

SKY BLOCK

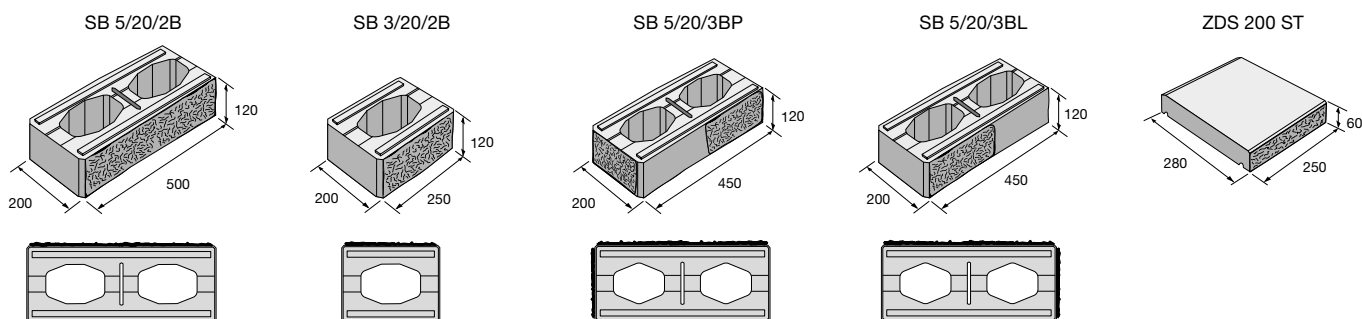


Zdicí systém SKY BLOCK přináší nové moderní řešení pro výstavbu plotů, pohledových stěn i menších opěrných konstrukcí. SKY BLOCK nabízí ucelený sortiment štípaných základních, dílcových i krajových tvarovek, včetně pravých a levých rohů, což umožňuje čisté napojení bez složitého řezání. Systém tak přináší maximální flexibilitu při návrhu i realizaci a výsledné dílo působí kompaktně a profesionálně v každém detailu.

Všechny tvarovky jsou mrazuvzdorné a jsou opatřeny vnitřním ochranným systémem Protect System IN proti znečištění a pronikání vody.

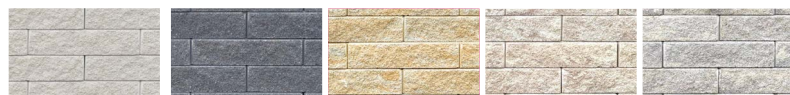
- tvarovky lze dodávat i jednotlivě
- součástí systému jsou originální zákrytové desky

Rozměry výrobků



Barevné provedení

Povrch štípaný



bílá

černá

pískovec mix

colormix
Kamelocolormix
Piano

Technické specifikace

název produktu	rozměry			měrná jednotka	paleta / ks	ks / m ²	1 ks / kg	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
	délka	šířka	výška						
SB 5/20/2B	500	200	120	ks	64	x	18,3	1172	PB 120×90
SB 3/20/2B	250	200	120	ks	80	x	9,3	744	PB 120×90
SB 5/20/3BP	450	200	120	ks	35	x	17,4	610	PB 120×80
SB 5/20/3BL	450	200	120	ks	35	x	17,4	610	PB 120×80
ZDS 200 ST	250	280	60	ks	144	x	8,8	1268	PB 120×80



Výrobek splňuje evropské
legislativní požadavky.

Tiskové chyby a změny vyhrazeny.

1





SKY BLOCK

Objemy výplňového betonu tvárnice SKY BLOCK

Označení		Rozměry (L/B/H)	Počet tvárníc do 1 m ²	Počet tvárníc do 1 m ³	Objem výplňového betonu (orientační hodnoty)				
		[mm]	[ks]	[ks]	[l/ do tvárnice]	[litrů betonu/m ² zdíva]	[m ³ betonu/ m ² zdíva]	[litrů betonu/m ³ zdíva]	[m ³ betonu/ m ³ zdíva]
SKY BLOCK	SB 5/20/2B	500 / 200 / 120	16,7	83,3	2,83	47,26	0,047	235,739	0,236
	SB 5/20/3B	450 / 200 / 120	18,5	92,6	2,24	41,44	0,041	207,424	0,207
	SB 3/20/B	250 / 200 / 120	33,3	166,7	1,71	56,94	0,057	285,057	0,285

