

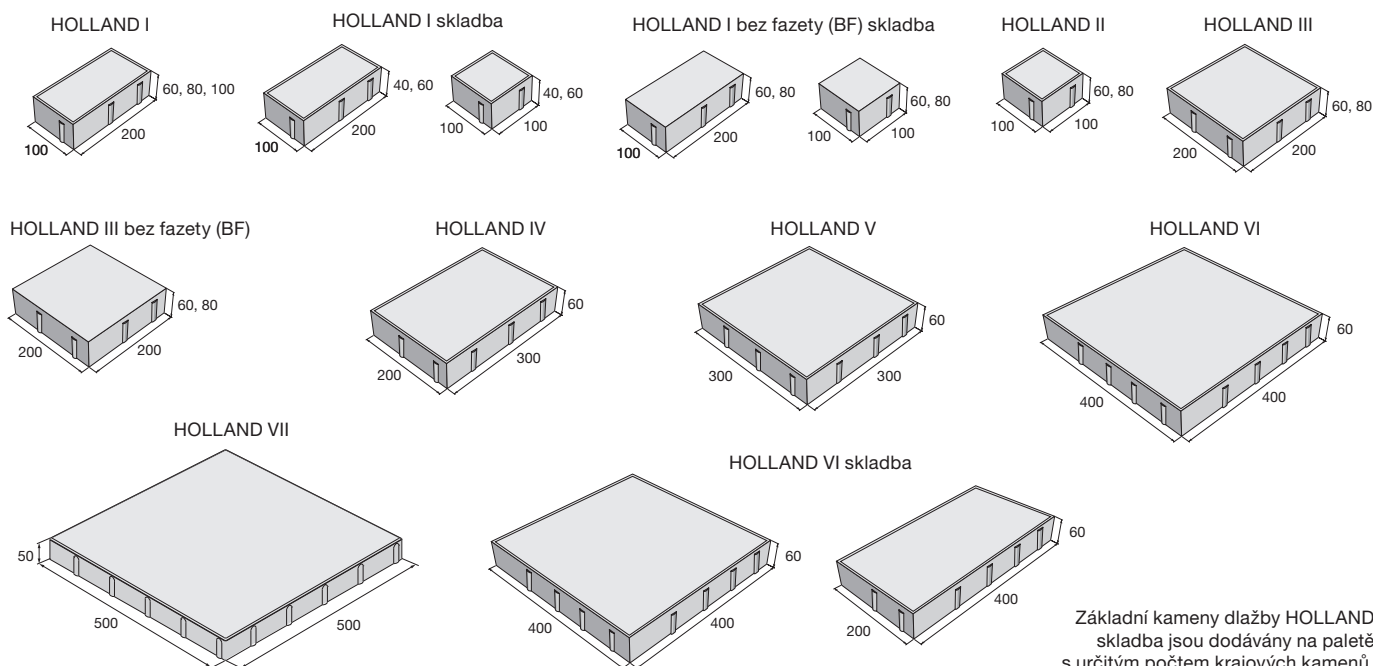
HOLLAND



Dlažba HOLLAND je ve svých mnoha rozměrových modifikacích a různých výškách určena pro všechny základní typy předpokládaného zatížení. V nabídce je provedení dlažeb v několika barvách, některé typy také v provedení colormix.

- výška 40 mm, vhodné pouze pro pochozí plochy
- výška 60 a 80 mm, vhodné pro pochozí plochy a lehký provoz, výška 80 mm do formátu 200 × 200 mm i pro vyšší zátěž a intenzivnější provoz
- výška 100 mm, vhodné pro vyšší zátěž i pojezd nákladními automobily
- všechny kameny se prodávají samostatně a dají se spolu vzájemně kombinovat při dodržení stejné výšky kamenů
- dlažba se dodává v provedení s fazetou i bez fazety
- dlažby s označením „skladba“ jsou dodávány včetně krajových kamenů
- protiskluzná charakteristika – orientační kyvadlová hodnota USRV cca 75

