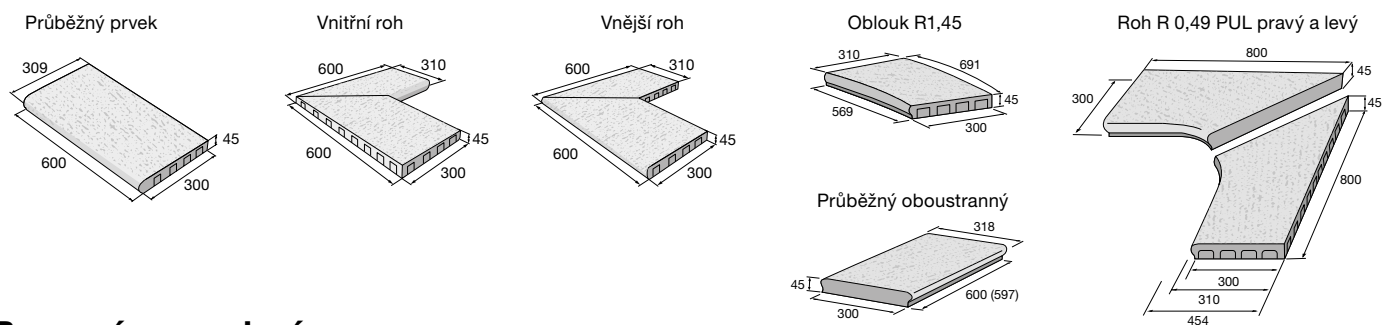


Bazénový lem VERTO



Dílce bazénových lemů VERTO umožňují olemování bazénu pravouhlého půdorysu. Bazénový lem VERTO s reliéfním povrchem je tvořen průběžným prvkem, vnějším a vnitřním rohem. Vyrábí se v barevném provedení – slonovinová a šedá. Tyto bazénové lemy, které svým vzhledem a barevností věrně napodobují přírodní travertin, jsou vhodné ke kombinaci s Natural dlažbou VERTO a lemovacím prvkem VERTO. Bazénové lemy jsou impregnovány proti ušpinění a působení vody i povětrnostních vlivů.

Rozměry výrobků



Barevné provedení

Povrch reliéfní



slonovinová

šedá

Technické specifikace

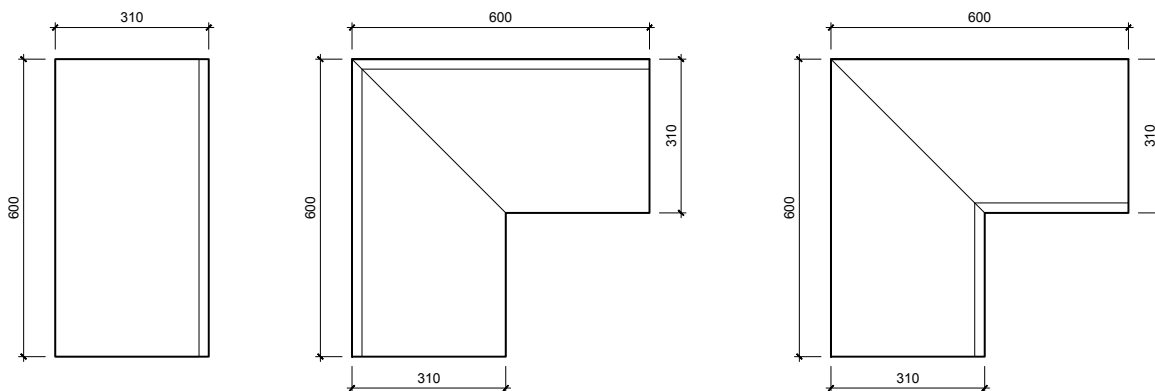
název produktu	rozměry				měrná jednotka	paleta / ks	1 ks / kg	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
	délka	šířka	výška	poloměr					
VERTO – průběžný	600	300	45	x	ks	20	18	360	EUR 120×80
VERTO – vnitřní roh	600	600	45	x	ks	10	28	280	EUR 120×80
VERTO – vnější roh	600	600	45	x	ks	10	27	270	EUR 120×80
VERTO roh R0,49 PUL pravý	800	310/454	45	x	ks	5+5	22	220	M 120×90
VERTO roh R0,49 PUL levý	800	310/454	45	x	ks	5+5	22	220	M 120×90
VERTO oblouk R1,45	691/569	310	45	1450	ks	10	19	190	EUR 120×80
VERTO průběžný oboustranný	600/597	318	45	x	ks	20	18	360	EUR 120×80

