

# ARCTIK STONE

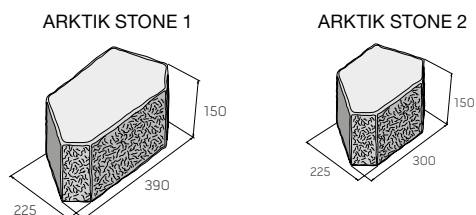


Svahové tvárnice ARCTIK STONE jsou určeny k úpravě a zpevnění mírných svahů, ke zřizování mimoúrovňových ploch v městské a zahradní architektuře a k vytvoření malých zahradních okrasných stěn nebo zídek. Jedná se o systém dvou bloků, které lze používat rovněž samostatně. Tvárnice působí pouze gravitačně (tj. vlastní vahou) a nejsou určeny pro výstavbu opěrných stěn. Je tak nutné zajištění přiléhající zeminy proti posunu pomocí geotextilie, nebo geomříže, jak je naznačeno na schematickém obrázku. Max. výška zídky bez provázání se základem je 600 mm (4 vrstvy). Lepení bloků na celou plochu ložných spár (doporučené lepidlo Adesilex P9, MAPEI, nebo lepidlo srovnatelných parametrů). Klazení zdicích kamenů stupňovitě s odskokem 3–5 cm. Pod takto vytvořenou zídkou by měl být proveden základ do nezámrazné hloubky. Pro konstrukce mimo tyto obecné výchozí podmínky je nutná konzultace se statikem.

Vedle rovných úseků, lze z tvárnic vytvořit rovněž rohy, nebo zaoblené sestavy.

Tvárnice jsou vyráběny technologií vibrolisovaného betonu v základním barevném odstínu přírodním. Povrchová úprava tvárnic je štípano-rumplovaná.

## Rozměry výrobků



## Barevné provedení

Povrch štípaný/rumplovaný



přírodní

## Technické specifikace

název produktu	rozměry			měrná jednotka	paleta / ks	1 ks / m <sup>2</sup>	1 ks / kg	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
	délka	šířka	výška						
ARCTIK STONE 1	390	225	150	ks	72	17	26,5	1908	M 120×90
ARCTIK STONE 2	300	225	150	ks	96	22	19	1824	M 120×90

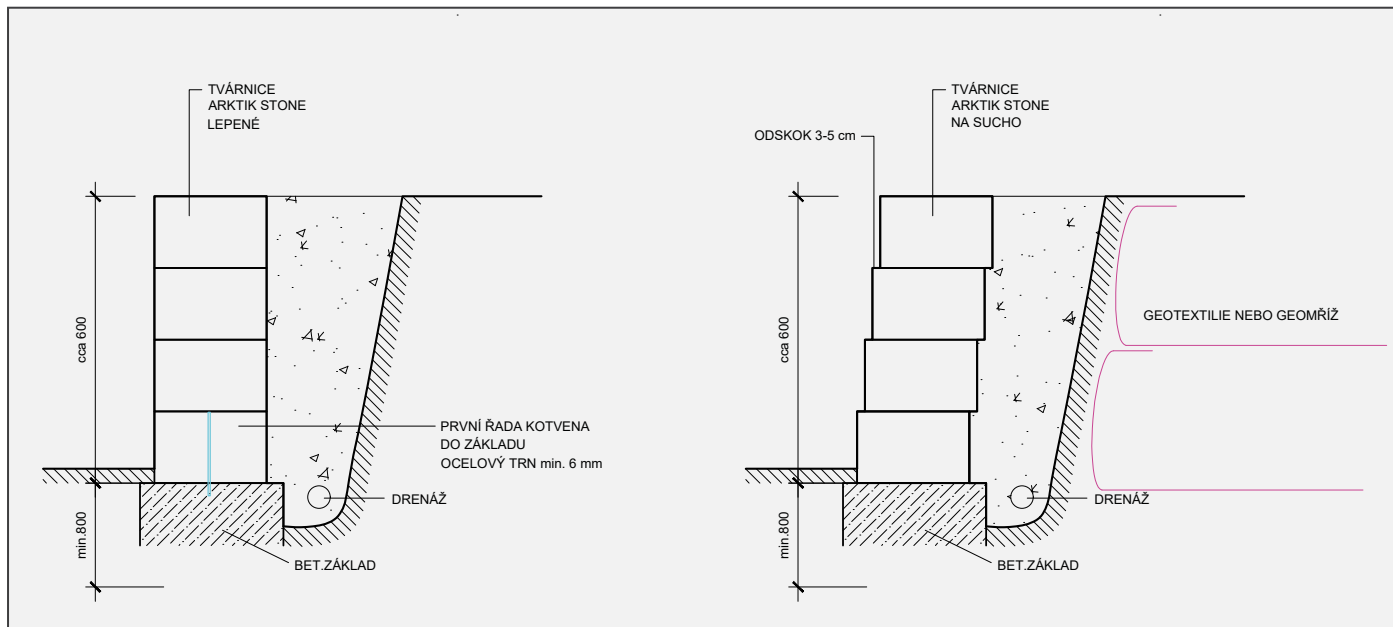
## Vysvětlivky k piktogramům

Plocha pochozí	TOP Impregnace Protect System TOP	Výrobky podléhající příslušným evropským normám
Plocha pojezdná osobními automobily	PCT Impregnace Perfect Clean TOP (PCT)	Pohledové hrany
Plocha pojezdná nákladními automobily	Odolnost vůči mrazu	
IN Ochranný systém Protect System IN	Zvýšená protiskluzná charakteristika	



