

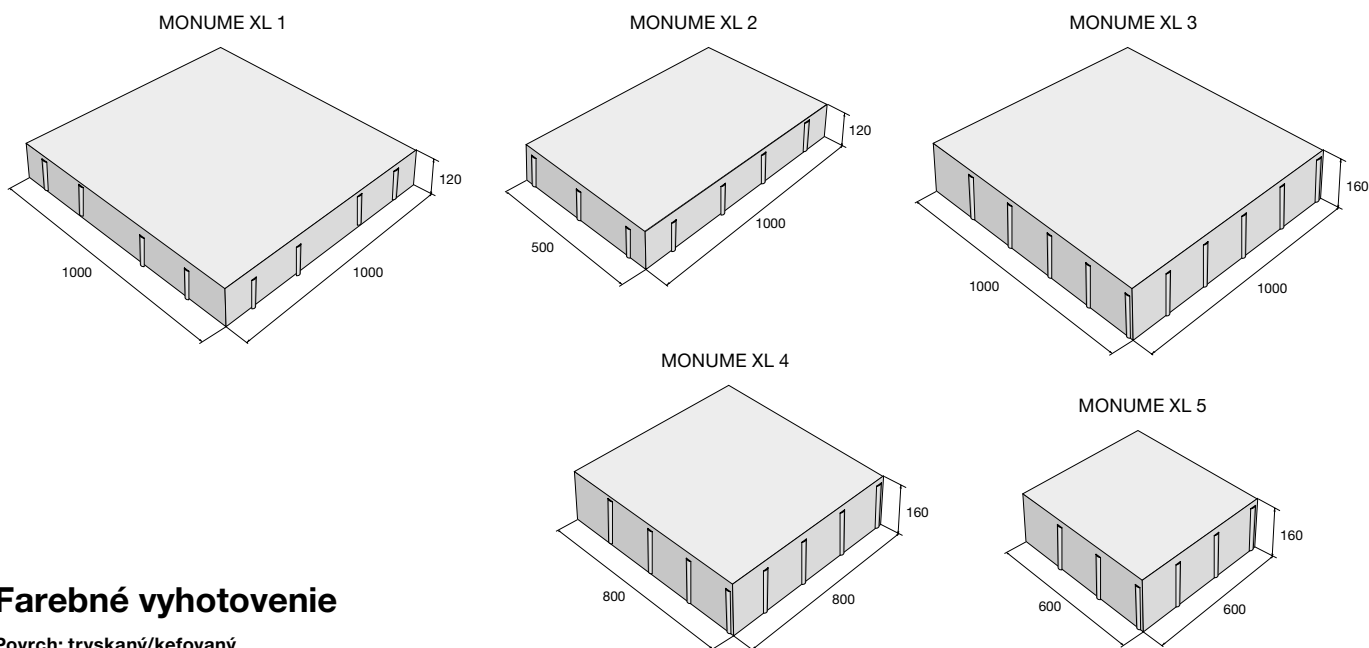
# MONUME XL



Veľkoformátová dlažba MONUME XL je určená pre všetky typy zaťaženia. Vyrába sa s tryskano-kefovanou povrchovou úpravou, ktorá zaručuje výborné protišmykové parametre. Dlažba je mrazuvzdorná a je vybavená vnútorným ochranným systémom Protect System IN proti znečisteniu a prenikaniu vody.

- výška 120 mm a 160 mm, vhodné pre pochôdzne plochy a aj pre prejazd nákladnými automobilmi
- 5 rozmerovo rôznych prvkov je možné pokladať samostatne, alebo ich možno kombinovať (prvky rovnakej výšky)
- kladie sa so škárou min. 6 mm
- protišmyková charakteristika – orientačná kyvadlová hodnota USRV cca 80

## Rozmery výrobkov



## Farebné vyhotovenie

Povrch: tryskaný/kefovaný



biela

sivá

čierna

## Technické špecifikácie

názov výrobku	rozmery			merná jednotka	paleta/ks	paleta/m <sup>2</sup>	vrstva/m <sup>2</sup>	hmotnosť výrobkov na pal. (kg)	druh palety
	dĺžka	šírka	výška						
MONUME XL 1	1 000	1 000	120	m <sup>2</sup>	6	6	1	1 632	M 120×90
MONUME XL 2	1 000	500	120	m <sup>2</sup>	12	6	1	1 632	M 120×90
MONUME XL 3	1 000	1 000	160	m <sup>2</sup>	5	5	1	1 780	M 120×90
MONUME XL 4	800	800	160	m <sup>2</sup>	5	3,2	0,64	1 135	EUR 120×80
MONUME XL 5	600	600	160	m <sup>2</sup>	10	3,6	0,72	1 275	EUR 120×80



Výrobok spĺňa európske legislatívne požiadavky.

