

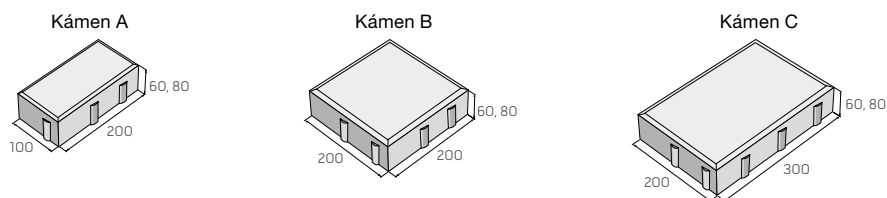
HOLLAND Kombi



Tato dlažba je kombinací tří rozměrově různých kamenů tvořících skladebnou jednotku. Kameny jsou na okrajích opatřeny fazetou. Vyrábí se v hladkém provedení. Dlažba je mrazuvzdorná a její povrch je opatřen impregnací proti znečištění a pronikání vody.

- výška dlažby 60 a 80 mm, vhodné pro pochozí plochy a lehký provoz (osobní automobil)
- sestava tří rozměrově různých dlažebních kamenů, které jsou uloženy v každé vrstvě na paletě
- kameny nelze dodávat jednotlivě
- při pokládce dlažby v provedení colormix doporučujeme odebírat kameny z více vrstev a více palet najednou, aby byla dlážděná plocha rovnoměrně probarvená
- klade se se spárou 3–5 mm
- protiskluzná charakteristika - orientační kyvadlová hodnota USRV:
 - povrch hladký cca 75

Rozměry výrobků



Sestava 3 kamenů. Kameny nelze dodávat jednotlivě.

Barevné provedení

Povrch hladký



přírodní

colormix Festival

colormix Piano

colormix Galo

colormix Kamelo

colormix Nuevo

colormix Domino

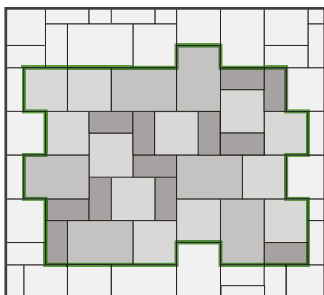
Technické specifikace

| název produktu | rozměry | | | měrná jednotka | paleta / ks | paleta / m ² | vrstva / m ² | hmotnost výrobků na pal. (kg) | druh palety |
|----------------|---------|-------|-------|----------------|-------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------------|-------------|
| | délka | šířka | výška | | | | | | |
| HOLLAND KOMBI | 200 | 100 | 60 | m ² | 120 | 10,80 | 1,08 | 1410 | M 120×90 |
| | 200 | 200 | | | 120 | | | | |
| | 300 | 200 | | | 60 | | | | |
| HOLLAND KOMBI | 200 | 100 | 80 | m ² | 96 | 8,64 | 1,08 | 1505 | M 120×90 |
| | 200 | 200 | | | 96 | | | | |
| | 300 | 200 | | | 48 | | | | |

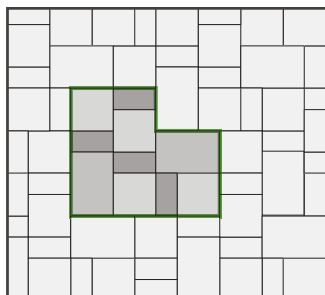


Skladebnosti

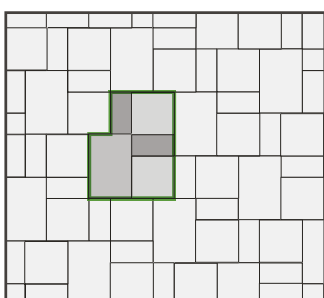
HLK1



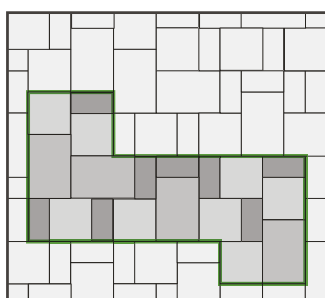
HLK2



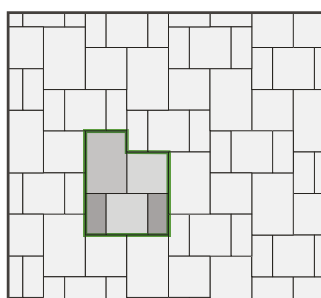
HLK3



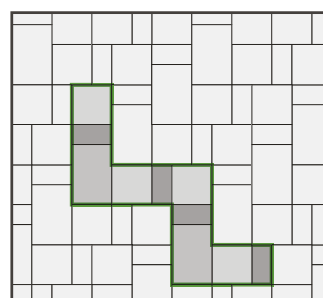
HLK4













HLK5



HLK6



Vysvětlivky k piktogramům

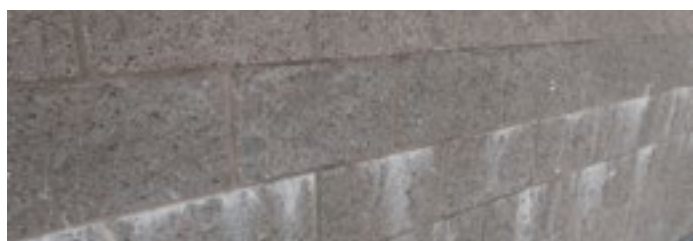
- | | | |
|--|--|---|
|  Plocha pochozí |  Impregnace Protect System TOP |  Výrobky podléhající příslušným evropským normám |
|  Plocha pojízdná osobními automobily |  Impregnace Perfect Clean TOP (PCT) |  Pohledové hrany |
|  Plocha pojízdná nákladními automobily |  Odolnost vůči mrazu | |
|  Ochranný systém Protect System IN |  Zvýšená protiskluzná charakteristika | |

Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na www.presbeton.cz (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančnicků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

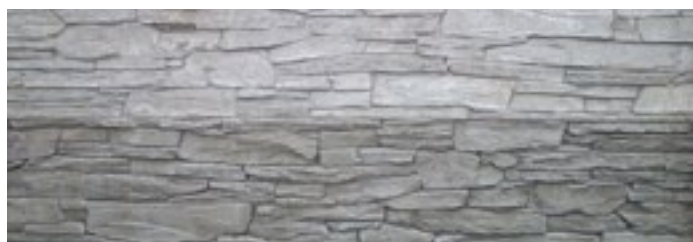
Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejvhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dých apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nestejná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



Odřenininy povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

