

ALFA BLOCK



Ide o štiepaný murovací systém pozostávajúci z tvaroviek:

Celé tvarovky – Jednostranne štiepané a Obojstranne štiepané,

Celé tvarovky – Štiepané rohové (pravé a ľavé),

Polovičné tvarovky (jednostranne aj obojstranne štiepané).

Vlastní murovaní sa vykonávajú klasickým spôsobom na lepidlo.

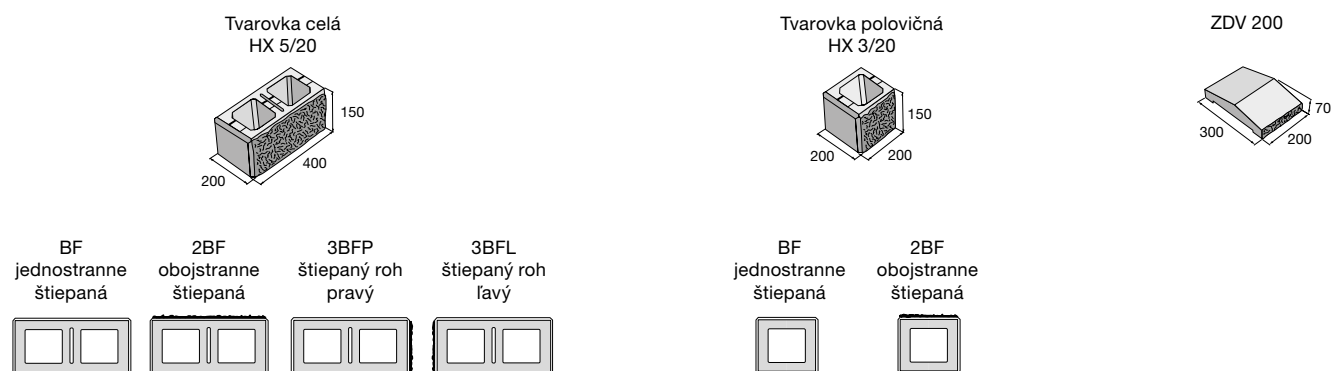
Všetky tvarovky sú mrazuvzdorné a sú opatrené vnútorným ochranným systémom Protect System IN proti znečisteniu a prenikaniu vody.

Na výber sú štyri farebné prevedenia – prírodné, Domino, piskovec, Latte

– hrúbka muriva 200 mm

– súčasti systému sú originalne zakrytve dosky

Rozmery výrobkov



Farebné prevedenie

Povrch štiepaný



prírodná

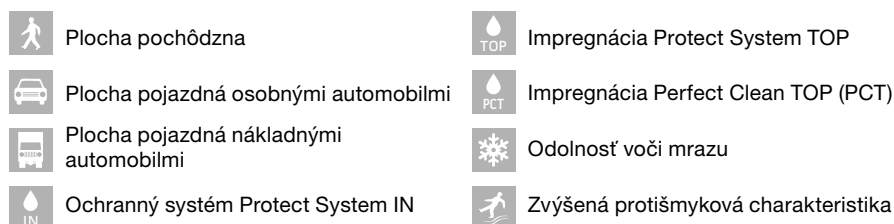
bielošedá

čierna

colormix Gobi

colormix Domino

Vysvetlivky k piktogramom



CE Výrobky podliehajúce príslušným európskym normám

H Pohľadové hrany

ALFA BLOCK



Technické špecifikácie

názov výrobku	rozmery			merná jednotka	paleta / ks	1 ks / kg	hmotnosť výrobkov na pal. (kg)	druh palety
	dĺžka	šírka	výška					
HX 5/20/BF	400	200	150	ks	84	17,70	1487	PB 120×80
HX 5/20/2BF	400	200	150	ks	84	17,80	1495	PB 120×80
HX 5/20/3BFP	400	200	150	ks	84	17,90	1504	PB 120×80
HX 5/20/3BFL	400	200	150	ks	84	17,90	1504	PB 120×80
HX 3/20/BF	200	200	150	ks	168	9,10	1529	PB 120×80
HX 3/20/2BF	200	200	150	ks	168	9,20	1546	PB 120×80
ZDV 200 – zákrytová doska	200	300	70	ks	270	6,20	1680	PB 120×80