HLAVNÍ ZÁSADY PRO PRÁCI SE ŠTÍPANÝM ZDÍCÍM SYSTÉMEM SKY BLOCK

- Výška zdiva nad terénem max. 2 m při tloušťce zdiva 200 mm se sloupky (500 × 200 mm) v osové vzdálenosti 3,2 m
- Stabilita zdiva je zajištěna integrovanými železobetonovými sloupky s výztuží vedenou ze základu ve vzdálenosti „A“ viz tabulka a schéma. Uvedené dimenze předpokládají pouze zatížení od větru a vlastní konstrukce
- Dilatace v podélném směru po dvou polích, tj. 2 × 3,2 m. Ukončení dilatace zdvojeným sloupkem nebo probetonováním poslední tvarovky s výztuží na celou délku.
- Zdění na flexibilní cementové lepidlo MAPEI Adesilex P9 nebo lepidlo srovnatelných parametrů. První vrstva tvarovek se pro vyrovnání případných nerovností základového pasu ukládá do maltového lože.

Tvarovky jsou k dispozici ve variantách:

Oboustranně štípané,

Štípané rohové (pravé a levé),

Poloviční tvarovky oboustranně štípané.

Při zdění je třeba dbát na přesnost uložení tvarovek, zejména při vyplňování dutin betonem, které je doporučeno provádět postupně po dvou vrstvách pro lepší zhutnění (např. propichem tyčí).

Pro zakončení zdiva lze použít hladkou zákrytovou desku ZDS 200 ST.

Návrh šířky základu, svislé výztuže a jejich vzdáleností pro stěny zděné systémem SKY BLOCK

geometrie stěny		větrná oblast dle ČSN EN 1991-1-4								
		II.			III.			IV.		
výška stěny	tloušťka	šířka pasu	výztuž	vzdálenost	šířka pasu	výztuž	vzdálenost	šířka pasu	výztuž	vzdálenost
H	t	B	průměr	A	B	průměr	A	B	průměr	A
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
1400	200	500	10	1000	550	10	1000	600	10	800
									12	1000
1600	200	550	10	1000	600	10	800	650	10	600
						12	1000		12	800
1800	200	600	10	800	650	12	800	700	12	800
			12	1000					14	1000
2000	200	600	10	600	700	12	800	750	14	800
			12	800		14	1000			

V případě realizace zdiva vyššího jak 2 000 mm, doporučujeme individuální statické posouzení.





