

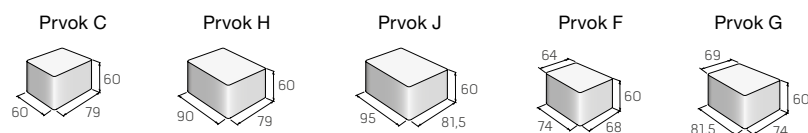
# KASTEla



Dlažba tvorená piatimi dlažobnými prvkami s povrchovou úpravou tryskaním. Vyrába sa v sivom, bielom a čiernom farebnom vyhotovení.

- výška dlažby 60 mm, vhodné pre pochôdzne plochy a ľahkú občasnú premávku (osobný automobil)
- 5 rozmerovo rôznych prvkov v každej vrstve na palete
- prvky nie je možné dodávať jednotlivo
- kladie sa so škárou 3–5 mm
- prvky majú mierne skosený tvar – čo sa dá využiť na tvorbu vejárovitých a kruhových tvarov
- protišmyková charakteristika – orientačná kyvadlová hodnota USRV:
  - povrch tryskaný cca 85

## Rozmery výrobkov



Zostava 5 prvkov. Prvky nie je možné dodávať jednotlivo.

## Farebné vyhotovenie

### Povrch tryskaný



## Technické špecifikácie

| názov výrobku | rozmery |       |       | merná jednotka | paleta/ks | paleta/m² | vrstva/m² | hmotnosť výrobkov na pal. (kg) | druh palety |
|---------------|---------|-------|-------|----------------|-----------|-----------|-----------|--------------------------------|-------------|
|               | dĺžka   | šírka | výška |                |           |           |           |                                |             |
| KASTEla       | 79      | 60    | 60    | m²             | 600       | 8,5       | 0,85      | 1 160                          | EUR 120×80  |
|               | 90      | 79    |       |                | 320       |           |           |                                |             |
|               | 95      | 81,5  |       |                | 170       |           |           |                                |             |
|               | 74      | 68    |       |                | 160       |           |           |                                |             |
|               | 81,5    | 74    |       |                | 220       |           |           |                                |             |

## Vysvetlivky k piktogramom

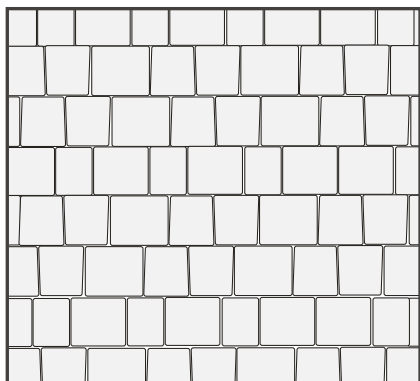
|                                                                                    |                                        |                                                                                     |                                      |                                                                                       |                                                  |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
|  | Plocha pochôdzna                       |  | Impregnácia Protect System TOP       |  | Výrobky podliehajúce príslušným európskym normám |
|  | Plocha pojazdná osobnými automobilmi   |  | Impregnácia Perfect Clean TOP (PCT)  |  | Pohľadové hrany                                  |
|  | Plocha pojazdná nákladnými automobilmi |  | Odolnosť voči mrazu                  |                                                                                       |                                                  |
|  | Ochranný systém Protect System IN      |  | Zvýšená protišmyková charakteristika |                                                                                       |                                                  |

# KASTEla

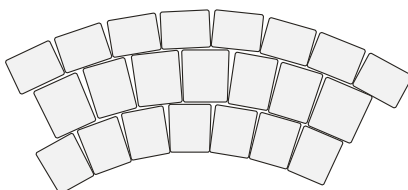


## Skladobnosti

### KL1



### KL2



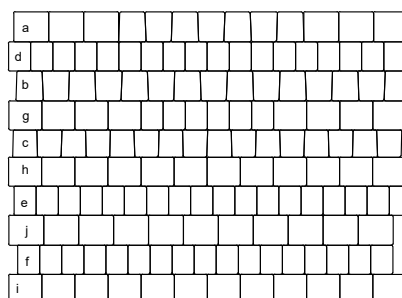
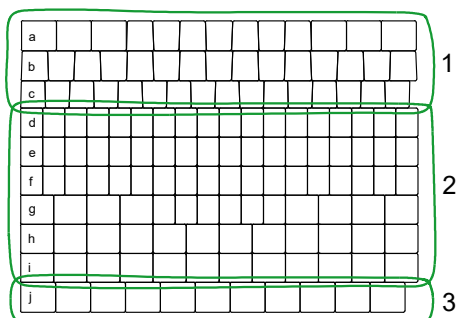
Vejárovitý alebo kruhový tvar