* paleta obsahuje 50 ks tvaroviek priebežných celých a 10 ks tvaroviek určených na delenie

ALFA BLOCK

Hlavné zásady pre prácu so štiepaným murovacím systémom ALFA BLOCK

- Výška muriva nad terénom max. 2 m pri hrúbke muriva 200 mm so stĺpkami (400 × 200 mm) v osovej vzdialenosti 3,2 m
- Stabilita muriva je zaistená integrovanými železobetónovými stĺpkami s výstužou vedenou zo základu vo vzdialenosti „A“ vid' tabuľka a schéma. Uvedené dimenzie predpokladajú iba zaťaženie od vetra a vlastnej konštrukcie
- Dilatácia v pozdĺžnom smere po dvoch poliach, tj. 2 × 3,2 m. Ukončenie dilatácie zdvojitým stĺpikom alebo obetónovaním poslednej tvarovky s výstužou na celú dĺžku.
- Murovanie na flexibilné cementové lepidlo MAPEI Adesilex P9 alebo lepidlo porovnateľných parametrov. Prvá vrstva tvaroviek sa na vyrovnanie prípadných nerovností základového pásu ukladá do maltového lôžka.

Tvarovky sú k dispozícii vo variantoch:

- Jednostranne štiepané,
- Obojstranne štiepané,
- Štiepané rohové (pravé a ľavé),
- Polovičné tvarovky (jednostranne aj obojstranne štiepané).

Pri murovaní je potrebné dbať na presnosť uloženia tvaroviek, najmä pri vyplňaní dutín betónom, ktoré sa odporúča vykonávať postupne po dvoch vrstvách pre lepšie zhutnenie (napr. prepichnutím tyčou). Na zakončenie muriva je možné použiť hladkú zákrytovú dosku ZDS 200 alebo štiepaný variant ZDV.

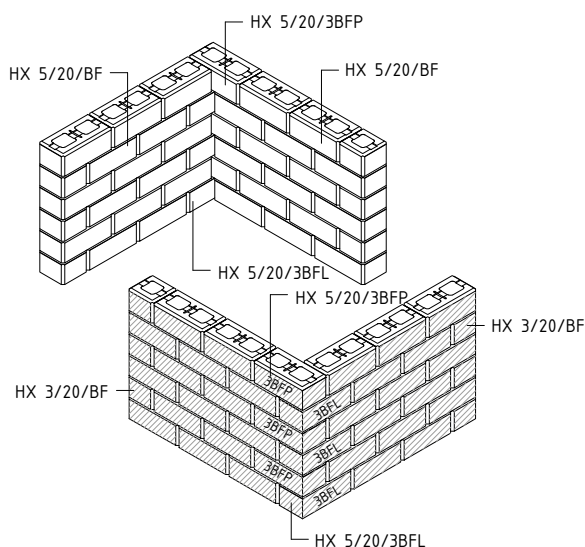
Tento štiepaný murovací systém je možné kombinovať v základných farbách s hladkým systémom SIMPLE BLOCK, čo umožňuje flexibilné využitie pri návrhu aj realizácii.