Tlačové chyby a zmeny vyhradené.

1



## Príklady položení veľkoformátovej dlažby

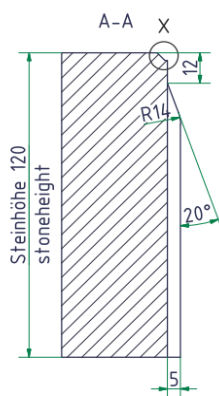
Veľkoformátová dlažba je určená pre všetky typy spevnených plôch v exteriéroch. Je určená najmä na plochy s premenlivou intenzitou zaťaženia, kde môže byť vo väčšej miere zastúpené zaťaženie vyvolané premávkou motorových vozidiel. Svojimi pevnostnými a estetickými parametrami tak veľkoformátová dlažba nájde uplatnenie napríklad pri obslužných miestnych a účelových komunikáciách, zaťažených prevažne pokojnou premávkou automobilov, pri komunikáciách zaťažených jazdou vozidlami údržby, komunikáciách

odstavných a parkovacích plôch, vysoko esteticky hodnotných plôch mestských zón a plôch v okolí nákupných zón so zmiešanou premávkou. Ďalej je taktiež vhodná na príjazdové komunikácie k občianskym a bytovým stavbám. Maximálne zaťaženie vozidlami je opísané na všeobecných príkladoch odporúčaných skladieb, v ďalšom texte. Použitie odlišných zložení podkladových vrstiev, príp. špecifické hodnoty zaťaženia a zložité základové, resp. hydrogeologické pomery treba overiť konkrétnym statickým výpočtom.

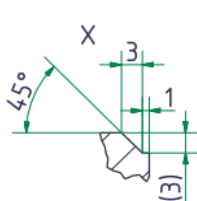
### Zhuťňovanie

Hrúbka dlažby (mm)	Max. dynamický účinok vibračnej dosky (kN/m <sup>2</sup> )
120	160
160	200

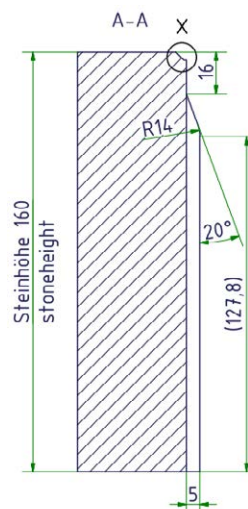
Rez hranou, dlažba hr. 120 mm,  
veľkosť dištančníka



