

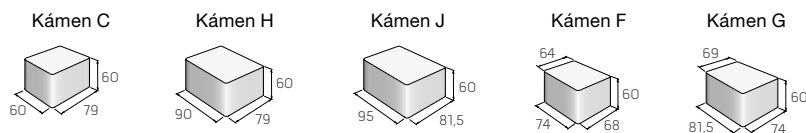
KASTELA



Dlažba tvořená pěti dlažebními kameny s tryskanou povrchovou úpravou. Vyrábí se v šedém, bílém a černém barevném provedení.

- výška dlažby 60 mm, vhodné pro pochozí plochy a lehký občasný provoz (osobní automobil)
- 5 rozměrově různých kamenů v každé vrstvě na paletě
- kameny nelze dodávat jednotlivě
- klade se se spárou 3–5 mm
- kameny mají lehce zkosený tvar – lze využít k tvorbě vějířovitých a kruhových tvarů
- protiskluzná charakteristika - orientační kyvadlová hodnota USRV:
 - povrch tryskaný cca 85

Rozměry výrobků



Sestava 5 kamenů. Kameny nelze dodávat jednotlivě.

Barevné provedení

Povrch tryskaný



šedá bílá černá

Technické specifikace

název produktu	rozměry			měrná jednotka	paleta / ks	paleta / m ²	vrstva / m ²	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
	délka	šířka	výška						
KASTELA	79	60	60	m ²	600	8,5	0,85	1160	EUR 120×80
	90	79			320				
	95	81,5			170				
	74	68			160				
	81,5	74			220				

Vysvětlivky k piktogramům

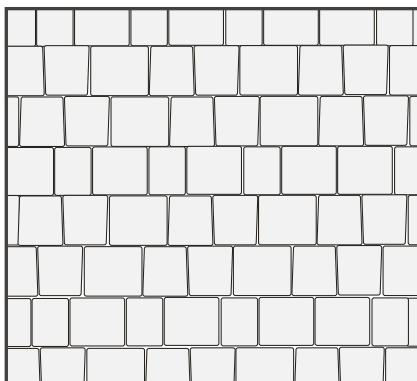
- | | | |
|---------------------------------------|--|---|
| Plocha pochozí | TOP Impregnace Protect System TOP | Výrobky podléhající příslušným evropským normám |
| Plocha pojízdná osobními automobily | PCT Impregnace Perfect Clean TOP (PCT) | Pohledové hrany |
| Plocha pojízdná nákladními automobily | Odolnost vůči mrazu | |
| IN Ochranný systém Protect System IN | Zvýšená protiskluzná charakteristika | |

KASTELA

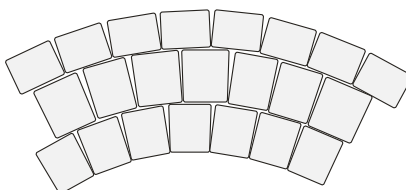


Skladebnosti

KL1



KL2



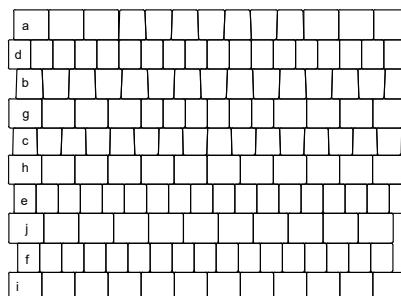
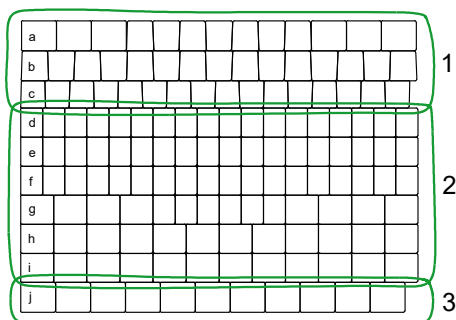
Vějířový nebo kruhový tvar

Skladba vrstvy na paletě

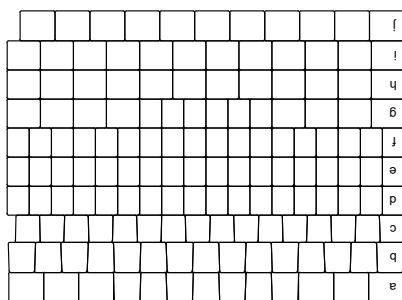
Každá vrstva obsahuje v jednotlivých řadách pět typů kamenů, které je důležité správně kombinovat. Výsledek pak bude velmi efektivní.