Návrh šírky základu, zvislej výstuže a ich maximálnych vzdialeností pre steny murované systémom ALFA BLOCK

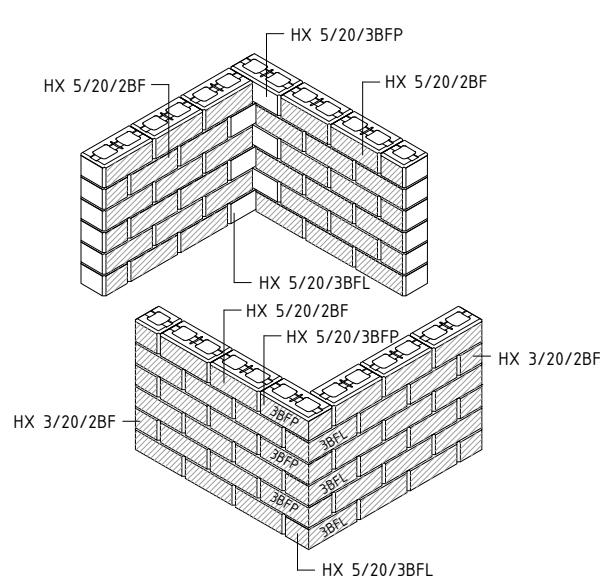
geometria steny		veterná oblasť podľa ČSN EN 1991-1-4								
výška steny	hrúbka	II.			III.			IV.		
		šírka pásu	výstuž	vzdialenosť	šírka pásu	výstuž	vzdialenosť	šírka pásu	výstuž	vzdialenosť
V	t	B	priemer	A	B	priemer	A	B	priemer	A
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
1400	200	500	10	1000	550	10	1000	600	10	800
									12	1000
1600	200	550	10	1000	600	10	800	650	10	600
						12	1000		12	800
1800	200	600	10	800	650	12	800	700	12	800
			12	1000					14	1000
2000	200	600	10	600	700	12	800	750	14	800
			12	800		14	1000			

V prípade realizácie muriva vyššieho ako 2 000 mm odporúčame individuálne statické posúdenie.

ALFA BLOCK väzba rohu jednostranné riešenie

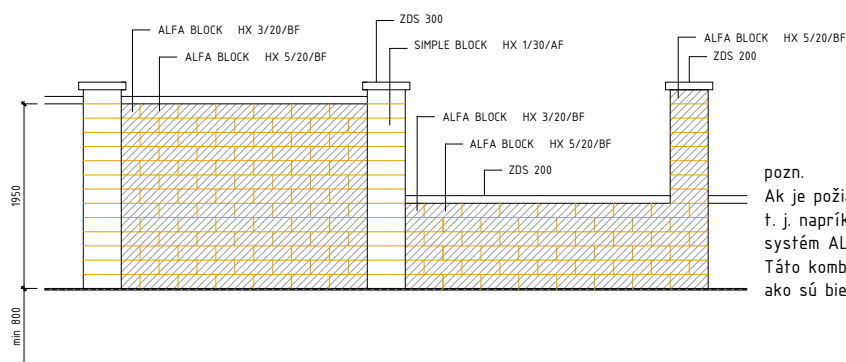
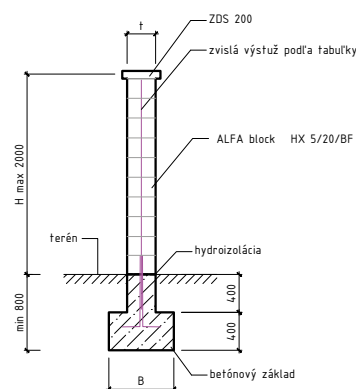
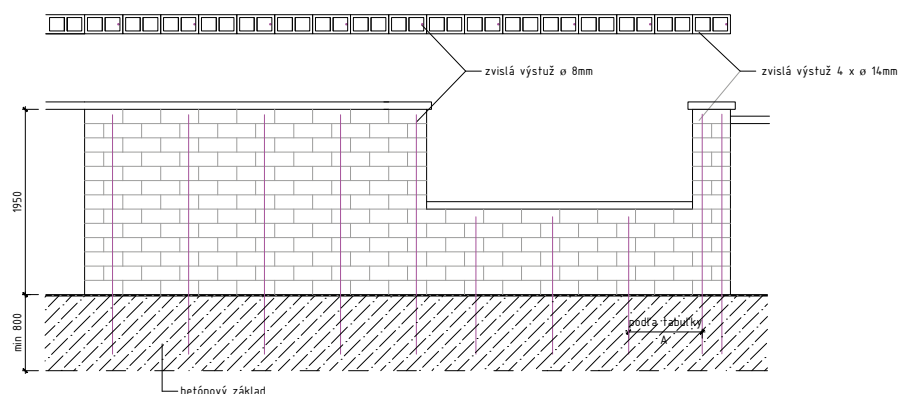
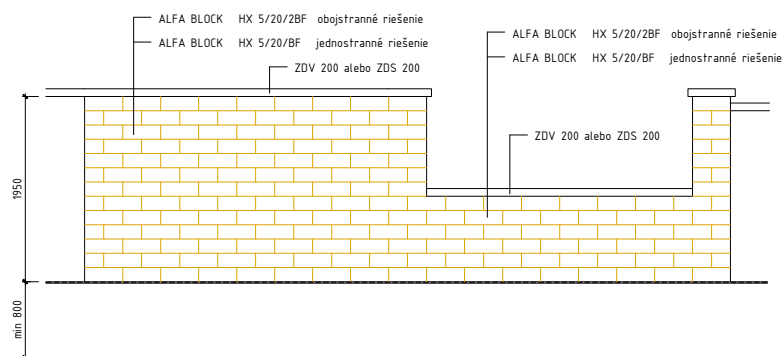


