

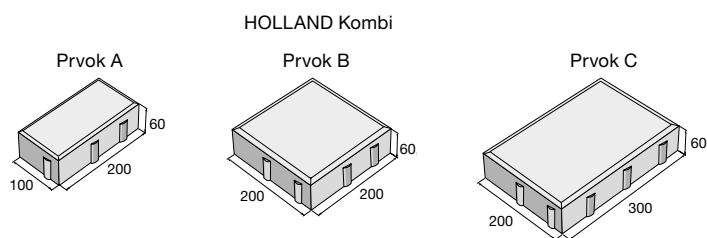
# HOLLAND Kombi



Táto dlažba je kombináciou troch rozmerovo rôznych prvkov tvoriacich skladobnú jednotku. Vyrábajú sa v hladkom vyhotovení. Dlažba je mrazuvzdorná a jej povrch je impregnovaný proti znečisteniu a prenikaniu vody.

- výška dlažby 60 mm, vo vyhotovení BF je výška dlažby iba 60 mm, vhodné pre pochôdzne plochy a ľahkú premávku (osobný automobil)
- zostava troch rozmerovo rôznych dlažbových prvkov, ktoré sú uložené v každej vrstve na palete
- prvky nie je možné dodávať jednotlivo
- dlažba sa dodáva vo vyhotovení s fazetou alebo bez fazety
- pri pokladaní dlažby vo vyhotovení colormix odporúčame odoberať prvky z viacerých vrstiev a viacerých palet naraz, aby bola vydláždená plocha rovnomerne sfarbená
- kladie sa so škárou 3 – 5 mm
- protišmyková charakteristika – orientačná kyvadlová hodnota USRV: povrch hladký: cca 75

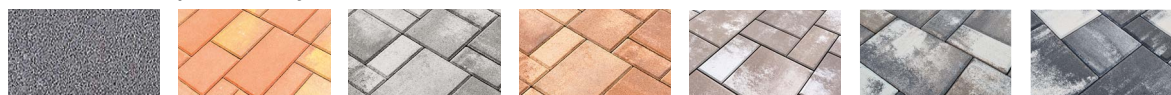
## Rozmery výrobkov



Zostava 3 prvkov. Prvky nie je možné dodávať jednotlivo.

## Farebné vyhotovenie

### HOLLAND KOMBI/povrch hladký



prírodné

colormix Festival

colormix Piano

colormix Galo

colormix Kamelo

colormix Nuevo

colormix Domino

## Technické špecifikácie

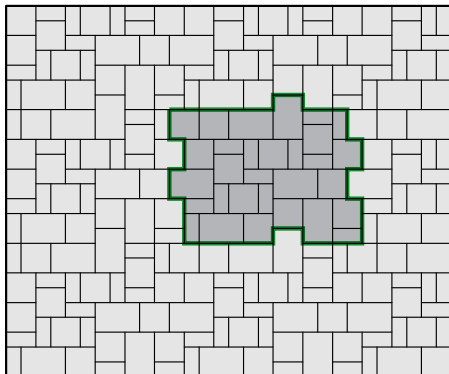
názov výrobku	rozmery			merná jednotka	paleta/ks	paleta/m <sup>2</sup>	vrstva/m <sup>2</sup>	hmotnosť výrobkov na pal. (kg)	druh palety
	dĺžka	šírka	výška						
HOLLAND KOMBI	200	100	60	m <sup>2</sup>	120	10,80	1,08	1 410	PB 120×90
	200	200			120				
	300	200			60				
HOLLAND KOMBI	200	100	80	m <sup>2</sup>	96	8,64	1,08	1 505	PB 120×90
	200	200			96				
	300	200			48				

