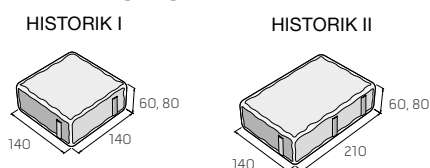


HISTORIK



- výška 60 a 80 mm, vhodné jak pro pochozí plochy, lehký provoz, tak i vyšší zátěž a intenzivnější provoz
- 2 rozměrově různé kameny o stejné tloušťce je možné pokládat samostatně, nebo se mohou vzájemně kombinovat
- při pokládce dlažby v provedení colormix doporučujeme odebírat kameny z více vrstev a více palet najednou, aby byla dlážděná plocha rovnoměrně probarvená
- klade se se spárou 3–5 mm
- protiskluzná charakteristika - orientační kyvadlová hodnota USRV:
 - povrch rumplovaný cca 80

Rozměry výrobků



Barevné provedení

Povrch rumplovaný



přírodní

cihlová



tmavý okr

hnědá

černá

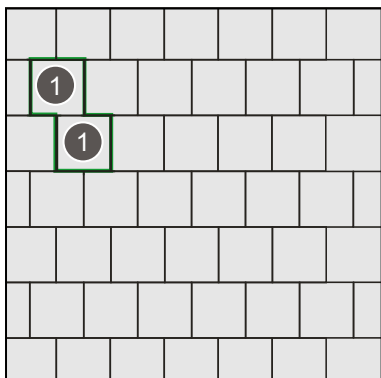
colormix Stromboli

Technické specifikace

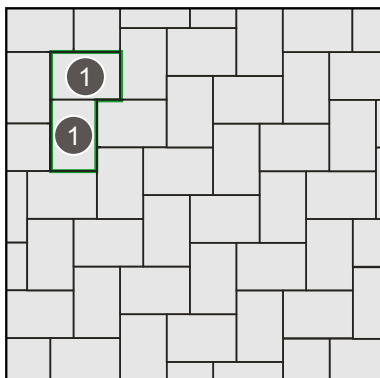
název produktu	rozměry			měrná jednotka	paleta / ks	paleta / m ²	vrstva / m ²	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
	délka	šířka	výška						
HISTORIK I	140	140	60	m ²	480	9,4	0,94	1320	EUR 120×80
HISTORIK I 	140	140	80	m ²	384	7,52	0,94	1360	EUR 120×80
HISTORIK II	210	140	60	m ²	320	9,4	0,94	1320	EUR 120×80
HISTORIK II 	210	140	80	m ²	256	7,52	0,94	1360	EUR 120×80

Skladebnosti

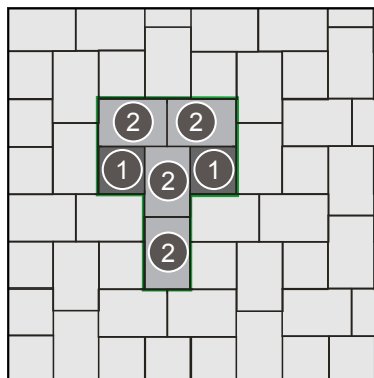
HS1

HISTORIK I – 51,02 ks / m², 100 % dl. plochy

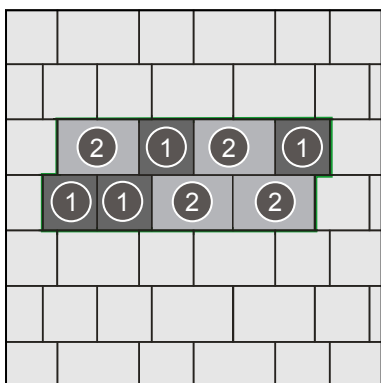
HS2

HISTORIK II – 34,01 ks / m², 100 % dl. plochy

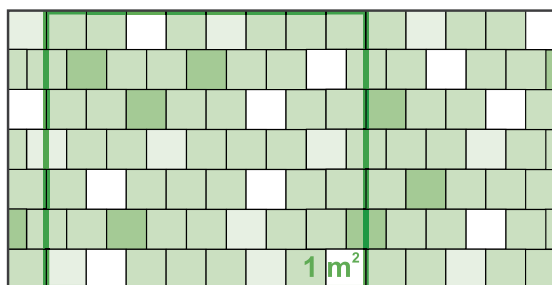
HS3

HISTORIK I – 12,75 ks / m², 25 % dl. plochy
HISTORIK II – 25,51 ks / m², 75 % dl. plochy

HS4

HISTORIK I – 20,41 ks / m², 40 % dl. plochy
HISTORIK II – 20,41 ks / m², 60 % dl. plochy











HS



Pokud chcete kombinovat do skladby více barev, postupujte následovně:

- vyberte si skladebnost, ze které je zřejmé, kolik kamenů HISTORIK I a II je potřeba do plochy 1 m²
- určete si procentuální zastoupení barev kamenů HISTORIK I a II (např. cihlová 50 %, přírodní 20 % atd.)
- spočítejte množství kamenů pro plochu 1 m² a vynásobte celkovou zamýšlenou plochou pro pokládku
- při pokládce jednotlivé barevné kameny libovolně pokládejte, čímž vznikne vámi navržený colormix s nepravidelně položenými barvami

Vysvětlivky k piktogramům

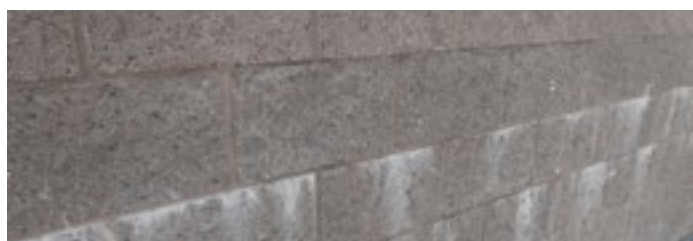
	Plocha pochozí		Impregnace Protect System TOP		Výrobky podléhající příslušným evropským normám
	Plocha pojízdná osobními automobily		Impregnace Perfect Clean TOP (PCT)		Pohledové hrany
	Plocha pojízdná nákladními automobily		Odolnost vůči mrazu		
	Ochranný systém Protect System IN		Zvýšená protiskluzná charakteristika		

Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na www.presbeton.cz (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančníků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

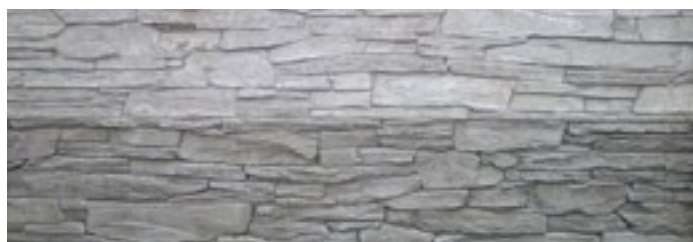
Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejvhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dých apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nestejná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



Odřenininy povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

