

ARKTIK STONE

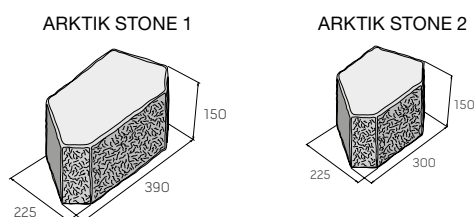


Svahové tvárnice ARKTIK STONE sú určené na úpravu a spevnenie miernych svahov, na vytváranie mimoúrovňových plôch v mestskej a záhradnej architektúre a na vytvorenie malých záhradných okrasných stien alebo malých stien. Ide o systém dvoch blokov, ktoré sa dajú používať aj samostatne. Tvárnice pôsobia iba gravitačne (teda vlastnou váhou) a nie sú určené na výstavbu oporných stien. Je tak nevyhnutné zaistenie priliehajúcej zeminy proti posunutiu pomocou geotextílie, alebo geomreže, ako je naznačené na schematickom obrázku. Max. výška malej steny bez previazania so základom je 600 mm (4 vrstvy). Lepenie blokov na celú plochu ložných škár (odporúčané lepidlo Adesilex P9, MAPEI, alebo lepidlo s porovnateľnými parametrami). Kladenie murovacích prvkov stupňovito, s odskočením 3 – 5 cm. Pod takto vytvorenou malou stenou by mal byť vytvorený základ do nezámrznej hĺbky. Pre konštrukcie mimo týchto všeobecných východiskových podmienok je nevyhnutná konzultácia so statikom.

Okrem rovných úsekov sa z tvárník dajú vytvoriť aj rohy alebo zaoblené zostavy.

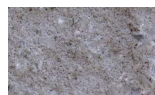
Tvárnice sa vyrábajú technológiou vibrolisovaného betónu v základnom farebnom (prírodnom) odtieni. Povrchová úprava tvárník je: štiepané a so zámerne otlčeným vzhľadom.

Rozmery výrobkov



Farebné vyhotovenie

Povrch štiepaný/so zámerne otlčeným vzhľadom



prírodné

Technické špecifikácie

názov výrobku	rozmery			merná jednotka	paleta/ks	1 ks/m ²	1 ks/kg	hmotnosť výrobkov na pal. (kg)	druh palety
	dĺžka	šírka	výška						
ARKTIK STONE 1	390	225	150	ks	72	17	26,5	1 910	M 120×90
ARKTIK STONE 2	300	225	150	ks	96	22	19	1 825	M 120×90