## Skladba vrstvy na palete

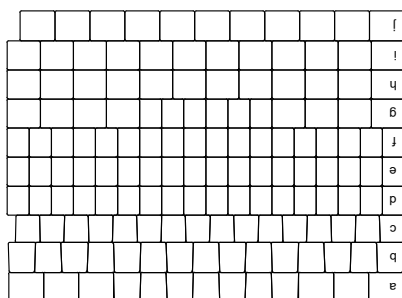
Každá vrstva obsahuje v jednotlivých radoch päť typov kameňov, ktoré je dôležité správne kombinovať. Výsledok potom bude veľmi efektívny.

Odporúčame začínať v pravouhlom rohu a postupne z palety odoberať ďalšie rady vhodné na kombináciu.

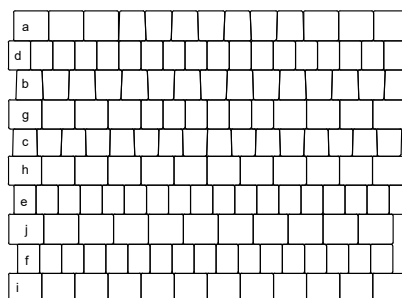
PRVÁ VRSTVA  
NA PALETTE



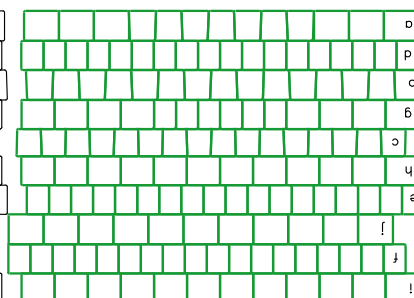
ĎALŠIA VRSTVA  
JE VŽDY  
OTOČENÁ  
O 180°



