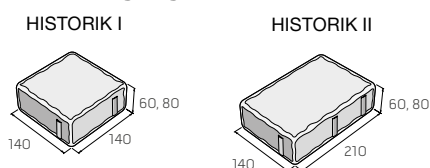


HISTORIK



- výška 60 a 80 mm, vhodné pre pochôdzne plochy, ľahkú premávku, ako aj pre vyššiu záťaž a intenzívnejšiu premávku
- 2 rozmerovo rôzne prvky s rovnakou hrúbkou je možné pokladať samostatne, alebo sa dajú vzájomne kombinovať
- pri pokladaní dlažby vo vyhotovení colormix odporúčame odoberať kamene z viacerých vrstiev a viacerých palet naraz, aby bola vydláždená plocha sfarbená rovnomerne
- kladie sa so škárou 3–5 mm
- protišmyková charakteristika – orientačná kyvadlová hodnota USRV:
 - povrch so zámerne otlčeným vzhľadom cca 80

Rozmery výrobkov



Farebné vyhotovenie

Povrch: zámerne otlčený vzhľad



prírodné



tehlová



tmavohnedá



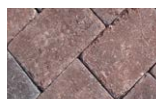
tmavý oker



hnedá





čierna



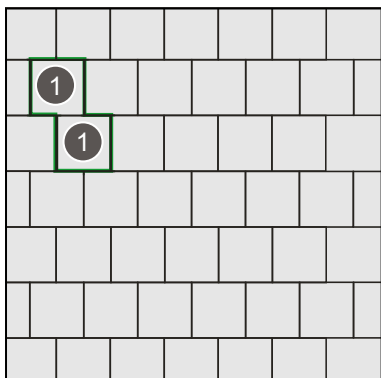
colormix Stroboli

Technické špecifikácie

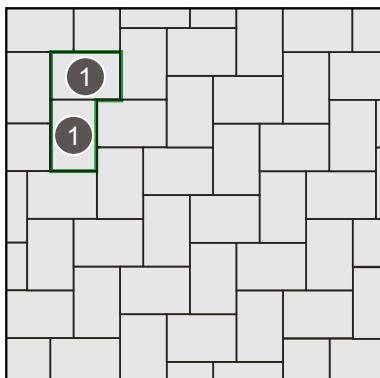
| názov výrobku | rozmery | | | merná jednotka | paleta/ks | paleta/m ² | vrstva/m ² | hmotnosť výrobkov na pal. (kg) | druh palety |
|---|---------|-------|-------|----------------|-----------|-----------------------|-----------------------|--------------------------------|-------------|
| | dĺžka | šírka | výška | | | | | | |
| HISTORIK I | 140 | 140 | 60 | m ² | 480 | 9,4 | 0,94 | 1 320 | EUR 120×80 |
| HISTORIK I  | 140 | 140 | 80 | m ² | 384 | 7,52 | 0,94 | 1 360 | EUR 120×80 |
| HISTORIK II | 210 | 140 | 60 | m ² | 320 | 9,4 | 0,94 | 1 320 | EUR 120×80 |
| HISTORIK II  | 210 | 140 | 80 | m ² | 256 | 7,52 | 0,94 | 1 360 | EUR 120×80 |

Skladobnosti

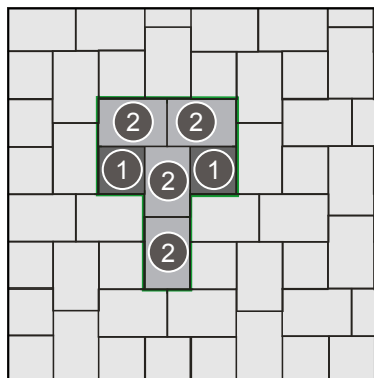
HS1

HISTORIK I – 51,02 ks/m², 100 % dl. plochy

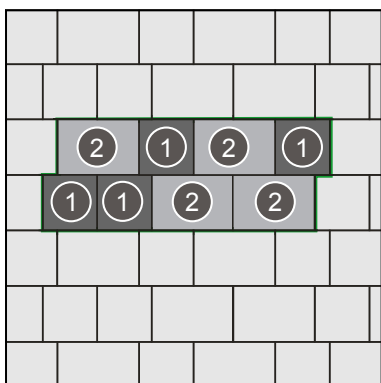
HS2

HISTORIK II – 34,01 ks/m², 100 % dl. plochy

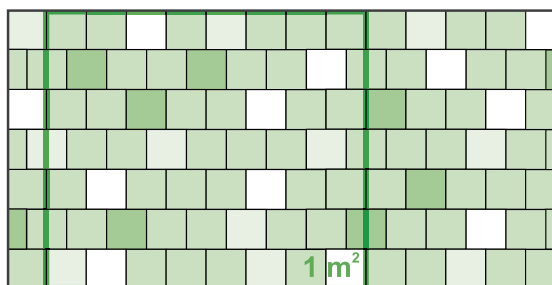
HS3

HISTORIK I – 12,75 ks/m², 25 % dl. plochy
HISTORIK II – 25,51 ks/m², 75 % dl. plochy

HS4

HISTORIK I – 20,41 ks/m², 40 % dl. plochy
HISTORIK II – 20,41 ks/m², 60 % dl. plochy











HS



Ak chcete kombinovať do skladby viac farieb, postupujte takto:

- vyberte si skladobnosť, z ktorej je zjavné, koľko prvkov HISTORIK I a II treba do plochy 1 m²
- určite si percentuálne zastúpenie farieb prvkov HISTORIK I a II (napr. tehlová 50 %, prírodná 20 % atď.)
- spočítajte množstvo prvkov pre plochu 1 m² a vynásobte celkovou zamýšľanou plochou pre polozenie
- pri pokladaní pokladajte jednotlivé farebné prvky ľubovoľne, čím vznikne vami navrhnutý mix farieb (colormix) s nepravidelne položenými farbami

Vysvetlivky k piktogramom

| | | | | | |
|--|--|---|--------------------------------------|---|--|
|  | Plocha pochôdzna |  | Impregnácia Protect System TOP |  | Výrobky podliehajúce príslušným európskym normám |
|  | Plocha pojazdná osobnými automobilmi |  | Impregnácia Perfect Clean TOP (PCT) |  | Pohľadové hrany |
|  | Plocha pojazdná nákladnými automobilmi |  | Odolnosť voči mrazu | | |
|  | Ochranný systém Protect System IN |  | Zvýšená protišmyková charakteristika | | |

Pred nákupom výrobkov spoločnosti PRESBETON venujte, prosím, pozornosť nasledujúcim informáciám

Pred vlastným kladením alebo zabudovaním betónových výrobkov venujte pozornosť odporúčaniam výrobcu pre konkrétny výrobok, a to najmä danému účelu použitia, zásadám kladenia/zabudovania a odporúčaniam pre údržbu. Kompletná technická dokumentácia je dostupná voľne na stiahnutie na www.presbeton.cz (technické návody, vyhlásenie o parametroch, záručný list) alebo na predajných miestach. Vzhľadom na rozsiahlosť problematiky kladenia/zabudovania odporúčame zveriť realizáciu diela v prípade pochybností profesionálnej firme. **Kladenie dlažbových dosiek a kameňov bez škár** (hlavne pri druhoch bez distančníkov) **má za následok poškodenie dlažby vyštípaním hrán a rohov**, a to tak vo fáze kladenia, ako aj pri jej používaní. Dodržiavajte odporúčanú šírku škáry (spravidla 3–5 mm). Škárky vyplňte čistým kremičitým pieskom frakcie 0–2 mm.

Vápenné výkveti

Obyčajne sa prejavujú formou bielych až mliečnych škvŕn rozličného tvaru. Ide o uhličitan vápenatý, ktorý vzniká na povrchu betónového výrobku reakciou hydroxidu vápenatého z betónu s oxidom uhličitým z ovzdušia. Hydroxid vápenatý sa prirodzene tvorí pri zmiešaní cementu s vodou. Pri klasických cementových betónoch je to prirodzený jav, ktorý nie je známkou nedostatočnej kvality. Postupom času v dôsledku pôsobenia poveternostných vplyvov vápenný výkvet postupne odznieva. Obyčajne je preto najvhodnejšie vydržať a nechať pracovať prírodu, než sa hneď snažiť výkvet odstraňovať, čo môže za určitých okolností, najmä pri použití chemických prípravkov, viesť k narušeniu povrchu a vzhľadu výrobku.



Odlíšnosti farebného odtieňa

Na výslednú farebnosť betónového výrobku má vplyv celý rad faktorov, ktoré nie je možné pri priemyselnej výrobe vylúčiť. Ide napríklad o prirodzené farebné odchýlky prírodných vstupných surovín, odlišné teplotné a vlhkosťné podmienky pri výrobe a následnom zrení betónových výrobkov a pod. Farebnosť betónových výrobkov sa v určitej miere vyvíja aj dlhodobo pôsobením konkrétnych vplyvov vonkajšieho prostredia (poveternostné vplyvy, druh a intenzita prevádzky, UV žiarenie atď.). Túto vlastnosť majú betónové výrobky spoločnú s prírodnými materiálmi. Betón je tak v tomto smere špecifickým materiálom a nie je možné od neho očakávať identickú farebnosť, na akú sme zvyknutí napr. pri plastoch, náterových hmotách, nábytkových krycích dyhách a pod. V súvislosti s odlišnosťami vzhľadu a farebnosti výrobkov je nutné spomenúť tiež odlišnú mieru nasiakavosti, ktorá v podstate súvisí s originalitou každého betónového výrobku a môže mať výrazný vplyv na farebnosť a celkový vzhľad. Jej prejavom je rôzna doba vysychania povrchu betónových výrobkov po kontakte s vodou, resp. dažďovými zrážkami.



Odreteniny povrchu

K odreninám povrchu betónových výrobkov bežne dochádza pri doprave a manipulácii. Z povahy a charakteru tohto materiálu sa odreniny nedajú vylúčiť. Bežné odreniny, ku ktorým dochádza vo väčšine prípadov, postupne vďaka pôsobeniu poveternostných vplyvov a prevádzky opticky zanikajú. Pri vodorovných plochách, t. j. pri dlažbách, je tento proces rýchlejší v dôsledku zvýšeného zaťaženia povrchu prirodzeným oterom, na ktorý sú betónové povrchy dostatočne dimenzované, naproti tomu pri murovacích prvkoch je potrebné počítať s dlhším časovým horizontom odznenia odrenín.