Rozměry výrobků



Barevné provedení

Povrch hladký



přírodní

červená

žlutá

hnědá

černá



colormix Piano



colormix Alba



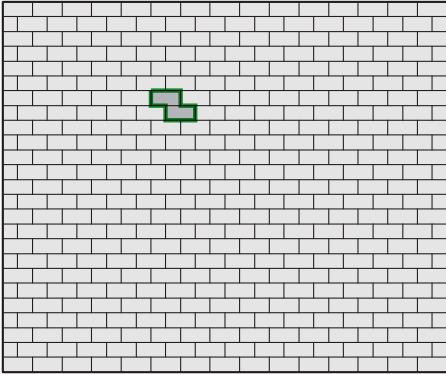
colormix Galo

HOLLAND



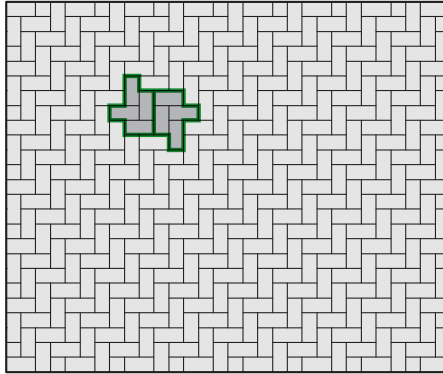
Skladebnosti

HL1



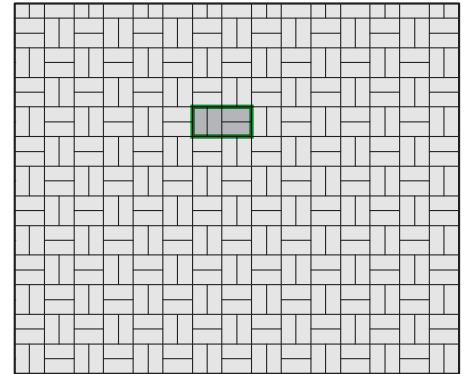
HOLLAND I – 50 ks / m², 100 % dl. plochy

HL2



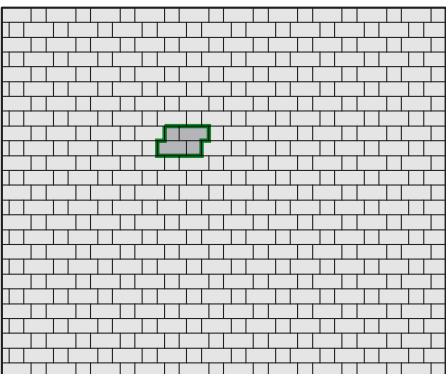
HOLLAND I světlá –
16,67 ks / m², 33,33 % dl. plochy
HOLLAND I tmavá –
33,33 ks / m², 66,7 % dl. plochy

HL3



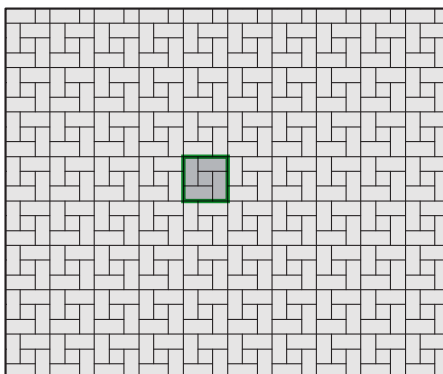
HOLLAND I – 50 ks / m², 100 % dl. plochy

HL4



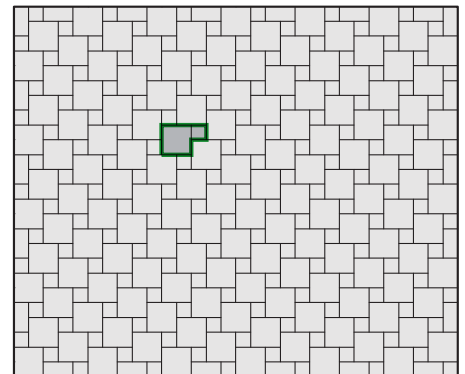
HOLLAND I – 50 ks / m², 100 % dl. plochy