Bazénový lem VERTO

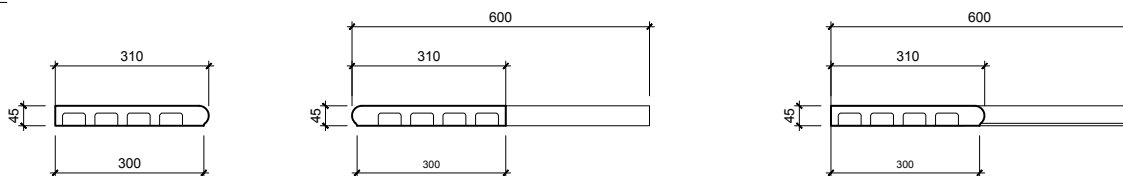


Technické nákresy

PŮDORYS



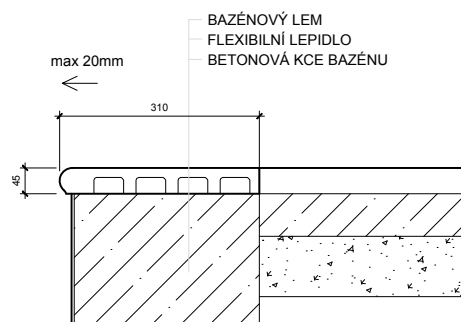
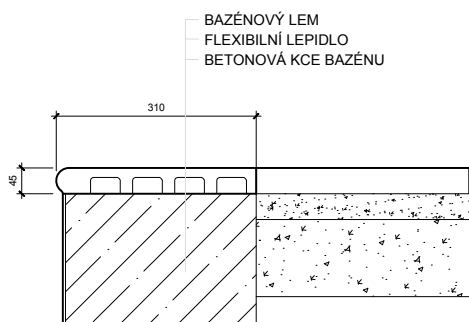
ŘEZ



ROVNÝ

VNĚJŠÍ

VNITŘNÍ

**BAZÉNOVÝ LEM
VERTO (310)**


Vysvětlivky k piktogramům

- | | | | | | |
|--|---------------------------------------|--|--------------------------------------|--|---|
| | Plocha pochozí | | Impregnace Protect System TOP | | Výrobky podléhající příslušným evropským normám |
| | Plocha pojízdná osobními automobily | | Impregnace Perfect Clean TOP (PCT) | | Pohledové hrany |
| | Plocha pojízdná nákladními automobily | | Odolnost vůči mrazu | | |
| | Ochranný systém Protect System IN | | Zvýšená protiskluzná charakteristika | | |



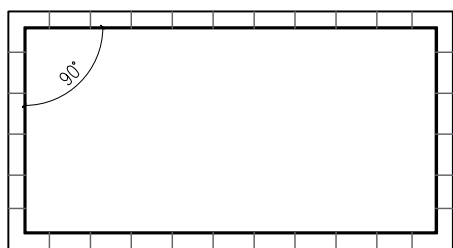
Bazénový lem VERTO

MONTÁŽNÍ POSTUP PRO BAZÉNOVÉ LEMY

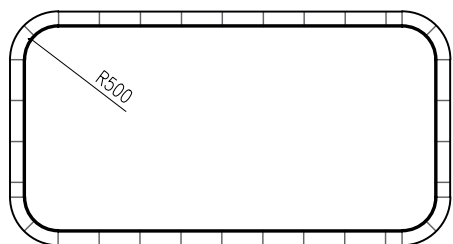
Bazénové lemy PRESBETON jsou žádanou součástí každého bazénu z praktického i estetického hlediska. Vybrat si můžete z několika variant tvarů a barev.

TYP BAZÉNU A BAZÉNOVÉHO LEMU

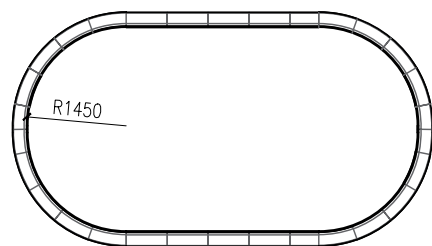
A/ BORNEO, VERTO, BARK, SLATE, BALI



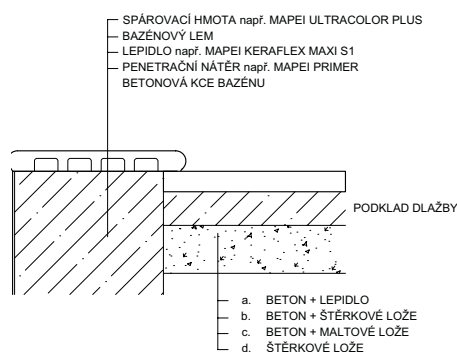
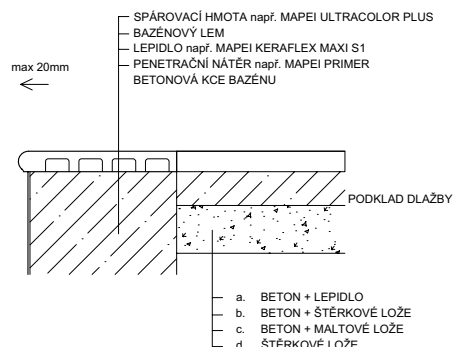
B/ BORNEO, VERTO



