

# HYDROBAR

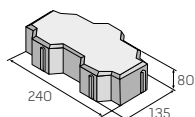


Tento typ dlažby je určený pro všechny typy dlážděných ploch včetně ploch se zvýšenými nároky na odvod srážkové vody, tzn. parkoviště, plochy v průmyslových zónách aj.

- výška 80 mm, vhodné jak pro pochozí plochy, tak i vyšší zátěž a intenzivnější provoz
- drenážní dlažba sloužící k rychlejšímu odvodnění nadměrně vlhkých pozemků
- umožňuje pokládku do klasické i drenážní skladby
- klade se se spárou 3–5 mm
- protiskluzná charakteristika – orientační kyvadlová hodnota USRV:
  - povrch hladký cca 75

## Rozměry výrobků

HYDROBAR



## Barevné provedení

Povrch hladký



přírodní

## Technické specifikace

název produktu	rozměry			měrná jednotka	paleta / ks	paleta / m <sup>2</sup>	vrstva / m <sup>2</sup>	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
	délka	šířka	výška						
HYDROBAR	240	135	80	m <sup>2</sup>	280	7,06	0,88	1215	EUR 120×80

## Součinitel odtoku – vegetační a drenážní dlažby

součinitel odtoku  $\Psi$ 

dlažba	sklon povrchu		
	do 1 %	1 % až 5 %	nad 5 %
Hydrobar skladba HB1	0,5	0,6	0,7
Hydrobar skladba HB2	0,3	0,4	0,5
Hydrobar skladba HB3	0,3	0,4	0,5

## Vysvětlivky k piktogramům

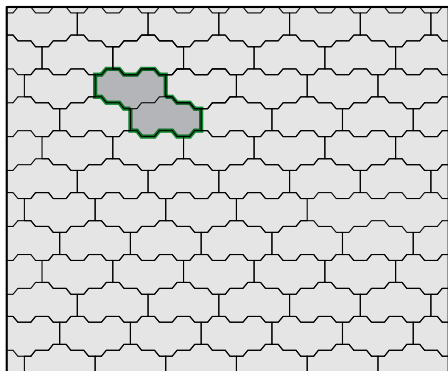
- |                                       |                                      |                                                 |
|---------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Plocha pochozí                        | Impregnace Protect System TOP        | Výrobky podléhající příslušným evropským normám |
| Plocha pojízdná osobními automobily   | Impregnace Perfect Clean TOP (PCT)   | Pohledové hrany                                 |
| Plocha pojízdná nákladními automobily | Odolnost vůči mrazu                  |                                                 |
| Ochranný systém Protect System IN     | Zvýšená protiskluzná charakteristika |                                                 |

# HYDROBAR



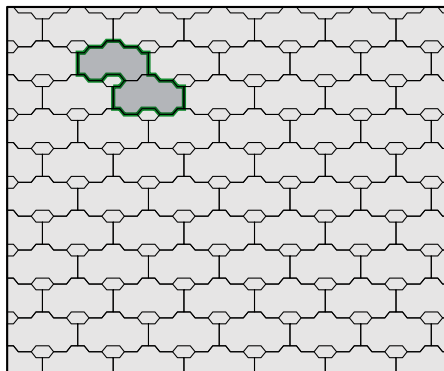
## Skladebnosti

### HB1



HYDROBAR – klasická skladba  
39,7 ks / m<sup>2</sup>, 100 % dl. plochy

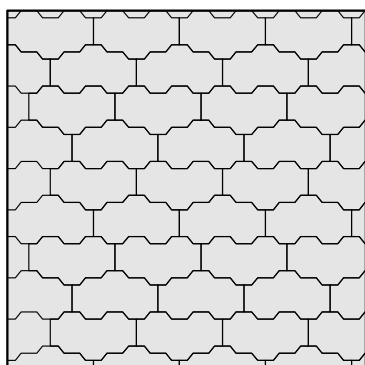
### HB2



HYDROBAR – drenážní skladba  
36,4 ks / m<sup>2</sup>, 91,7 % dl. plochy

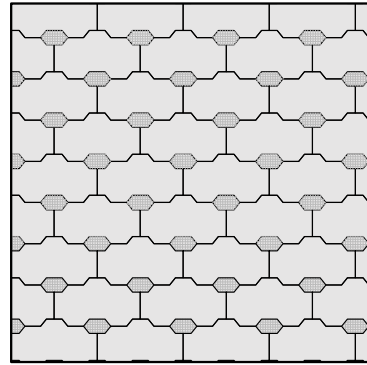
## Poměr baton/vzduch

### HB1



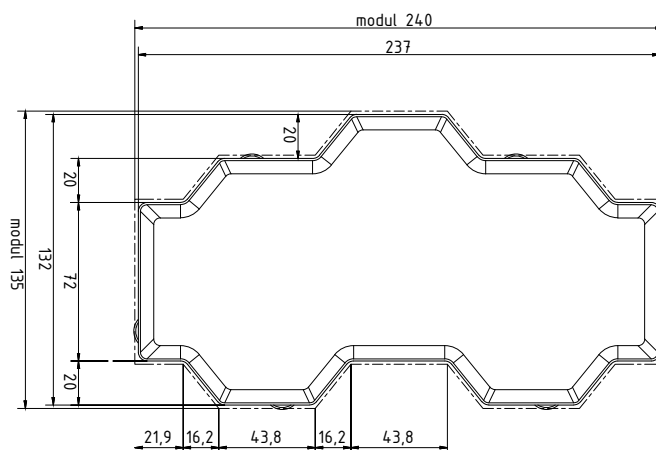
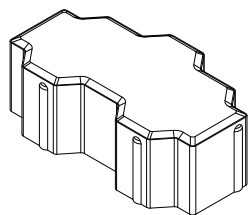
POMĚR – BETON 100 %

### HB2



POMĚR – BETON 92 %  
– VZDUCH 8 %

## Technický náčrt



## Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na [www.presbeton.cz](http://www.presbeton.cz) (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančníků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňujte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

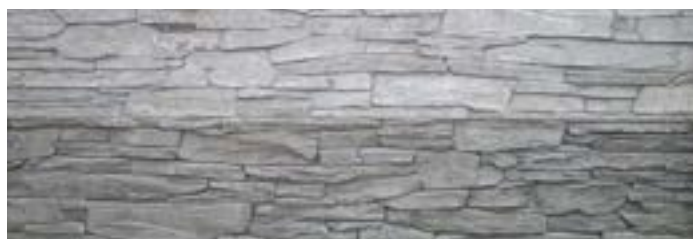
## Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



## Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dých apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nesterajná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



## Odřenininy povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

