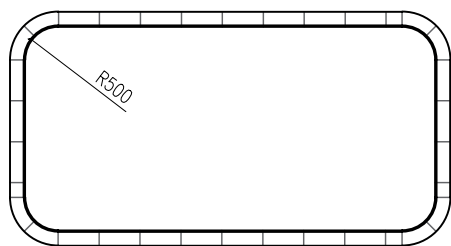
Bazénové lemy PRESBETON jsou žádanou součástí každého bazénu z praktického i estetického hlediska. Vybrat si můžete z několika variant tvarů a barev.

TYP BAZÉNU A BAZÉNOVÉHO LEMU

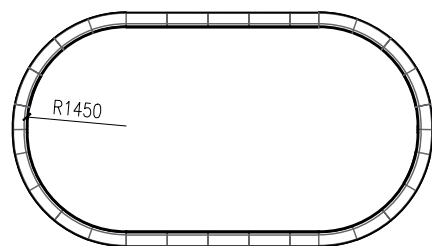
A/ BORNEO, VERTO, BARK, SLATE, BALI, OAK



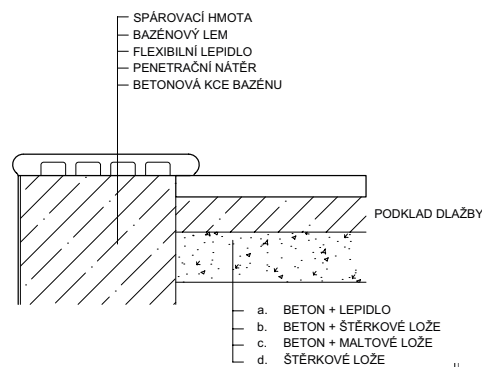
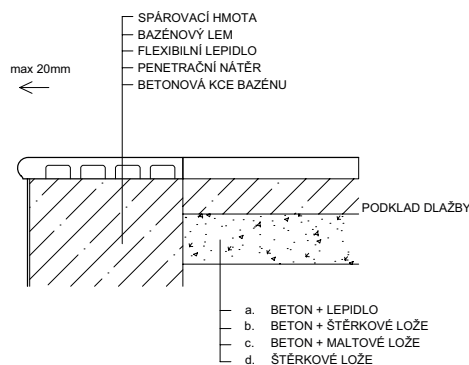
B/ BORNEO, VERTO



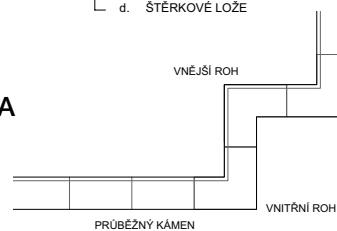
C/ BORNEO, VERTO



ULOŽENÍ BAZÉNOVÉHO LEMU



POKLÁDKA





Bazénový lem SLATE

DOPORUČENÍ PŘED POKLÁDKOU

Před samotnou pokládkou doporučujeme naskládat bazénové lemy na sucho se spárou cca 0,5–1 cm dle požadovaného vizuálního efektu a přesvědčit se, že vše odpovídá. Pokud plánujete pokračovat dlažbou za bazénovými lemy, doporučujeme mít dlažbu k dispozici již ve fázi pokládky bazénových lemů. Můžete podle ní přizpůsobit velikost spár mezi lemy.

U pravidelných bazénů postupujte nejdříve od rohových kusů, následně pomocí provázku. U bazénů s poloměrem R 1,45 začněte oblouky a nakonec dokončete rovné strany, tím následně získáte představu o případných řezech. Bazénové lemy vyrovnávejte vždy z vnější strany, nemusí kopírovat vnitřní stěny bazénu.

POKLÁDKA

Podkladový beton je nutné nejdříve očistit od prachu a ošetřit penetračním nátěrem (např. MAPEI PRIMER). Penetračním nátěrem je zajištěna přilnavost lepených ploch.

Pro pokládku použijte zásadně kvalitní mrazuvzdorné flexibilní lepidlo na velkoformátové dlažby – námi doporučované lepidlo např. MAPEI Adesilex P9 a MAPEI Keraflex. Lepidlo nanášejte na dílce pomocí ozubené stěrky. Aplikujte lepidlo na celou spodní plochu v dostatečném množství, pro zamezení případných dutin a zabránění následného průchodu vlhka z podkladního betonu. Lepidlo doporučujeme nanášet opatrně i z boční strany lemu, čímž se zajistí vyplnění i bočních spár. Ce-

loplošné přilepení a dorovnání případných výškových rozdílů provádíme pomocí gumové paličky přes podložku, aby nedošlo k poškození samotných lemů. Výškové nesrovnalosti můžete vyrovnat i pomocí klínků.

SPÁROVÁNÍ

Spárování se provádí, až je lepidlo dostatečně ztvrdlé (cca za 2–3 dny). Po tuto dobu bychom měli zajistit, aby se do spár a pod povrch nedostala voda. Spárování betonových bazénových lemů se provádí speciální spárovací hmotou např. MAPEI Keracolor a MAPEI Kerapoxy. Vlastní spárování se provádí vhodným nástrojem, kterým lze vyhladit povrch spár. Důležité je rovnoměrné a celkové vyplnění spár. Doporučujeme vyplňovat spáry na dvakrát. V první fázi se spára vyplní do poloviny, následně po částečném zatuhnutí se spára vyplní celá. Tímto způsobem zamezíme vzniku dutin a následného odmrznutí. V případě znečištění povrchu odstraňte hmotu z povrchu pomocí vody a houby. Spárování je nutné provést i z vnitřní strany bazénu, vhodný je silikonový tmel např. MAPEI MAPESIL AC. Spárování provádějte maximálně do 25 °C a po dobu celkového zatuhnutí chraňte spáry před vodou a sluncem.

OŠETŘOVÁNÍ POVRCHU A ÚDRŽBA

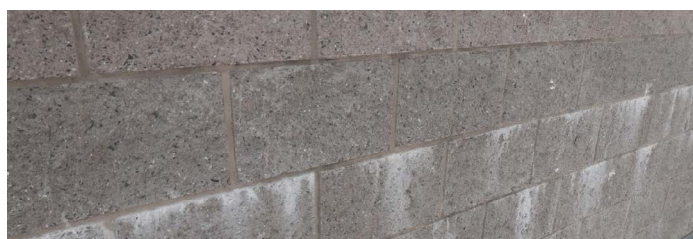
Pro zlepšení užitečných vlastností je možné ošetřit povrch některým z impregnačních přípravků vhodných pro betonové povrchy, např. REBATEX BI SUPER (na bázi křemičitanů, uzavírá kapilární póry a odpuzuje vodu, bez prohloubení barevnosti), nebo REBA SK 30 (na bázi akrylátové pryskyřice, zceluje povrch, kterým získá rovněž prohloubení barevnosti a matný lesk).

Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na www.presbeton.cz (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančnicků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dých apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nesterádná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



Odřenininy povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

