

ALTERNO

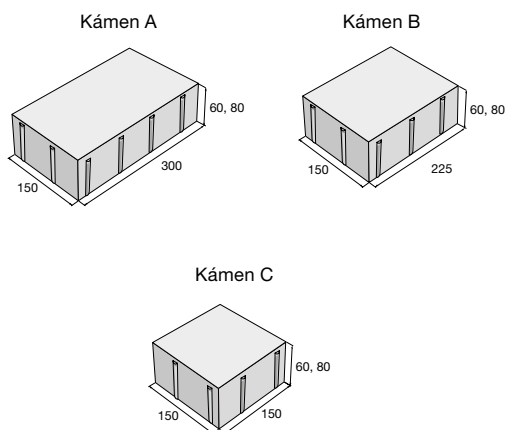


Skladebnou jednotku tvoří sestava tří rozměrově různých formátů kamenů. Dlažby ALTERNO I a ALTERNO III jsou dostupné ve výškách 60 a 80mm. ALTERNO I a ALTERNO III se liší velikostí zastoupených formátů v sestavě. K dispozici jsou tyto dlažby v hladké a tryskano-kartáčované povrchové úpravě.

- výška 60 a 80 mm, vhodné pro pochozí plochy, lehký provoz (osobní automobil)
- kameny nelze dodávat jednotlivě
- při pokládce dlažby v provedení colormix je pro vyvarování se vzniku nežádoucích barevných hnízd nutno odebírat kameny z více vrstev a palet najednou, aby byla výsledná vydlážděná plocha rovnoměrně probarvená
- klade se se spárou 3–5 mm
- protiskluzná charakteristika - orientační kyvadlová hodnota USRV:
 - povrch PCT cca 45
 - povrch hladký cca 75
 - povrch tryskaný/kartáčovaný cca 85

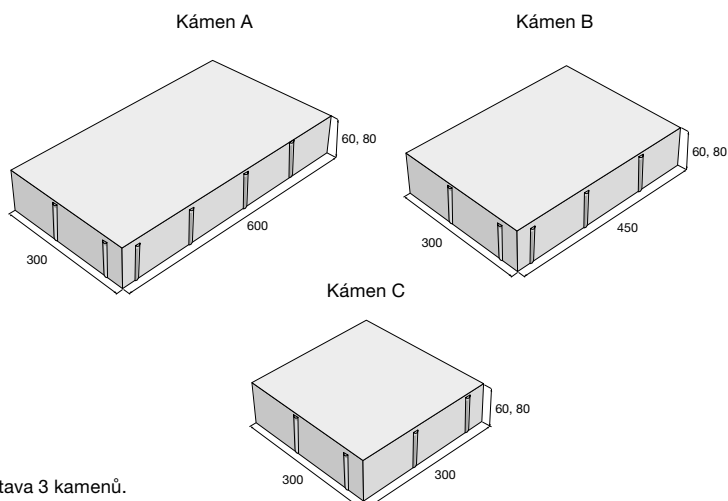
Rozměry výrobků

ALTERNO I



Sestava 3 kamenů.
Kameny nelze dodávat jednotlivě.

ALTERNO III



Sestava 3 kamenů.
Kameny nelze dodávat jednotlivě.

Barevné provedení

Povrch hladký



přírodní colormix Piano colormix Kamelo colormix Nuevo colormix Domino

Povrch tryskaný/kartáčovaný













bílá šedá černá



Technické specifikace

název produktu	rozměry			měrná jednotka	paleta / ks	paleta / m ²	vrstva / m ²	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
	délka	šířka	výška						
ALTERNO I	300	150	60	m ²	90	10,8	1,08	1407	M 120×90
	225	150			120				
	150	150			120				
ALTERNO I	300	150	80	m ²	72	8,64	1,08	1495	M 120×90
	225	150			96				
	150	150			96				
ALTERNO III	600	300	80	m ²	16	8,64	1,08	1525	M 120×90
	450	300			32				
	300	300			16				
ALTERNO III	600	300	60	m ²	16	10,8	1,08	1428	M 120×90
	450	300			32				
	300	300			16				