# ARCTIK STONE

## Schematické příklady zabudování

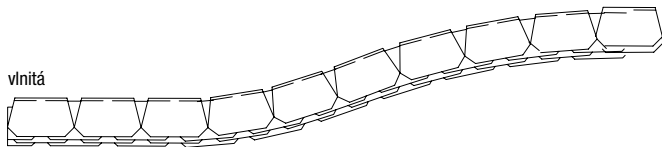


### Další varianty sklady ARCTIK STONE:

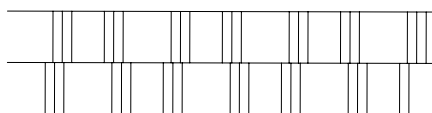
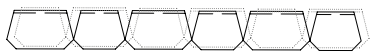
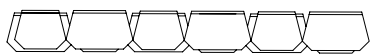
přímá



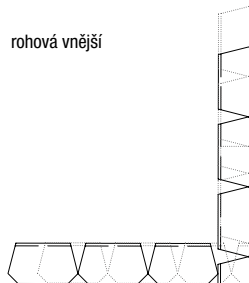
vlnitá



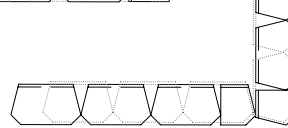
kombinace 1 a 2



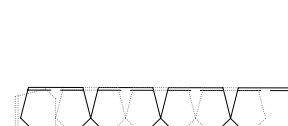
rohová vnější



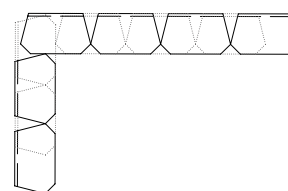
varianta 1



varianta 2



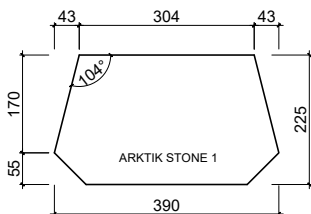
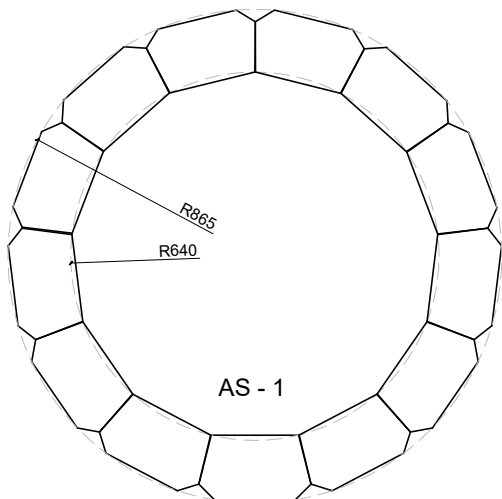
rohová vnitřní



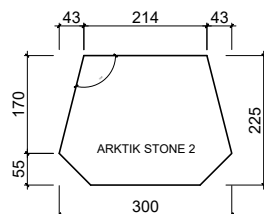
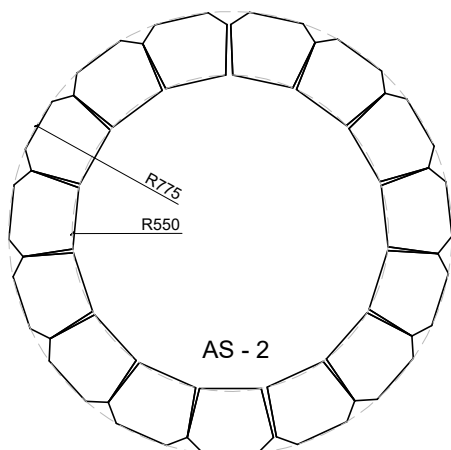


# ARCTIK STONE

**Schémata:**



ARCTIK STONE 1

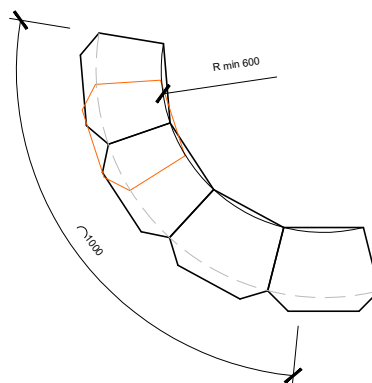
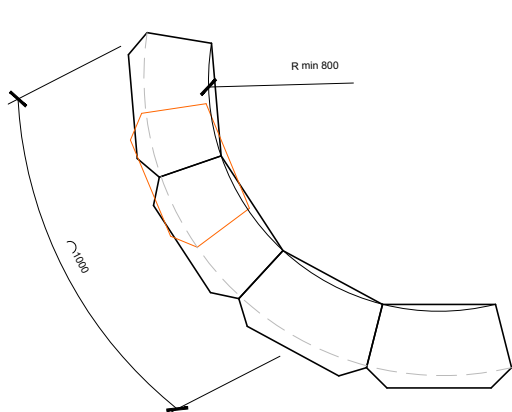


ARCTIK STONE 2

**Poloměry:**

AS-1

AS-2



## Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na [www.presbeton.cz](http://www.presbeton.cz) (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančníků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

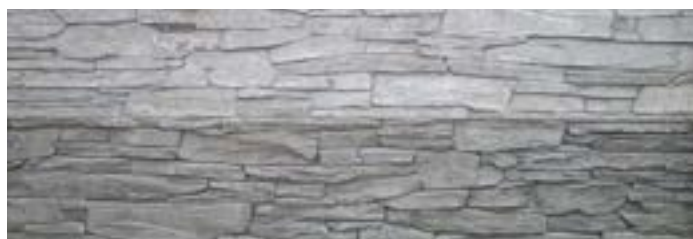
## Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



## Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dých apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nestejná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



## Odřenininy povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