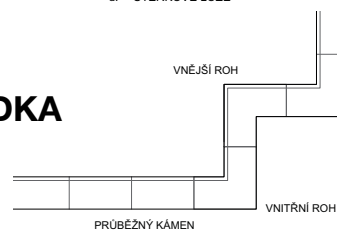
C/ BORNEO, VERTO



ULOŽENÍ BAZÉNOVÉHO LEMU



POKLÁDKA



DOPORUČENÍ PŘED POKLÁDKOU

Před samotnou pokládkou doporučujeme naskládat bazénové lemy na sucho se spárou cca 0,5–1 cm dle požadovaného vizuálního efektu a přesvědčit se, že vše odpovídá. Pokud plánujete pokračovat dlažbou za bazénovými lemy, doporučujeme mít dlažbu k dispozici již ve fázi pokládky bazénových lemů. Můžete podle ní přizpůsobit velikost spár mezi lemy.

U pravidelných bazénů postupujte nejdříve od rohových kusů, následně pomocí provázku. U bazénů s poloměrem R 1,45 začněte oblouky a nakonec dokončete rovné strany, tím následně získáte představu o případných řezech. Bazénové lemy vyrovnávejte vždy z vnější strany, nemusí kopírovat vnitřní stěny bazénu.

Bazénový lem VERTO



POKLÁDKA

Podkladový beton je nutné nejdříve očistit od prachu a ošetřit penetračním nátěrem (např. MAPEI PRIMER). Penetračním nátěrem je zajištěna přilnavost lepených ploch.

Pro pokládku používejte zásadně kvalitní mrazuvzdorné flexibilní lepidlo na velkoformátové dlažby – námi doporučované lepidlo např. MAPEI KERAFLEX MAXI S1. Lepidlo nanášejte na dílce pomocí ozubené stěrky. Aplikujte lepidlo na celou spodní plochu v dostatečném množství, pro zamezení případných dutin a zabránění následného průchodu vlhka z podkladního betonu. Lepidlo doporučujeme nanášet opatrně i z boční strany lemu, čímž se zajistí vyplnění i bočních spár. Celoplošné přilepení a dorovnání případných výškových rozdílů provádíme pomocí gumové paličky přes podložku, aby nedošlo k poškození samotných lemů. Výškové nesrovnalosti můžete vyrovnat i pomocí klínek.

SPÁROVÁNÍ

Spárování se provádí, až je lepidlo dostatečně ztvrdlé (cca za 2- 3 dny). Po tuto dobu bychom měli zajistit, aby se do spár a pod povrch nedostala voda. Spárování betonových bazénových lemů se provádí speciální spárovací hmotou např. MAPEI ULTRACOLOR PLUS. Vlastní spárování se provádí vhodným nástrojem, kterým lze vyhladit povrch spár. Důležité je rovnoměrné a celkové vyplnění spár. Doporučujeme vyplňovat spáry na dvakrát. V první fázi se spára vyplní do poloviny, následně po částečném zatuhnutí se spára vyplní celá. Tímto způsobem zamezíme vzniku dutin a následného odmrznutí. V případě znečištění povrchu odstraňte hmotu z povrchu pomocí vody a houby. Spárování je nutné provést i z vnitřní strany bazénu, vhodný je silikonový tmel např. MAPEI MAPESIL AC. Spárování provádějte maximálně do 25 °C a po dobu celkového zatuhnutí chraňte spáry před vodou a sluncem.

OŠETŘOVÁNÍ POVRCHU A ÚDRŽBA

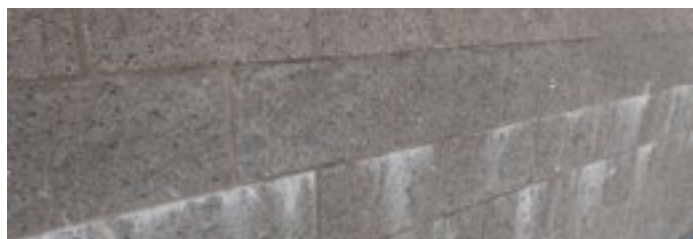
Pro zlepšení užitečných vlastností je možné ošetřit povrch některým z impregnačních přípravků vhodných pro betonové povrchy, např. REBATEX BI SUPER (na bázi křemičitanů, uzavírá kapilární póry a odpuzuje vodu, bez prohloubení barevnosti), nebo REBA SK 30 (na bázi akrylátové pryskyřice, zceluje povrch, kterým získá rovněž prohloubení barevnosti a matný lesk).

Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na www.presbeton.cz (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančníků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dých apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nestejná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



Odřenininy povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