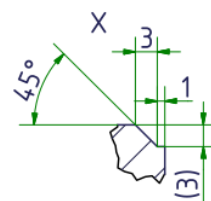
Detail fazety  
dlažba hr. 120 mm



Rez hranou, dlažba hr. 160 mm,  
veľkosť dištančníka

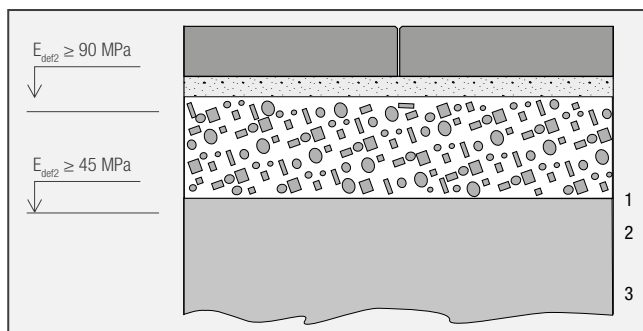


Detail fazety  
dlažba hr. 160 mm



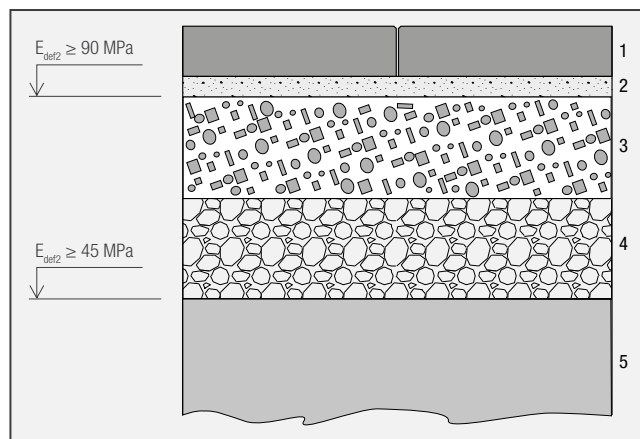
## Odporučené zloženia podkladu

**ZLOŽENIE Č. 1:** Plochy s prejazdom vozidiel do 3,5 t (pre veľkoformátovú dlažbu hr. 120 mm)



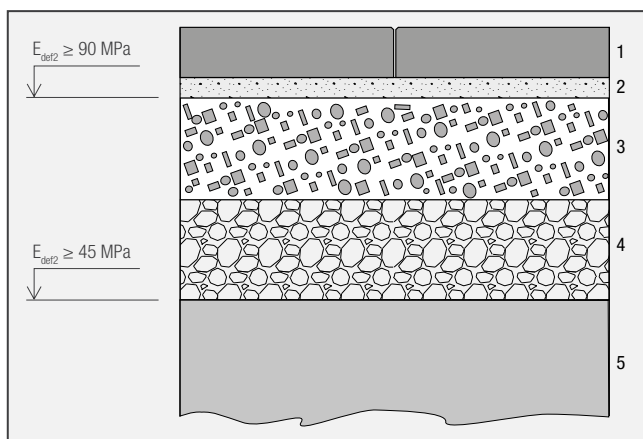
1. Veľkoformátová dlažba hr. 120 mm
2. Vrstva, na ktorú sa pokladá – štrkodrvina 4 – 8 mm hr. 40 mm
3. Podkladová nosná vrstva hr. 250 mm – štrkodrvina 32 – 63 mm, 16 – 32 mm (príp. zmes)
4. Zemná rovina, zhutnená zemina

**ZLOŽENIE Č. 2:** Plochy s prejazdom vozidiel so zaťažením max. 5 t/koleso, resp. 10 t/nápravu













1. Veľkoformátová dlažba hr. 120 mm
2. Vrstva, na ktorú sa pokladá – štrkodrvina 4 – 8 mm hr. 40 mm
3. Podkladová nosná vrstva hr. 250 mm – štrkodrvina 0 – 32
4. Ochranná vrstva hr. 250 mm – štrkodrvina 0 – 63 mm
5. Zemná rovina, zhutnená zemina

**ZLOŽENIE č. 3:** Na pravidelnú premávku 5 t/koleso, resp. 10 t/nápravu. Limitne 10 t/koleso, resp. 20 t/nápravu (pre veľkoformátovú dlažbu hr. 160 mm)



1. Veľkoformátová dlažba hr. 160 mm
2. Vrstva, na ktorú sa pokladá – štrkodrvina 4 – 8 mm hr. 40 mm
3. Podkladová nosná vrstva hr. 250 mm – štrkodrvina 0 – 32
4. Ochranná vrstva hr. 250 mm – štrkodrvina 0 – 63 mm
5. Zemná rovina, zhutnená zemina

## Vysvetlivky k piktogramom

- |   |  |  |
|---|--|--|
|  Plocha pochôdzna                       |  Impregnácia Protect System TOP       |  Výrobky podliehajúce príslušným európskym normám |
|  Plocha pojazdná osobnými automobilmi   |  Impregnácia Perfect Clean TOP (PCT)  |  Pohľadové hrany                                  |
|  Plocha pojazdná nákladnými automobilmi |  Odolnosť voči mrazu                  |  |
|  Ochranný systém Protect System IN      |  Zvýšená protišmyková charakteristika |  |