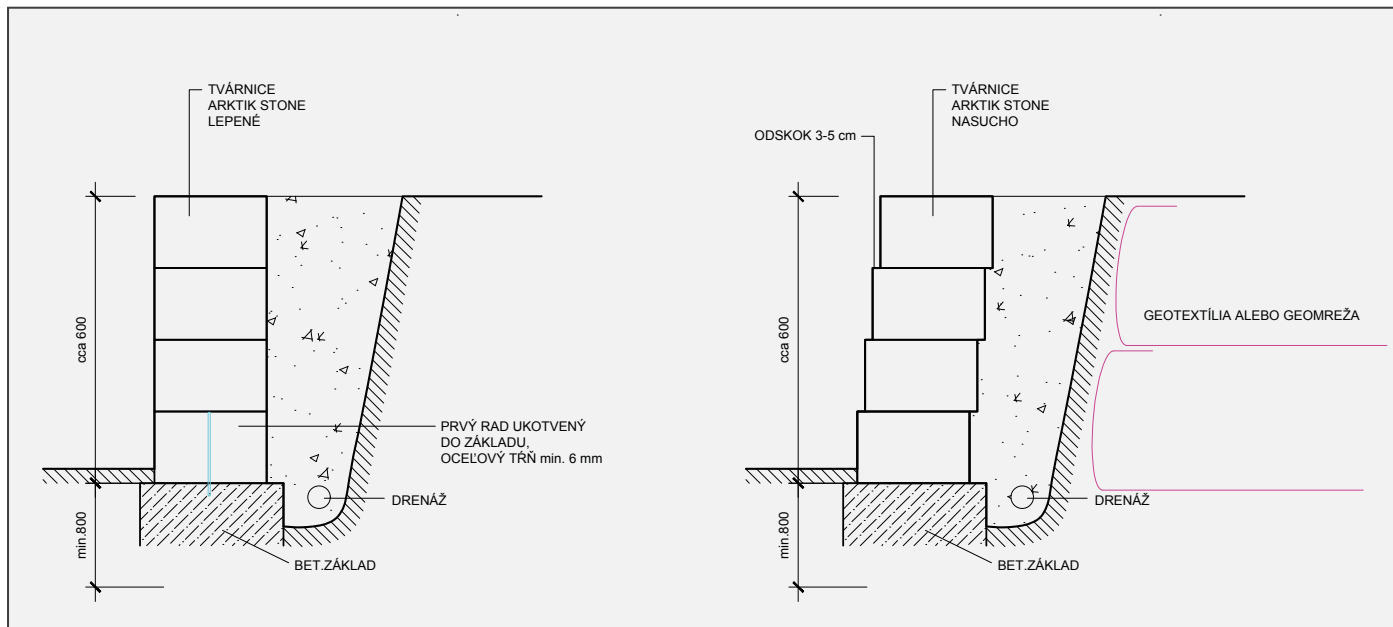
Vysvetlivky k piktogramom

	Plocha pochôdzna		TOP	Impregnácia Protect System TOP		Výrobky podliehajúce príslušným európskym normám
	Plocha pojazdná osobnými automobilmi		PCT	Impregnácia Perfect Clean TOP (PCT)		Pohľadové hrany
	Plocha pojazdná nákladnými automobilmi			Odolnosť voči mrazu		
	IN			Zvýšená protišmyková charakteristika		



ARKTIK STONE

Schematické príklady zabudovania

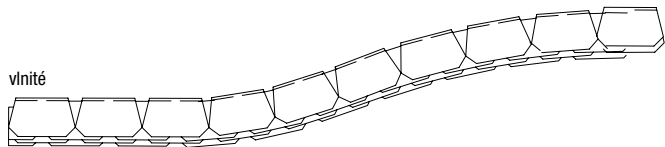


Ďalšie varianty skladania ARKTIK STONE:

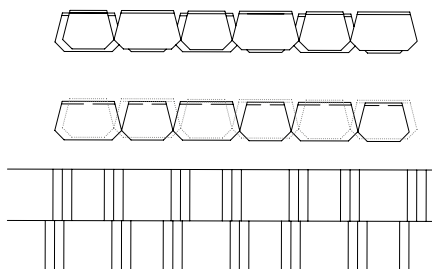
priame



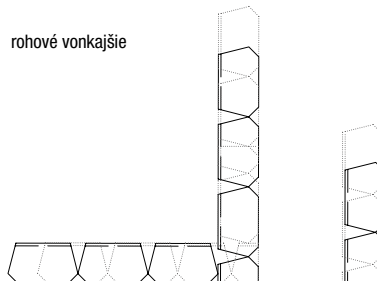
vlnité



kombinácia 1 a 2



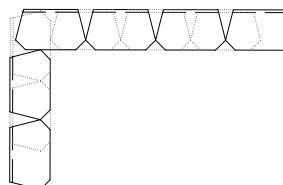
rohové vonkajšie



variant 1

variant 2

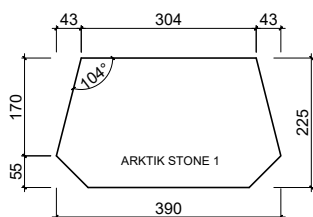
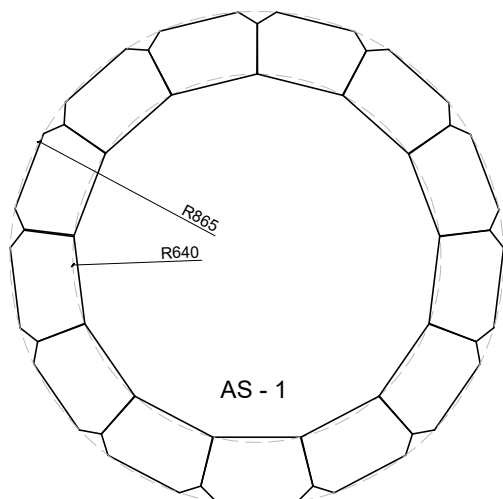
rohové vnútorné



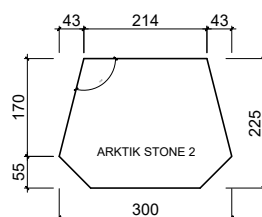
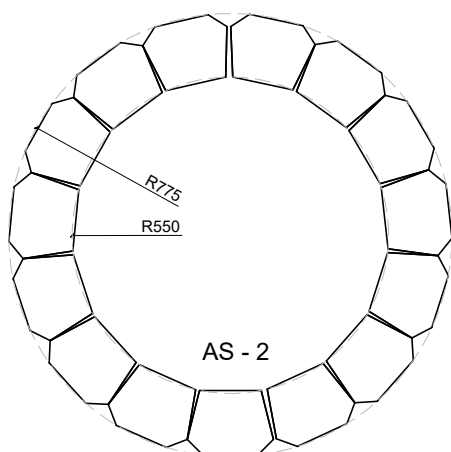


ARKTIK STONE

Schémy:



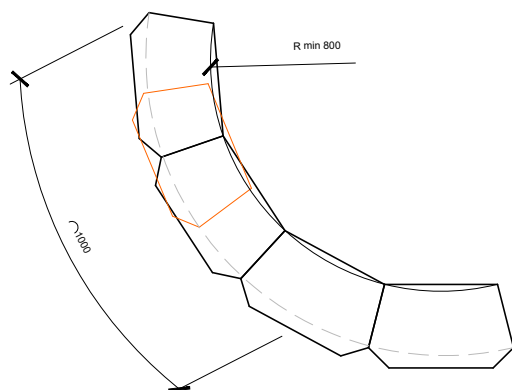
ARKTIK STONE 1



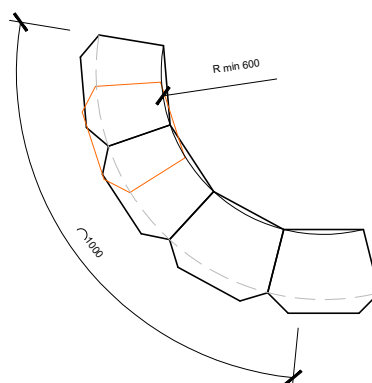
ARKTIK STONE 2

Polomery:

AS-1



AS-2



Pred nákupom výrobkov spoločnosti PRESBETON venujte, prosím, pozornosť nasledujúcim informáciám

Pred vlastným kladením alebo zabudovaním betónových výrobkov venujte pozornosť odporúčaniam výrobcu pre konkrétny výrobok, a to najmä danému účelu použitia, zásadám kladenia/zabudovania a odporúčaniam pre údržbu. Kompletná technická dokumentácia je dostupná voľne na stiahnutie na www.presbeton.cz (technické návody, vyhlásenie o parametroch, záručný list) alebo na predajných miestach. Vzhľadom na rozsiahlosť problematiky kladenia/zabudovania odporúčame zveriť realizáciu diela v prípade pochybností profesionálnej firme. **Kladenie dlažbových dosiek a kameňov bez škár** (hlavne pri druhoch bez distančníkov) **má za následok poškodenie dlažby vyštípaním hrán a rohov**, a to tak vo fáze kladenia, ako aj pri jej používaní. Dodržiavajte odporúčanú šírku škáry (spravidla 3–5 mm). Škár vyplňte čistým kremičitým pieskom frakcie 0–2 mm.

Vápenné výkvet

Obyčajne sa prejavujú formou bielych až mliečnych škvŕn rozličného tvaru. Ide o uhlíčan vápenatý, ktorý vzniká na povrchu betónového výrobku reakciou hydroxidu vápenatého z betónu s oxidom uhlíčitým z ovzdušia. Hydroxid vápenatý sa prirodzene tvorí pri zmiešaní cementu s vodou. Pri klasických cementových betónoch je to prirodzený jav, ktorý nie je známkou nedostatočnej kvality. Postupom času v dôsledku pôsobenia poveternostných vplyvov vápenný výkvet postupne odznieva. Obyčajne je preto najvhodnejšie vydržať a nechať pracovať prírodu, než sa hneď snažiť výkvet odstraňovať, čo môže za určitých okolností, najmä pri použití chemických prípravkov, viesť k narušeniu povrchu a vzhľadu výrobku.



Odlíšnosti farebného odtieňa

Na výslednú farebnosť betónového výrobku má vplyv celý rad faktorov, ktoré nie je možné pri priemyselnej výrobe vylúčiť. Ide napríklad o prirodzené farebné odchýlky prírodných vstupných surovín, odlišné teplotné a vlhkostné podmienky pri výrobe a následnom zrení betónových výrobkov a pod. Farebnosť betónových výrobkov sa v určitej miere vyvíja aj dlhodobým pôsobením konkrétnych vplyvov vonkajšieho prostredia (poveternostné vplyvy, druh a intenzita prevádzky, UV žiarenie atď.). Túto vlastnosť majú betónové výrobky spoločnú s prírodnými materiálmi. Betón je tak v tomto smere špecifickým materiálom a nie je možné od neho očakávať identickú farebnosť, na akú sme zvyknutí napr. pri plastoch, náterových hmotách, nábytkových krycích dyhách a pod. V súvislosti s odlišnosťami vzhľadu a farebnosti výrobkov je nutné spomenúť tiež odlišnú mieru nasiakavosti, ktorá v podstate súvisí s originalitou každého betónového výrobku a môže mať výrazný vplyv na farebnosť a celkový vzhľad. Jej prejavom je rôzna doba vysychania povrchu betónových výrobkov po kontakte s vodou, resp. dažďovými zrážkami.



Odreniny povrchu

K odreninám povrchu betónových výrobkov bežne dochádza pri doprave a manipulácii. Z povahy a charakteru tohto materiálu sa odreniny nedajú vylúčiť. Bežné odreniny, ku ktorým dochádza vo väčšine prípadov, postupne vďaka pôsobeniu poveternostných vplyvov a prevádzky opticky zanikajú. Pri vodorovných plochách, t. j. pri dlažbách, je tento proces rýchlejší v dôsledku zvýšeného zaťaženia povrchu prirodzeným oterom, na ktorý sú betónové povrchy dostatočne dimenzované, naproti tomu pri murovacích prvkoch je potrebné počítať s dlhším časovým horizontom odznenia odrenín.