HL5



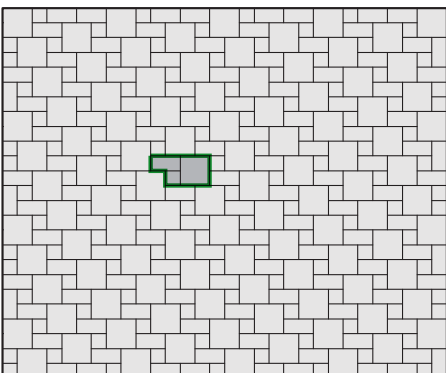
HOLLAND I – 33,33 ks / m², 66,7 % dl. plochy
HOLLAND II – 33,33 ks / m², 33,3 % dl. plochy

HL6



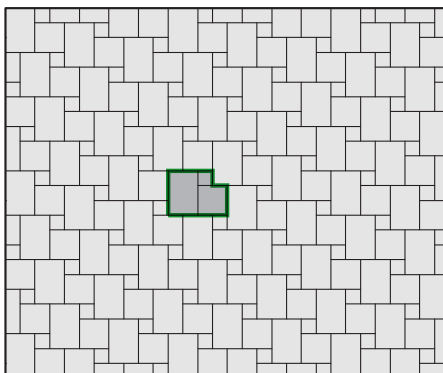
HOLLAND I – 44,44 ks / m², 88,9 % dl. plochy
HOLLAND II – 11,11 ks / m², 11,1 % dl. plochy

HL7



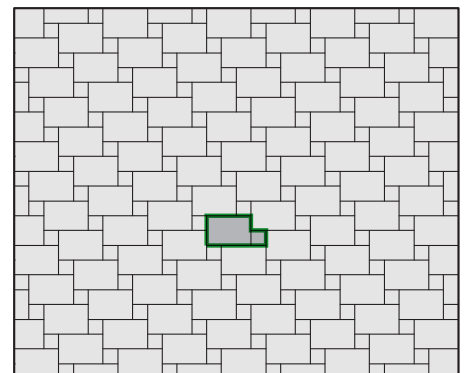
HOLLAND II – 20 ks / m², 20 % dl. plochy
HOLLAND III – 20 ks / m², 80 % dl. plochy

HL8



HOLLAND I – 14,29 ks / m², 28,6 % dl. plochy
HOLLAND II – 14,29 ks / m², 14,3 % dl. plochy
HOLLAND III – 14,29 ks / m², 57,1 % dl. plochy

HL9



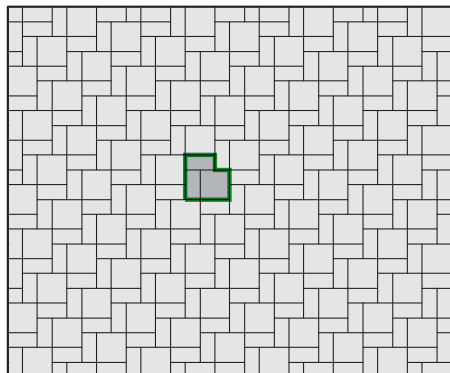
HOLLAND II – 9,1 ks / m², 9,1 % dl. plochy
HOLLAND III – 9,1 ks / m², 36,4 % dl. plochy
HOLLAND IV – 9,1 ks / m², 54,5 % dl. plochy

HOLLAND



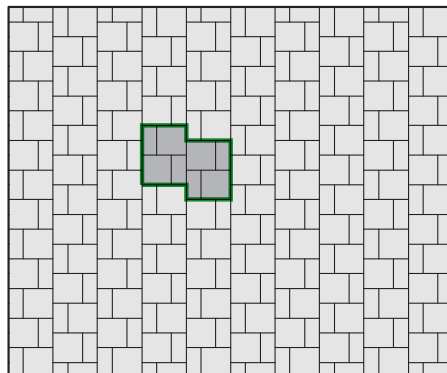
Skladebnosti

HL10



HOLLAND II – 14,3 ks / m², 14,3 % dl. plochy
HOLLAND IV – 14,3 ks / m², 85,7 % dl. plochy