## Pred nákupom výrobkov spoločnosti PRESBETON venujte, prosím, pozornosť nasledujúcim informáciám

Pred vlastným kladením alebo zabudovaním betónových výrobkov venujte pozornosť odporúčaniam výrobcu pre konkrétny výrobok, a to najmä danému účelu použitia, zásadám kladenia/zabudovania a odporúčaniam pre údržbu. Kompletná technická dokumentácia je dostupná voľne na stiahnutie na [www.presbeton.cz](http://www.presbeton.cz) (technické návody, vyhlásenie o parametroch, záručný list) alebo na predajných miestach. Vzhľadom na rozsiahlosť problematiky kladenia/zabudovania odporúčame zveriť realizáciu diela v prípade pochybností profesionálnej firme. **Kladenie dlažbových dosiek a kameňov bez škár** (hlavne pri druhoch bez distančníkov) **má za následok poškodenie dlažby vyštípaním hrán a rohov**, a to tak vo fáze kladenia, ako aj pri jej používaní. Dodržiavajte odporúčanú šírku škáry (spravidla 3–5 mm). Škárky vyplňte čistým kremičitým pieskom frakcie 0–2 mm.

## Vápenné výkveti

Obyčajne sa prejavujú formou bielych až mliečnych škvŕn rozličného tvaru. Ide o uhličitan vápenatý, ktorý vzniká na povrchu betónového výrobku reakciou hydroxidu vápenatého z betónu s oxidom uhličitým z ovzdušia. Hydroxid vápenatý sa prirodzene tvorí pri zmiešaní cementu s vodou. Pri klasických cementových betónoch je to prirodzený jav, ktorý nie je známkou nedostatočnej kvality. Postupom času v dôsledku pôsobenia poveternostných vplyvov vápenný výkvet postupne odznieva. Obyčajne je preto najvhodnejšie vydržať a nechať pracovať prírodu, než sa hneď snažiť výkvet odstraňovať, čo môže za určitých okolností, najmä pri použití chemických prípravkov, viesť k narušeniu povrchu a vzhľadu výrobku.



## Odlíšnosti farebného odtieňa

Na výslednú farebnosť betónového výrobku má vplyv celý rad faktorov, ktoré nie je možné pri priemyselnej výrobe vylúčiť. Ide napríklad o prirodzené farebné odchýlky prírodných vstupných surovín, odlišné teplotné a vlhkosťové podmienky pri výrobe a následnom zrení betónových výrobkov a pod. Farebnosť betónových výrobkov sa v určitej miere vyvíja aj dlhodobou pôsobením konkrétnych vplyvov vonkajšieho prostredia (poveternostné vplyvy, druh a intenzita prevádzky, UV žiarenie atď.). Túto vlastnosť majú betónové výrobky spoločnú s prírodnými materiálmi. Betón je tak v tomto smere špecifickým materiálom a nie je možné od neho očakávať identickú farebnosť, na akú sme zvyknutí napr. pri plastoch, náterových hmotách, nábytkových krycích dyhách a pod. V súvislosti s odlišnosťami vzhľadu a farebnosti výrobkov je nutné spomenúť tiež odlišnú mieru nasiakavosti, ktorá v podstate súvisí s originalitou každého betónového výrobku a môže mať výrazný vplyv na farebnosť a celkový vzhľad. Jej prejavom je rôzna doba vysychania povrchu betónových výrobkov po kontakte s vodou, resp. dažďovými zrážkami.



## Odreteniny povrchu

K odreninám povrchu betónových výrobkov bežne dochádza pri doprave a manipulácii. Z povahy a charakteru tohto materiálu sa odreniny nedajú vylúčiť. Bežné odreniny, ku ktorým dochádza vo väčšine prípadov, postupne vďaka pôsobeniu poveternostných vplyvov a prevádzky opticky zanikajú. Pri vodorovných plochách, t. j. pri dlažbách, je tento proces rýchlejší v dôsledku zvýšeného zaťaženia povrchu prirodzeným oterom, na ktorý sú betónové povrchy dostatočne dimenzované, naproti tomu pri murovacích prvkoch je potrebné počítať s dlhším časovým horizontom odznenia odrenín.

