

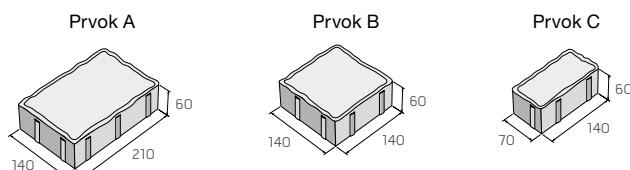
# BRENDA



Prvky dlažby majú príjemný, mäkkoo pôsobiaci povrch, dláždená plocha pripomína historickú kamennú dlažbu. Brenda je vhodná nie len na dláždenie chodníkov a plôch v okolí rodinných domov, ale aj na verejné priestranstvá, do záhrad a parkov.

- výška 60 mm, vhodné na pochôdzne plochy a ľahkú premávku (osobné auto)
- zostava troch rôznych dlažbových prvkov, ktoré sú uložené v každej vrstve na palete
- prvky nie je možné dodávať jednotliво
- pri pokladaní dlažby vo vyhotovení colormix odporúčame odoberať kamene z viacerých vrstiev a viacerých paliet naraz, aby bola vydláždená plocha sfarbená rovnomerne
- kladie sa so škárou 3–5 mm
- protišmyková charakteristika – orientačná kyvadlová hodnota USRV:
  - povrch hladký cca 75

## Rozmery výrobkov



Zostava 3 prvkov. Prvky nie je možné dodávať jednotliво.

## Technické špecifikácie

názov výrobku	rozmery			merná jednotka	paleta/ks	paleta/m <sup>2</sup>	vrstva/m <sup>2</sup>	hmotnosť výrobkov na pal. (kg)	druh palety
	dĺžka	šírka	výška						
BRENDA MIX	210/140/140	140/140/70	60	m <sup>2</sup>	160/170/220	10,2	1,02	1 340	M 120×90

## Farebné vyhotovenie

Povrch: hladký



colormix Kalahari



colormix Karakum



colormix Festival



colormix Piano

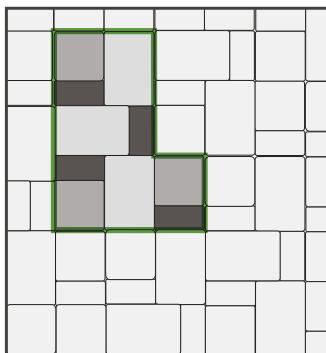


Výrobok spĺňa európske legislatívne požiadavky.

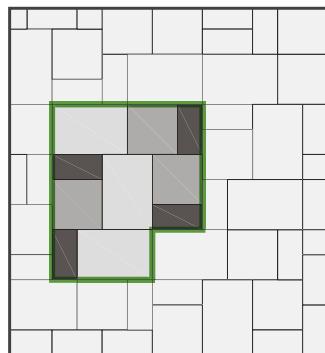
Tlačové chyby a zmeny vyhradené.



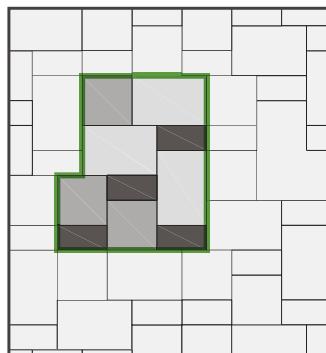
## Skladobnosti

**B1**

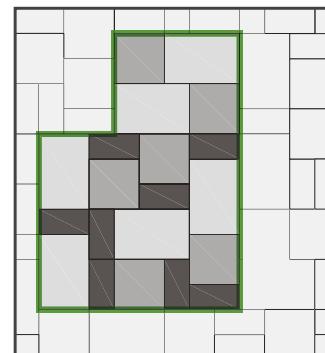
Prvok A – 16,11 ks/m<sup>2</sup>, 47,4 %  
 Prvok B – 16,11 ks/m<sup>2</sup>, 31,6 %  
 Prvok C – 21,48 ks/m<sup>2</sup>, 21 %

**B2**

Prvok A – 16,11 ks/m<sup>2</sup>, 47,4 %  
 Prvok B – 16,11 ks/m<sup>2</sup>, 31,6 %  
 Prvok C – 21,48 ks/m<sup>2</sup>, 21 %

**B3**

Prvok A – 16,11 ks/m<sup>2</sup>, 47,4 %  
 Prvok B – 16,11 ks/m<sup>2</sup>, 31,6 %  
 Prvok C – 21,48 ks/m<sup>2</sup>, 21 %

**B4**

Prvok A – 16,11 ks/m<sup>2</sup>, 47,4 %  
 Prvok B – 16,11 ks/m<sup>2</sup>, 31,6 %  
 Prvok C – 21,48 ks/m<sup>2</sup>, 21 %

## Vysvetlivky k piktoigramom

 Plocha pochôdzna

 TOP Impregnácia Protect System TOP

 Výrobky podliehajúce príslušným európskym normám

 Plocha pojazdná osobnými automobilmi

 PCT Impregnácia Perfect Clean TOP (PCT)