ALFA BLOCK väzba rohu obojstranné riešenie

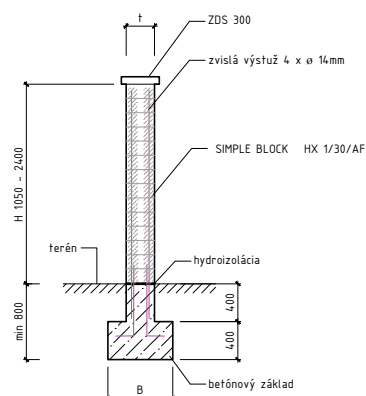
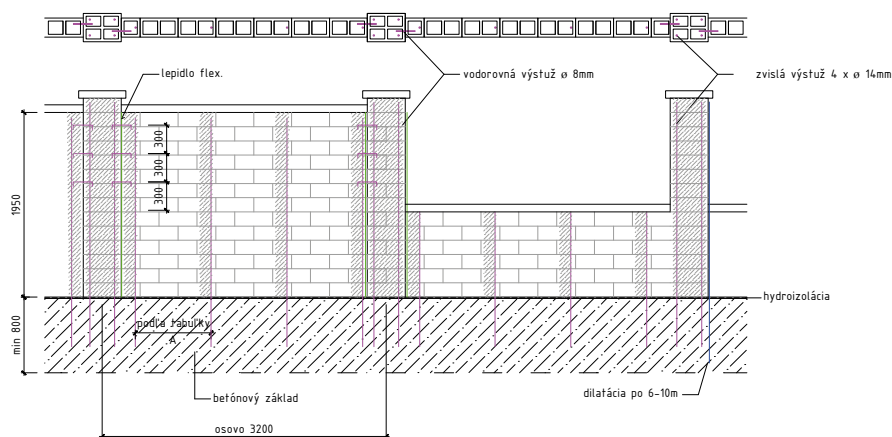




ALFA BLOCK



pozn.
Ak je požiadavka na hrúbku stĺpkov väčšia ako 20 cm, t. j. napríklad rozmer 40x30 cm, je možné kombinovať štiepaný systém ALFA s hladkým systémom SIMPLE. Táto kombinácia je dostupná v základných farbách, ako sú bielošedá, prírodná a čierna.