SKY BLOCK

Schéma vazby rohu u oboustranného provedení

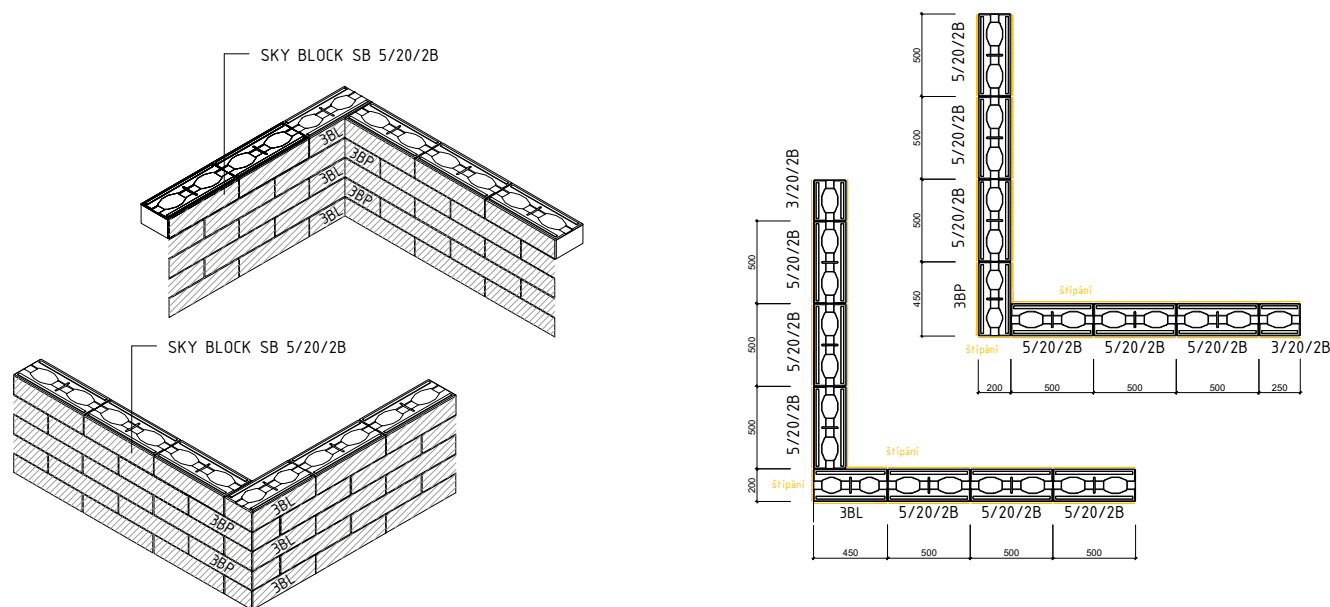
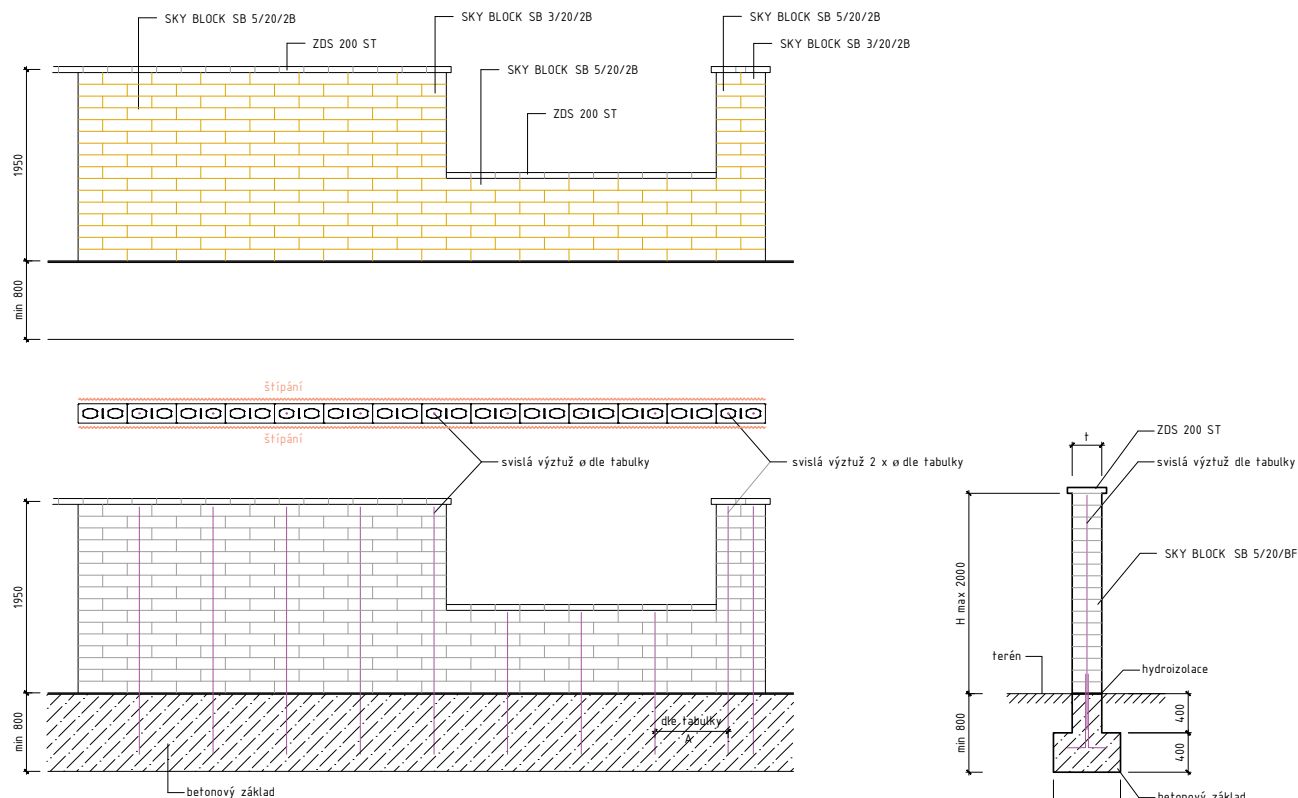
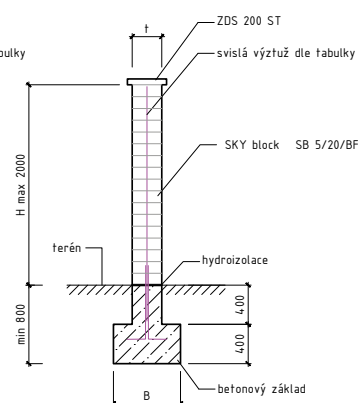
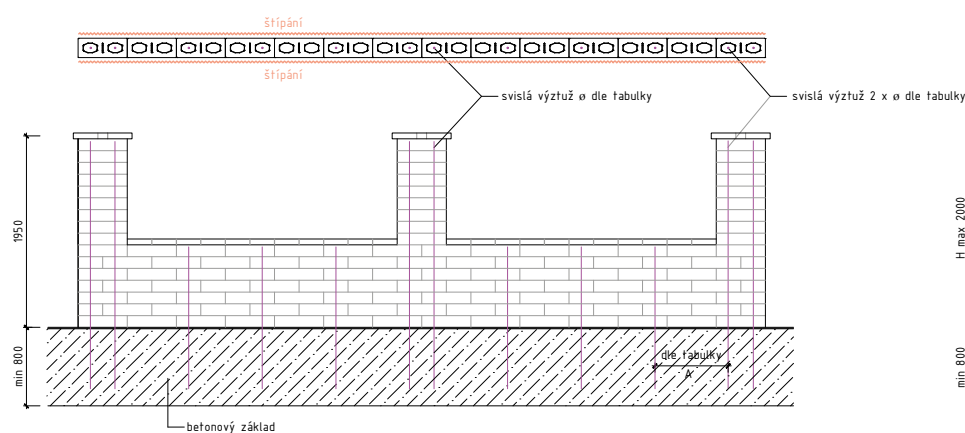
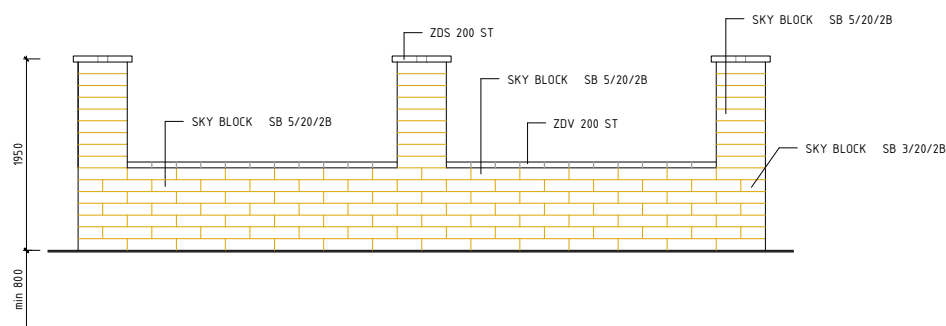


Schéma provedení stěny z tvarovek SKY BLOCK – POHLED, PŮDORYS A PODÉLNÝ ŘEZ





SKY BLOCK



Vysvětlivky k piktogramům

	Plocha pochozí		Impregnace Protect System TOP		Výrobky podléhající příslušným evropským normám
	Plocha pojízdná osobními automobily		Impregnace Perfect Clean TOP (PCT)		Pohledové hrany
	Plocha pojízdná nákladními automobily		Odolnost vůči mrazu		
	Ochranný systém Protect System IN		Zvýšená protiskluzná charakteristika		

Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na www.presbeton.cz (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančníků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňujte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejvhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dýh apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nesterádná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



Odřenyiny povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