1. vrstva



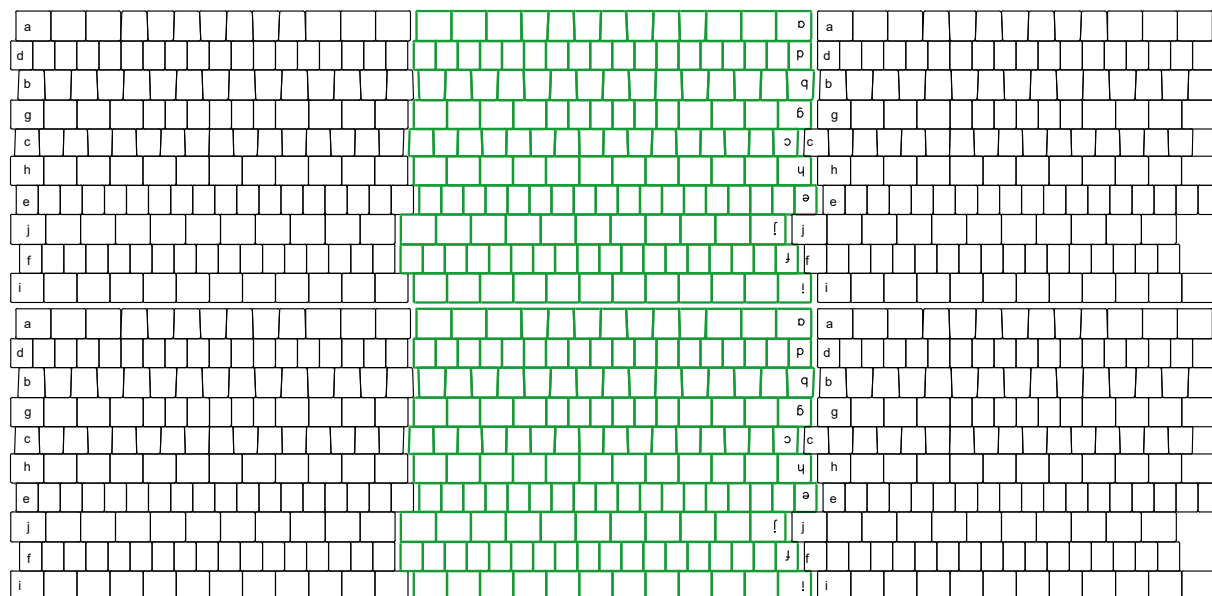
2. vrstva



# KASTEla



## FINÁLNÁ SKLADBA POKLÁDKY



## Pred nákupom výrobkov spoločnosti PRESBETON venujte, prosím, pozornosť nasledujúcim informáciám

Pred vlastným kladením alebo zabudovaním betónových výrobkov venujte pozornosť odporúčaniam výrobcu pre konkrétny výrobok, a to najmä danému účelu použitia, zásadám kladenia/zabudovania a odporúčaniam pre údržbu. Kompletná technická dokumentácia je dostupná voľne na stiahnutie na [www.presbeton.cz](http://www.presbeton.cz) (technické návody, vyhlásenie o parametroch, záručný list) alebo na predajných miestach. Vzhľadom na rozsiahlosť problematiky kladenia/zabudovania odporúčame zveriť realizáciu diela v prípade pochybností profesionálnej firme. **Kladenie dlažbových dosiek a kameňov bez škár** (hlavne pri druhoch bez distančníkov) **má za následok poškodenie dlažby vyštípaním hrán a rohov**, a to tak vo fáze kladenia, ako aj pri jej používaní. Dodržiavajte odporúčanú šírku škáry (spravidla 3–5 mm). Škár vyplňte čistým kremičitým pieskom frakcie 0–2 mm.

## Vápenné výkvet

Obyčajne sa prejavujú formou bielych až mliečnych škvŕn rozličného tvaru. Ide o uhlíčitý vápenatý, ktorý vzniká na povrchu betónového výrobku reakciou hydroxidu vápenatého z betónu s oxidom uhlíčitým z ovzdušia. Hydroxid vápenatý sa prirodzene tvorí pri zmiešaní cementu s vodou. Pri klasických cementových betónoch je to prirodzený jav, ktorý nie je známkou nedostatočnej kvality. Postupom času v dôsledku pôsobenia poveternostných vplyvov vápenný výkvet postupne odznieva. Obyčajne je preto najvhodnejšie vydržať a nechať pracovať prírodu, než sa hneď snažiť výkvet odstraňovať, čo môže za určitých okolností, najmä pri použití chemických prípravkov, viesť k narušeniu povrchu a vzhľadu výrobku.



## Odlíšnosti farebného odtieňa

Na výslednú farebnosť betónového výrobku má vplyv celý rad faktorov, ktoré nie je možné pri priemyselnej výrobe vylúčiť. Ide napríklad o prirodzené farebné odchýlky prírodných vstupných surovín, odlišné teplotné a vlhkostné podmienky pri výrobe a následnom zrení betónových výrobkov a pod. Farebnosť betónových výrobkov sa v určitej miere vyvíja aj dlhodobým pôsobením konkrétnych vplyvov vonkajšieho prostredia (poveternostné vplyvy, druh a intenzita prevádzky, UV žiarenie atď.). Túto vlastnosť majú betónové výrobky spoločnú s prírodnými materiálmi. Betón je tak v tomto smere špecifickým materiálom a nie je možné od neho očakávať identickú farebnosť, na akú sme zvyknutí napr. pri plastoch, náterových hmotách, nábytkových krycích dyhách a pod. V súvislosti s odlišnosťami vzhľadu a farebnosti výrobkov je nutné spomenúť tiež odlišnú mieru nasiakavosti, ktorá v podstate súvisí s originalitou každého betónového výrobku a môže mať výrazný vplyv na farebnosť a celkový vzhľad. Jej prejavom je rôzna doba vysychania povrchu betónových výrobkov po kontakte s vodou, resp. dažďovými zrážkami.



## Odreniny povrchu

K odreninám povrchu betónových výrobkov bežne dochádza pri doprave a manipulácii. Z povahy a charakteru tohto materiálu sa odreniny nedajú vylúčiť. Bežné odreniny, ku ktorým dochádza vo väčšine prípadov, postupne vďaka pôsobeniu poveternostných vplyvov a prevádzky opticky zanikajú. Pri vodorovných plochách, t. j. pri dlažbách, je tento proces rýchlejší v dôsledku zvýšeného zaťaženia povrchu prirodzeným oterom, na ktorý sú betónové povrchy dostatočne dimenzované, naproti tomu pri murovacích prvkoch je potrebné počítať s dlhším časovým horizontom odznenia odrenín.

