



# VISTA BLOCK

Jedná se o moderní zdicí systém sestávající z tvarovky celé a zákrytové desky ZDA 200.

Vlastní zdění se provádí klasickým způsobem na lepidlo.

Všechny tvarovky jsou mrazuvzdorné a jsou opatřeny vnitřním ochranným systémem Protect System IN proti znečištění a pronikání vody.

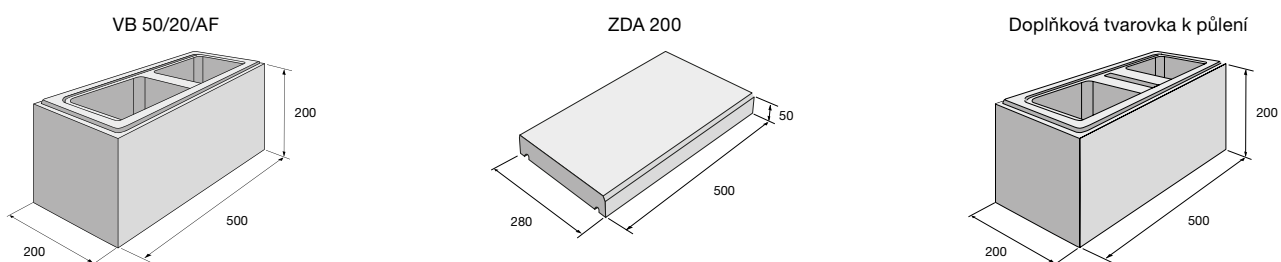
Na výběr jsou čtyři barevná provedení – přírodní, Domino, pískovec, Latte

– tloušťka zdiva 200 mm

– součástí systému jsou originální zákrytové desky

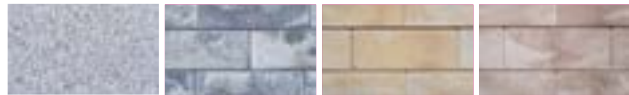
– paleta obsahuje 10 kusů tvarovek určených k půlení – pro zdění na vazbu

## Rozměry výrobků



## Barevné provedení

Povrch hladký



přírodní

colormix Domino

pískovec mix











colormix Latte

## Technické specifikace

název produktu	rozměry			měrná jednotka	paleta / ks	1 ks / kg	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
	délka	šířka	výška					
VB 50/20/AF	500	200	200	ks	50+10*	25/27,5	1525	M 120×90
ZDA 200	500	280	50	ks	80	15,6	1248	M 120×90

\* paleta obsahuje 50 ks tvarovek průběžných celých a 10 ks tvarovek určených k půlení

## Vysvětlivky k piktogramům

	Plocha pochozí		Impregnace Protect System TOP		Výrobky podléhající příslušným evropským normám
	Plocha pojízdná osobními automobily		Impregnace Perfect Clean TOP (PCT)		Pohledové hrany
	Plocha pojízdná nákladními automobily		Odolnost vůči mrazu		
	Ochranný systém Protect System IN		Zvýšená protiskluzná charakteristika		



