

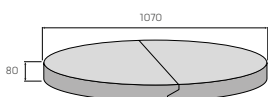


Betonová skruž a poklop

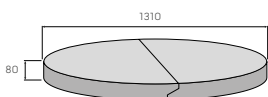
Dílce pro studny – betonové skruže a poklopy – slouží k budování studní, šachet a podzemních jímek na vodu. Jsou ekologické, odolné vůči mrazu a dalším vlivům prostředí, jsou rozměrově stálé a trvanlivé. Skruže pro studny mají válcovitý tvar a z důvodu přesnějšího a lehčího uložení jsou tvarovány pro spojení na péro a drážku. Kruhové betonové poklopy pro zakrytí studny nebo jímký se dodávají vcelku, nebo půlené.

Rozměry výrobků

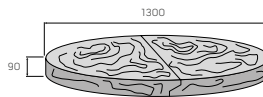
Betonový poklop TBH 6-80



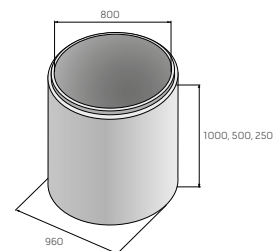
Betonový poklop TBH 6-100



Betonový poklop TBH 6-100/R



Betonová skruž TBX 2-80



Technické specifikace – betonová skruž

název produktu	rozměry		měrná jednotka	1 ks / kg
	průměr	výška		
TBX 2-100/100	1200/1000	1000	ks	810
TBX 2-100/50	1200/1000	500	ks	400
TBX 2-100/25	1200/1000	250	ks	200
TBX 2-80/100	960/800	1000	ks	540
TBX 2-80/50	960/800	500	ks	270
TBX 2-80/25	960/800	250	ks	130

Technické specifikace – betonový poklop

název produktu	rozměry		měrná jednotka	1 ks / kg	paleta / ks	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
	průměr	výška					
TBH 6-100	1310	80	ks	269	3	807	EUR 120×80
TBH 6-80	1070	80	ks	178	3	534	EUR 120×80
TBH 6-100/R	1300	90	ks	306	3	918	EUR 120×80

Barevné provedení

Povrch hladký



přírodní

Povrch reliéfní



přírodní



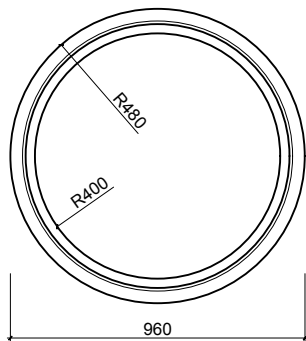
hnědá



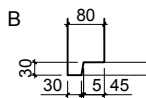
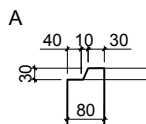
Betonová skruž a poklop

BETONOVÁ SKRUŽ TBX 2-80/100, TBX 2-80/50, TBX 2-80/25

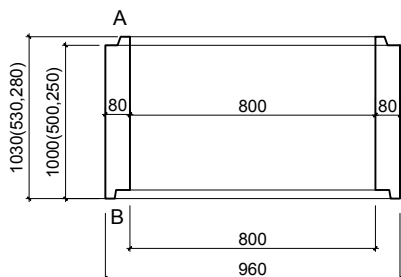
PŮDORYS



DETAIL

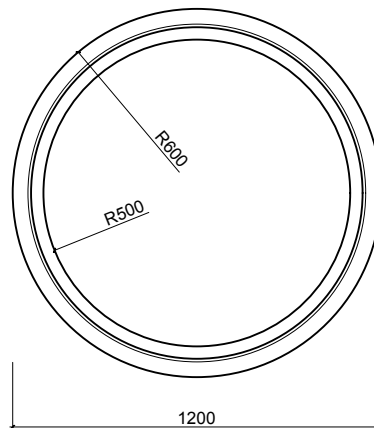


ŘEZ

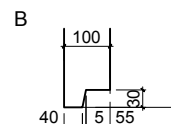
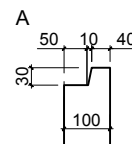
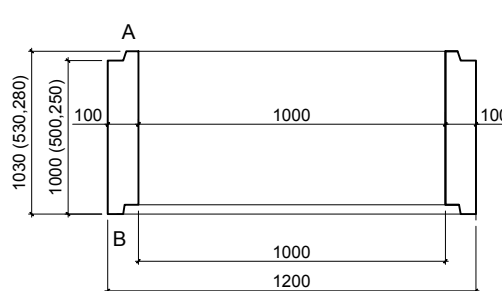


BETONOVÁ SKRUŽ TBX 2-100/100, TBX 2-100/50, TBX 2-100/25











PŮDORYS



ŘEZ



Vysvětlivky k piktogramům

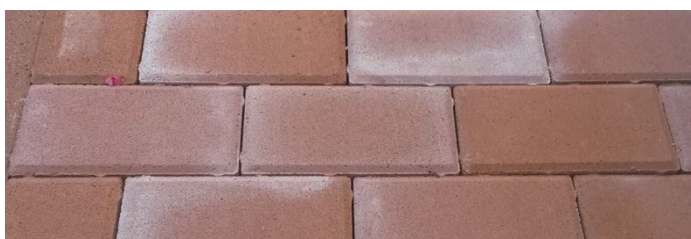
- | | | |
|--|--|---|
|  Plocha pochozí |  TOP Impregnace Protect System TOP |  Výrobky podléhající příslušným evropským normám |
|  Plocha pojízdná osobními automobily |  PCT Impregnace Perfect Clean TOP (PCT) |  Pohledové hrany |
|  Plocha pojízdná nákladními automobily |  Odolnost vůči mrazu | |
|  Ochranný systém Protect System IN |  Zvýšená protiskluzná charakteristika | |

Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na www.presbeton.cz (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančnicků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňujte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



Odlíšnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dých apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nestejná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



Odřenininy povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