Pred nákupom výrobkov spoločnosti PRESBETON venujte, prosím, pozornosť nasledujúcim informáciám

Pred vlastným kladením alebo zabudovaním betónových výrobkov venujte pozornosť odporúčaniam výrobcu pre konkrétny výrobok, a to najmä danému účelu použitia, zásadám kladenia/zabudovania a odporúčaniam pre údržbu. Kompletná technická dokumentácia je dostupná voľne na stiahnutie na www.presbeton.cz (technické návody, vyhlásenie o parametroch, záručný list) alebo na predajných miestach. Vzhľadom na rozsiahlosť problematiky kladenia/zabudovania odporúčame zveriť realizáciu diela v prípade pochybností profesionálnej firme. **Kladenie dlažbových dosiek a kameňov bez škár** (hlavne pri druhoch bez distančníkov) **má za následok poškodenie dlažby vyštípaním hrán a rohov**, a to tak vo fáze kladenia, ako aj pri jej používaní. Dodržiavajte odporúčanú šírku škáry (spravidla 3–5 mm). Škár vyplňte čistým kremičitým pieskom frakcie 0–2 mm.

Vápenné výkvet

Obyčajne sa prejavujú formou bielych až mliečnych škvŕn rozličného tvaru. Ide o uhlíčan vápenatý, ktorý vzniká na povrchu betónového výrobku reakciou hydroxidu vápenatého z betónu s oxidom uhlíčitým z ovzdušia. Hydroxid vápenatý sa prirodzene tvorí pri zmiešaní cementu s vodou. Pri klasických cementových betónoch je to prirodzený jav, ktorý nie je známkou nedostatočnej kvality. Postupom času v dôsledku pôsobenia poveternostných vplyvov vápenný výkvet postupne odznieva. Obyčajne je preto najvhodnejšie vydržať a nechať pracovať prírodu, než sa hneď snažiť výkvet odstraňovať, čo môže za určitých okolností, najmä pri použití chemických prípravkov, viesť k narušeniu povrchu a vzhľadu výrobku.



Odlíšnosti farebného odtieňa

Na výslednú farebnosť betónového výrobku má vplyv celý rad faktorov, ktoré nie je možné pri priemyselnej výrobe vylúčiť. Ide napríklad o prirodzené farebné odchýlky prírodných vstupných surovín, odlišné teplotné a vlhkosťné podmienky pri výrobe a následnom zrení betónových výrobkov a pod. Farebnosť betónových výrobkov sa v určitej miere vyvíja aj dlhodobým pôsobením konkrétnych vplyvov vonkajšieho prostredia (poveternostné vplyvy, druh a intenzita prevádzky, UV žiarenie atď.). Túto vlastnosť majú betónové výrobky spoločnú s prírodnými materiálmi. Betón je tak v tomto smere špecifickým materiálom a nie je možné od neho očakávať identickú farebnosť, na akú sme zvyknutí napr. pri plastoch, náterových hmotách, nábytkových krycích dyhách a pod. V súvislosti s odlišnosťami vzhľadu a farebnosti výrobkov je nutné spomenúť tiež odlišnú mieru nasiakavosti, ktorá v podstate súvisí s originalitou každého betónového výrobku a môže mať výrazný vplyv na farebnosť a celkový vzhľad. Jej prejavom je rôzna doba vysychania povrchu betónových výrobkov po kontakte s vodou, resp. dažďovými zrážkami.



Odreniny povrchu

K odreninám povrchu betónových výrobkov bežne dochádza pri doprave a manipulácii. Z povahy a charakteru tohto materiálu sa odreniny nedajú vylúčiť. Bežné odreniny, ku ktorým dochádza vo väčšine prípadov, postupne vďaka pôsobeniu poveternostných vplyvov a prevádzky opticky zanikajú. Pri vodorovných plochách, t. j. pri dlažbách, je tento proces rýchlejší v dôsledku zvýšeného zaťaženia povrchu prirodzeným oterom, na ktorý sú betónové povrchy dostatočne dimenzované, naproti tomu pri murovacích prvkoch je potrebné počítať s dlhším časovým horizontom odznenia odrenín.