Doporučujeme začínat v pravouhlém rohu a postupně z palety odebrat další řady vhodné ke kombinaci.

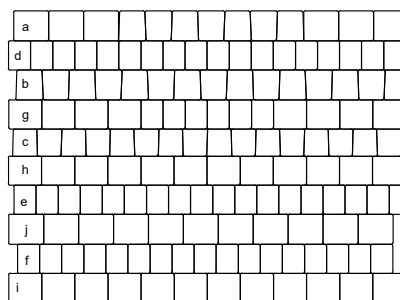
PRVNÍ VRSTVA
NA PALETĚ



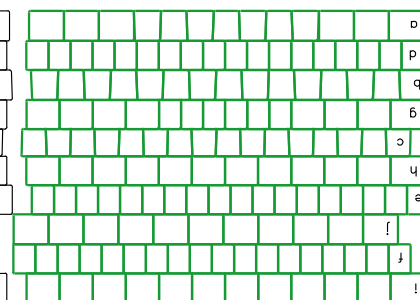
DALŠÍ VRSTVA
JE VŽDY
OTOČENÁ
O 180°



1. vrstva



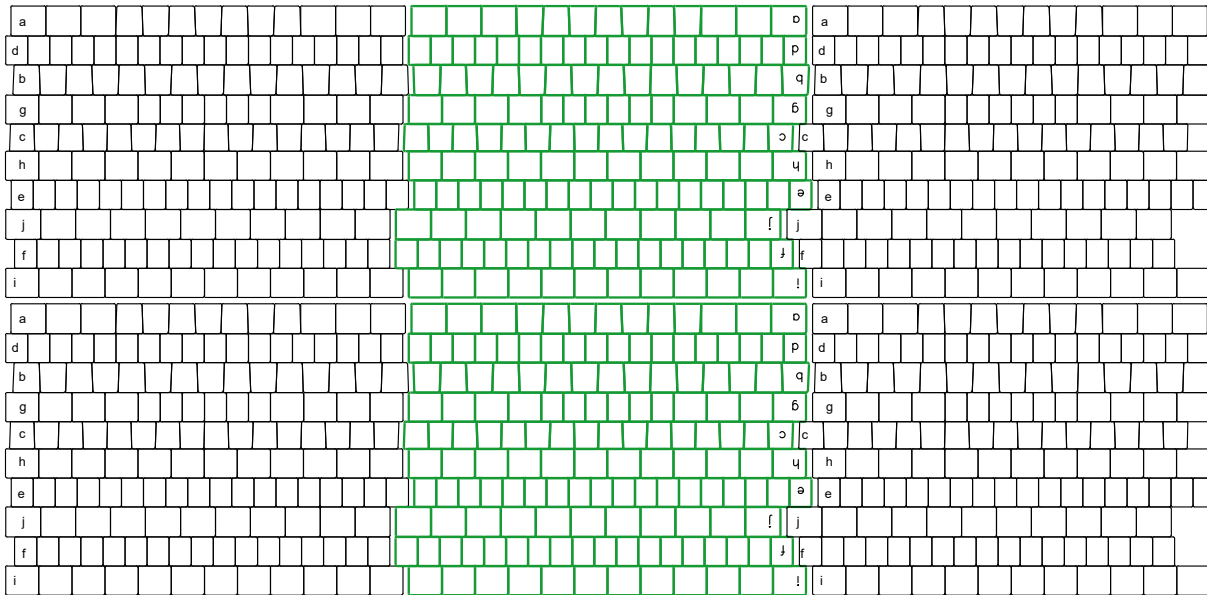
2. vrstva



KASTELA



FINÁLNÍ SKLADBA POKLÁDKY



Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na www.presbeton.cz (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančníků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňujte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

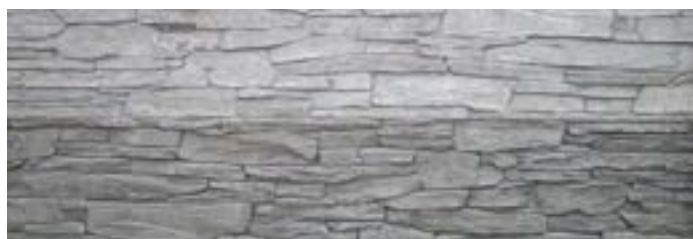
Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dých apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nesterádná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



Odřenininy povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