HL11



HOLLAND I – 25 ks / m², 50 % dl. plochy
HOLLAND III – 12,50 ks / m², 50 % dl. plochy

Technické specifikace











název produktu	rozměry			měrná jednotka	paleta / ks	paleta / m ²	vrstva / m ²	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
	délka	šířka	výška						
HOLLAND I skladba	200	100	40	m ²	848/32	17,28	1,08	1510	M 120×90
HOLLAND I	200	100	60	m ²	540	10,8	1,08	1390	M 120×90
HOLLAND I BF skladba	200	100	60	m ²	530/20	10,8	1,08	1400	M 120×90
HOLLAND I	200	100	80	m ²	432	8,64	1,08	1490	M 120×90
HOLLAND I	200	100	100	m ²	324	6,48	1,08	1555	M 120×90
HOLLAND I BF skladba	200	100	80	m ²	424/16	8,64	1,08	1500	M 120×90
HOLLAND II – Bystrovany	100	100	60	m ²	880	8,8	0,88	1140	EUR 120×80
HOLLAND II – Lužec	100	100	60	m ²	990	9,9	0,99	1260	M 120×90
HOLLAND II	100	100	80	m ²	792	7,92	0,99	1370	M 120×90
Holland III	200	200	60	m ²	288	11,52	0,96	1510	EUR 120×80
Holland III BF – Bystrovany	200	200	60	m ²	288	11,52	0,96	1550	EUR 120×80
HOLLAND III BF – Slavič	200	200	60	m ²	300	12	1,2	1610	M 120×90
Holland III	200	200	80	m ²	240	9,6	0,96	1680	EUR 120×80
Holland III BF	200	200	80	m ²	240	9,6	0,96	1690	EUR 120×80
HOLLAND IV	300	200	60	m ²	180	10,8	1,08	1420	M 120×90
HOLLAND V	300	300	60	m ²	120	10,8	1,08	1500	M 120×90
HOLLAND VI	400	400	60	m ²	60	9,6	0,96	1330	EUR 120×80
HOLLAND VI skladba	400	400	60	m ²	50/20	9,6	0,96	1330	EUR 120×80
HOLLAND VII	500	500	50	m ²	48	12	1	1344	M 120×90

HOLLAND



název produktu	rozměry			přírodní	červená	žlutá	černá	hnědá	Galo	Alba	Piano
	délka	šířka	výška								
HOLLAND I skladba	200	100	40	•	•	•	•	•			
HOLLAND I	200	100	60	•	•	•	•	•			
HOLLAND I BF skladba	200	100	60	•	•						
HOLLAND I	200	100	80	•	•	•	•	•			
HOLLAND I BF skladba	200	100	80	•	•						
HOLLAND I	200	100	100	•							
HOLLAND II	100	100	60	•	•	•	•				
HOLLAND II	100	100	80	•	•						
HOLLAND III	200	200	60	•	•	•	•	•			
HOLLAND III BF	200	200	60	•							
HOLLAND III	200	200	80	•	•		•				
HOLLAND III BF	200	200	80	•							
HOLLAND IV	300	200	60	•							
HOLLAND V	300	300	60	•							
HOLLAND VI	400	400	60	•							
HOLLAND VI skladba	400	400	60	•							
HOLLAND VII	500	500	50	•					•	•	•

Vysvětlivky k piktogramům

	Plocha pochozí		Impregnace Protect System TOP		Výrobky podléhající příslušným evropským normám
	Plocha pojezdná osobními automobily		Impregnace Perfect Clean TOP (PCT)		Pohledové hrany
	Plocha pojezdná nákladními automobily		Odolnost vůči mrazu		
	Ochranný systém Protect System IN		Zvýšená protiskluzná charakteristika		

Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na www.presbeton.cz (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančnicků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňujte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dých apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nesterádná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



Odřenininy povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