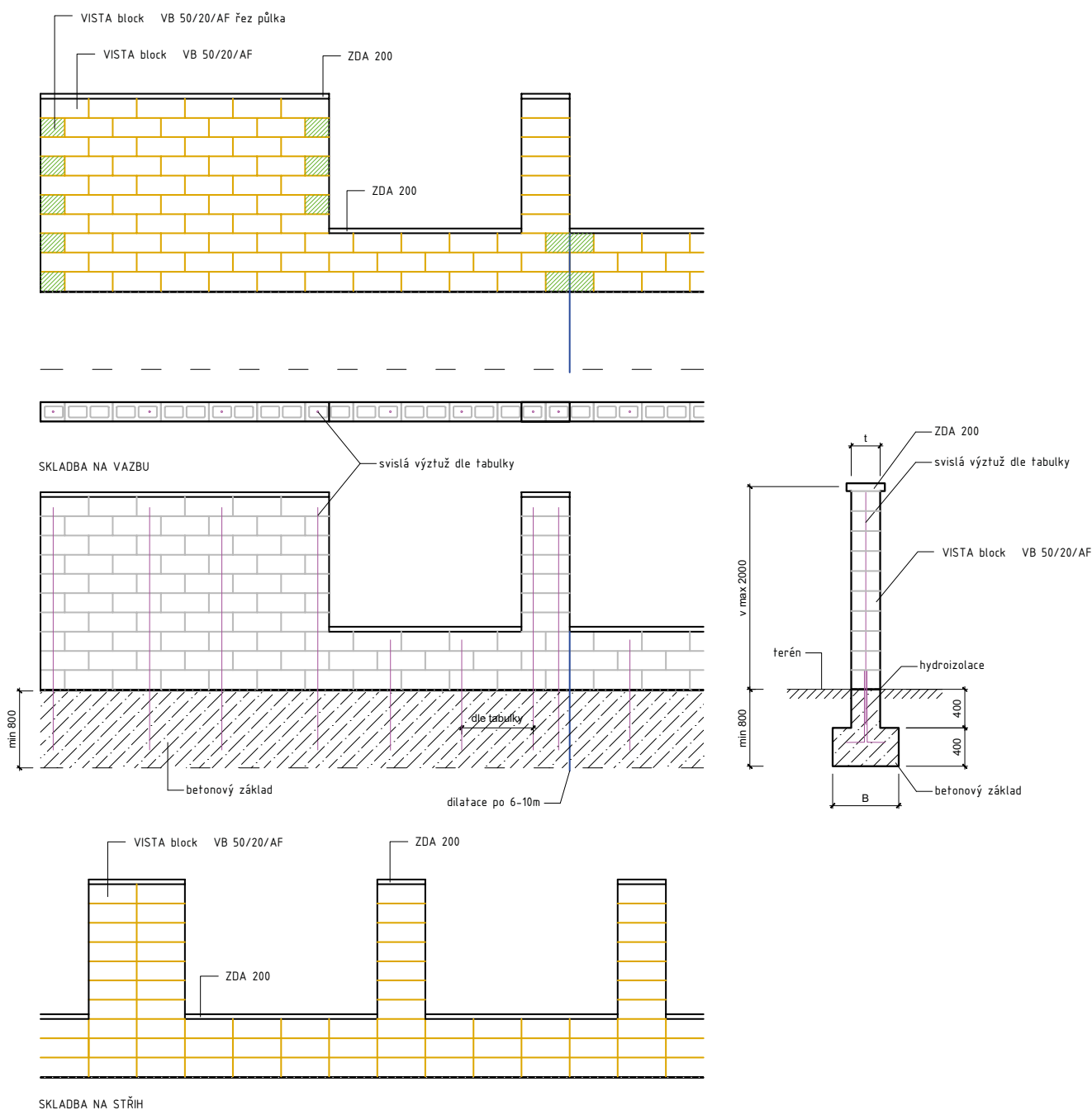
# VISTA BLOCK

## Hlavní zásady pro práci s betonovými tvárniciemi VISTA BLOCK

- Výška zdiva nad terénem max. 2 m při tloušťce zdiva 200 mm se sloupky (500 × 200 mm) v osové vzdálenosti 3,2 m.
- Stabilita zdiva je zajištěna integrovanými železobetonovými sloupkami s výztuží vedenou ze základu ve vzdálenosti „A“ viz tabulka a schéma. Uvedené dimenze předpokládají pouze zatížení od větru a vlastní konstrukce
- Dilatace v podélném směru po dvou polích, tj. 2 × 3,2 m. Ukončení dilatace zdvojeným sloupkem, nebo probetonováním poslední tvarovky s výztuží na celou délku.
- Zdění na flexibilní cementové lepidlo MAPEI Adesilex P9, nebo lepidlo srovnatelných parametrů, první vrstva tvarovek se pro vyrovnání případných nerovností základového pasu ukládá do maltového lože.

Způsobem zabudování se jedná o obdobu zdicího systému SIMPLE BLOCK s rozdílem, že tvarovky nemají systém pero-drážka a je tak vždy potřebné použití lepidla v ložných i svislých spárách.

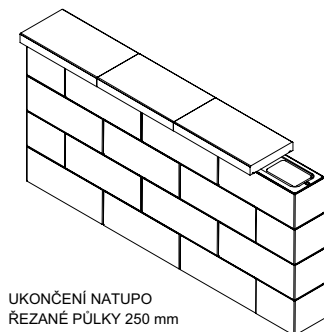
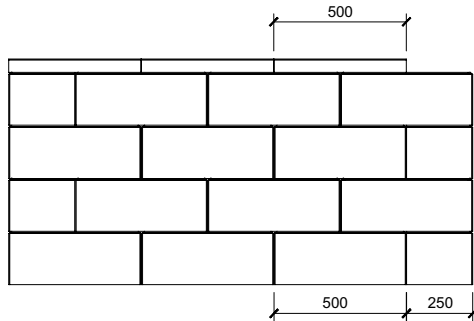
### VISTA BLOCK obecný postup