 H Pohľadové hrany

 Plocha pojazdná nákladnými automobilmi

 Odolnosť voči mrazu

 Ochranný systém Protect System IN

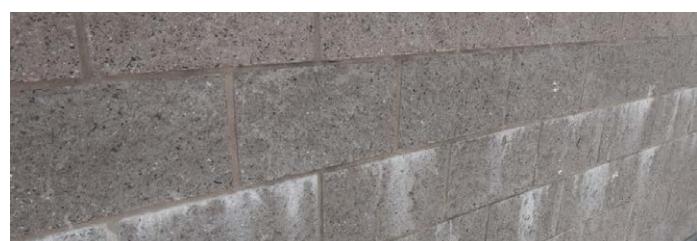
 Zvýšená protišmyková charakteristika

## Pred nákupom výrobkov spoločnosti PRESBETON venujte, prosím, pozornosť nasledujúcim informáciám

Pred vlastným kladením alebo zabudovaním betónových výrobkov venujte pozornosť odporúčaniam výrobcu pre konkrétny výrobok, a to najmä danému účelu použitia, zásadám kladenia/zabudovania a odporúčaniam pre údržbu. Kompletná technická dokumentácia je dostupná voľne na stiahnutie na [www.presbeton.cz](http://www.presbeton.cz) (technické návody, vyhlásenie o parametroch, záručný list) alebo na predajných miestach. Vzhľadom na rozsiahlosť problematiky kladenia/zabudovania odporúčame zveriť realizáciu diela v prípade pochybností profesionálnej firme. **Kladenie dlažobných dosiek a kameňov bez škár** (hlavne pri druhoch bez distančníkov) má za následok poškodenie dlažby vyštípaním hrán a rohov, a to tak vo fáze kladenia, ako aj pri jej používaní. Dodržiavajte odporúčanú šírku škáry (spravidla 3–5 mm). Škáry vyplňujte čistým kremičitým pieskom frakcie 0–2 mm.

### Vápenné výkvety

Obyčajne sa prejavujú formou bielych až mliečnych škvŕn rozličného tvaru. Ide o uhličitan vápenatý, ktorý vzniká na povrchu betónového výrobku reakciou hydroxidu vápenatého z betónu s oxidom uhličitým z ovzdušia. Hydroxid vápenatý sa prirodzene tvorí pri zmiešaní cementu s vodou. Pri klasických cementových betónoch je to prirozený jav, ktorý nie je známkou nedostatočnej kvality. Postupom času v dôsledku pôsobenia poveternostných vplyvov vápenný výkvet postupne odznieva. Obyčajne je preto najvhodnejšie vyrábať a nechat pracovať prírodu, než sa hned snažiť výkvet odstraňovať, čo môže za určitých okolností, najmä pri použíti chemických prípravkov, viest k narušeniu povrchu a vzhľadu výrobku.



### Odlišnosti farebného odtieňa

Na výslednú farebnosť betónového výrobku má vplyv celý rad faktorov, ktoré nie je možné pri priemyselnej výrobe vylúčiť. Ide napríklad o prirodzené farebné odchýlky prírodných vstupných surovín, odlišné teplotné a vlhkostné podmienky pri výrobe a následnom zrení betónových výrobkov a pod. Farebnosť betónových výrobkov sa v určitej miere vyvíja aj dlhodobo pôsobením konkrétnych vplyvov vonkajšieho prostredia (poveternostné vplyvy, druh a intenzita prevádzky, UV žiarenie atď.). Túto vlastnosť majú betónové výrobky spoločnú s prírodnými materiálmi. Betón je tak v tomto smere špecifickým materiálom a nie je možné od neho očakávať identickú farebnosť, na akú sme zvyknutí napr. pri plastoch, náterových hmotách, nábytkových krycích dyhách a pod. V súvislosti s odlišnosťami vzhľadu a farebnosti výrobkov je nutné spomenúť tiež odlišnú mieru nasiakavosti, ktorá v podstate súvisí s originalitou každého betónového výrobku a môže mať výrazný vplyv na farebnosť a celkový vzhľad. Jej prejavom je rôzna doba vysychania povrchu betónových výrobkov po kontakte s vodou, resp. dažďovými zrážkami.



### Odreniny povrchu

K odreninám povrchu betónových výrobkov bežne dochádza pri doprave a manipulácii. Z povahy a charakteru tohto materiálu sa odreniny nedajú vylúčiť. Bežné odreniny, ku ktorým dochádza vo väčšine prípadov, postupne vďaka pôsobeniu poveternostných vplyvov a pre-vádzky opticky zanikajú. Pri vodorovných plochách, t. j. pri dlažbách, je tento proces rýchlejší v dôsledku zvýšeného zaťaženia povrchu prirozeným oterom, na ktorý sú betónové povrhy dostatočne dimenzované, naproti tomu pri murovacích prvkoch je potrebné počítať s dlhším časovým horizontom odznenia odrenín.