Vysvětlivky k piktogramům

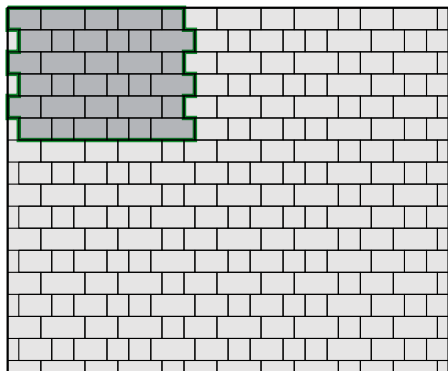
	Plocha pochozí		Impregnace Protect System TOP		Výrobky podléhající příslušným evropským normám
	Plocha pojízdná osobními automobily		Impregnace Perfect Clean TOP (PCT)		Pohledové hrany
	Plocha pojízdná nákladními automobily		Odolnost vůči mrazu		
	Ochranný systém Protect System IN		Zvýšená protiskluzná charakteristika		

ALTERNO



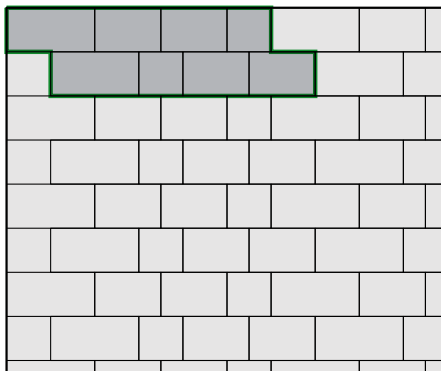
Skladebnosti

AL 1



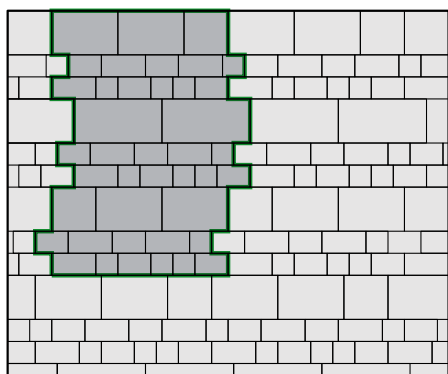
ALTERNO I 100 % dlážděné plochy

AL 2

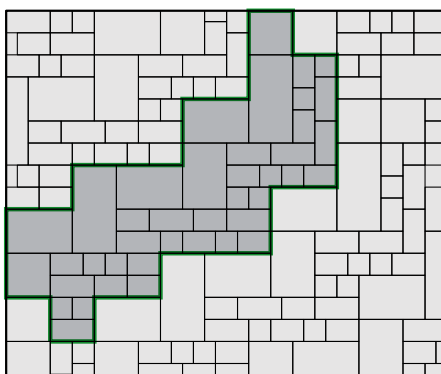


ALTERNO III 100 % dlážděné plochy

AL 3

ALTERNO I 50 % dlážděné plochy
ALTERNO III 50 % dlážděné plochy

AL 4

ALTERNO I 50 % dlážděné plochy
ALTERNO III 50 % dlážděné plochy

Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na www.presbeton.cz (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančnicků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňujte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

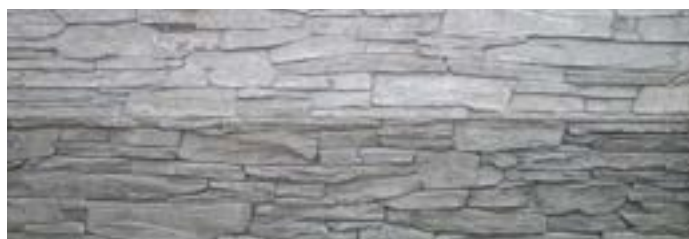
Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dých apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nesterádná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



Odřenininy povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