# HOLLAND Kombi

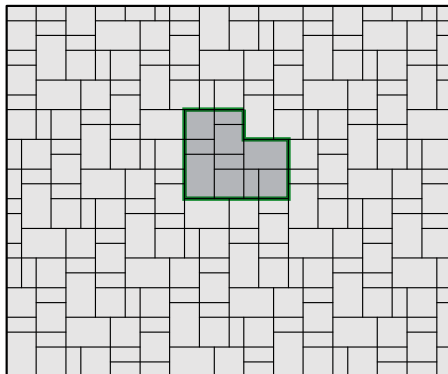


## Skladobnosti

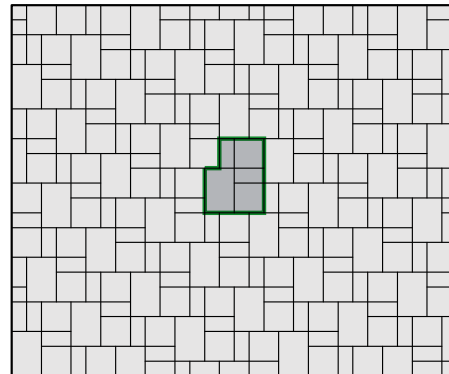
HLK1



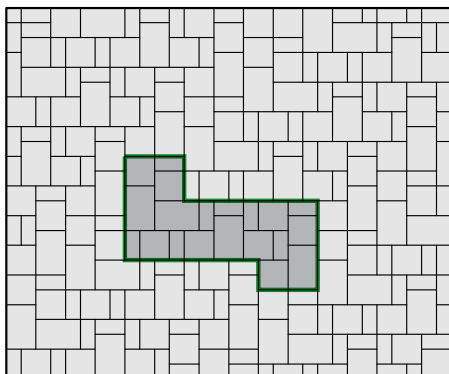
HLK2



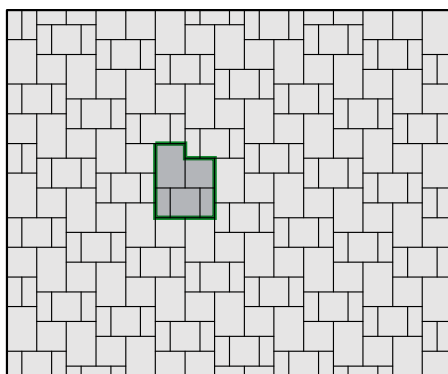
HLK3



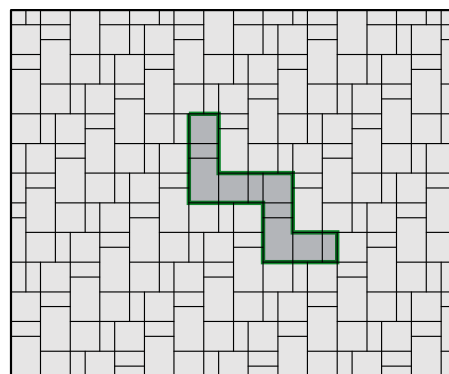
HLK4













HLK5



HLK6



## Vysvetlivky k piktogramom

- |   |  |  |
|---|--|--|
|  Plocha pochôdzna                       |  Impregnácia Protect System TOP       |  Výrobky podliehajúce príslušným európskym normám |
|  Plocha pojazdná osobnými automobilmi   |  Impregnácia Perfect Clean TOP (PCT)  |  Pohľadové hrany                                  |
|  Plocha pojazdná nákladnými automobilmi |  Odolnosť voči mrazu                  |  |
|  Ochranný systém Protect System IN      |  Zvýšená protišmyková charakteristika |  |

## Pred nákupom výrobkov spoločnosti PRESBETON venujte, prosím, pozornosť nasledujúcim informáciám

Pred vlastným kladením alebo zabudovaním betónových výrobkov venujte pozornosť odporúčaniam výrobcu pre konkrétny výrobok, a to najmä danému účelu použitia, zásadám kladenia/zabudovania a odporúčaniam pre údržbu. Kompletná technická dokumentácia je dostupná voľne na stiahnutie na [www.presbeton.cz](http://www.presbeton.cz) (technické návody, vyhlásenie o parametroch, záručný list) alebo na predajných miestach. Vzhľadom na rozsiahlosť problematiky kladenia/zabudovania odporúčame zveriť realizáciu diela v prípade pochybností profesionálnej firme. **Kladenie dlažobných dosiek a kameňov bez škár** (hlavne pri druhoch bez distančníkov) **má za následok poškodenie dlažby vyštípaním hrán a rohov**, a to tak vo fáze kladenia, ako aj pri jej používaní. Dodržiavajte odporúčanú šírku škáry (spravidla 3–5 mm). Škárky vyplňte čistým kremičitým pieskom frakcie 0–2 mm.

## Vápenné výkveti

Obyčajne sa prejavujú formou bielych až mliečnych škvŕn rozličného tvaru. Ide o uhličitan vápenatý, ktorý vzniká na povrchu betónového výrobku reakciou hydroxidu vápenatého z betónu s oxidom uhličitým z ovzdušia. Hydroxid vápenatý sa prirodzene tvorí pri zmiešaní cementu s vodou. Pri klasických cementových betónoch je to prirodzený jav, ktorý nie je známkou nedostatočnej kvality. Postupom času v dôsledku pôsobenia poveternostných vplyvov vápenný výkvet postupne odznieva. Obyčajne je preto najvhodnejšie vydržať a nechať pracovať prírodu, než sa hneď snažiť výkvet odstraňovať, čo môže za určitých okolností, najmä pri použití chemických prípravkov, viesť k narušeniu povrchu a vzhľadu výrobku.



## Odlíšnosti farebného odtieňa

Na výslednú farebnosť betónového výrobku má vplyv celý rad faktorov, ktoré nie je možné pri priemyselnej výrobe vylúčiť. Ide napríklad o prirodzené farebné odchýlky prírodných vstupných surovín, odlišné teplotné a vlhkosťné podmienky pri výrobe a následnom zrení betónových výrobkov a pod. Farebnosť betónových výrobkov sa v určitej miere vyvíja aj dlhodobo pôsobením konkrétnych vplyvov vonkajšieho prostredia (poveternostné vplyvy, druh a intenzita prevádzky, UV žiarenie atď.). Túto vlastnosť majú betónové výrobky spoločnú s prírodnými materiálmi. Betón je tak v tomto smere špecifickým materiálom a nie je možné od neho očakávať identickú farebnosť, na akú sme zvyknutí napr. pri plastoch, náterových hmotách, nábytkových krycích dyhách a pod. V súvislosti s odlišnosťami vzhľadu a farebnosti výrobkov je nutné spomenúť tiež odlišnú mieru nasiakavosti, ktorá v podstate súvisí s originalitou každého betónového výrobku a môže mať výrazný vplyv na farebnosť a celkový vzhľad. Jej prejavom je rôzna doba vysychania povrchu betónových výrobkov po kontakte s vodou, resp. dažďovými zrážkami.



## Odreteniny povrchu

K odreninám povrchu betónových výrobkov bežne dochádza pri doprave a manipulácii. Z povahy a charakteru tohto materiálu sa odreniny nedajú vylúčiť. Bežné odreniny, ku ktorým dochádza vo väčšine prípadov, postupne vďaka pôsobeniu poveternostných vplyvov a prevádzky opticky zanikajú. Pri vodorovných plochách, t. j. pri dlažbách, je tento proces rýchlejší v dôsledku zvýšeného zaťaženia povrchu prirodzeným oterom, na ktorý sú betónové povrchy dostatočne dimenzované, naproti tomu pri murovacích prvkoch je potrebné počítať s dlhším časovým horizontom odznenia odrenín.