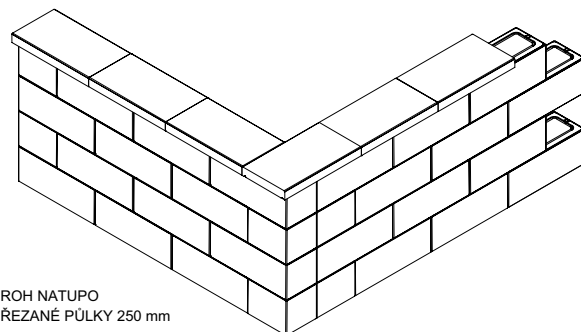


# VISTA BLOCK

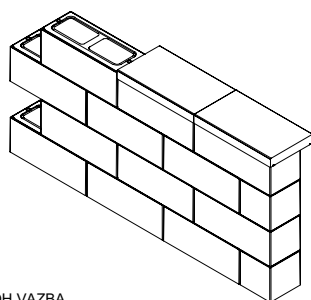
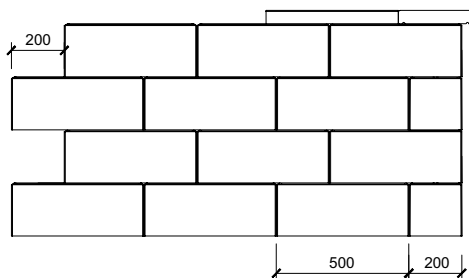
## VISTA BLOCK rohy a ukončení



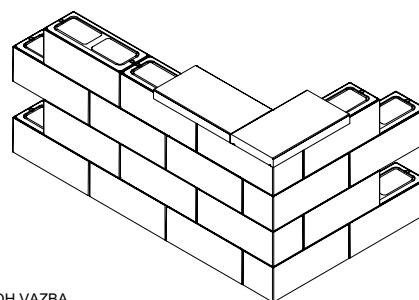
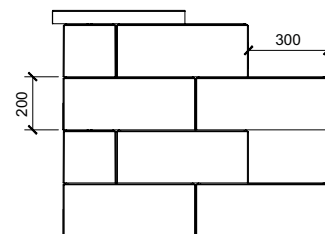
UKONČENÍ NATUPO  
ŘEZANÉ PŮLKY 250 mm



ROH NATUPO  
ŘEZANÉ PŮLKY 250 mm



ROH VAZBA  
ŘEZANÉ PŮLKY 200 a 300 mm



ROH VAZBA  
ŘEZANÉ PŮLKY 200 a 300 mm



# VISTA BLOCK

## Návrh šířky základu, svislé výztuže a jejich vzdáleností pro stěny zděné systémem VISTA BLOCK

geometrie stěny		větrná oblast dle ČSN EN 1991-1-4								
výška stěny V	tloušťka t	II.			III.			IV.		
		šířka pasu B	výztuž průměr	vzdálenost A	šířka pasu B	výztuž průměr	vzdálenost A	šířka pasu B	výztuž průměr	vzdálenost A
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
1400	200	500	10	1000	550	10	1000	600	10	800
									12	1000
1600	200	550	10	1000	600	10	800	650	10	600
						12	1000		12	800
1800	200	600	10	800	650	12	800	700	12	800
			12	1000						14
2000	200	600	10	600	700	12	800	750	14	800
			12	800						

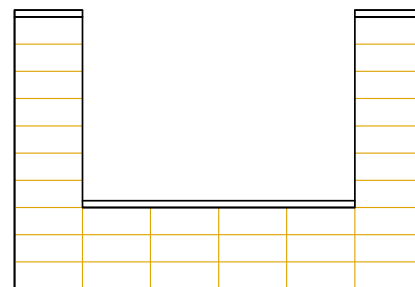
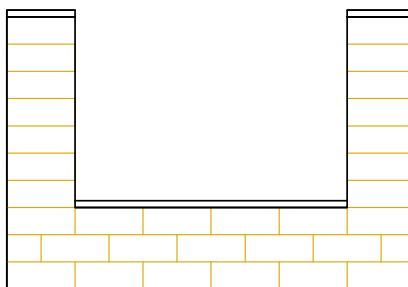
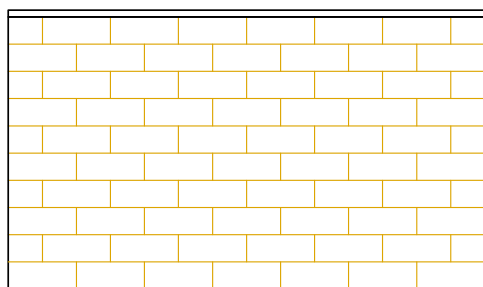
V případě realizace zdiva vyššího jak 2 000 mm, doporučujeme individuální statické posouzení.

## Objemy výplňového betonu tvárnic VISTA BLOCK

Označení	Rozměry (L/B/H) (mm)	Počet tvárnic do 1 m <sup>2</sup> (ks)	Počet tvárnic do 1 m <sup>3</sup> (ks)	Objem výplňového betonu (orientační hodnoty)			
				(l/ do jedné dutiny)	(l/ do tvárnice)	* (m <sup>3</sup> betonu/m <sup>2</sup> zdiva)	* (m <sup>3</sup> betonu/m <sup>3</sup> zdiva)
VISTA BLOCK VB 50/20/AF	500 /200 / 200	10	50	4,34	8,68	0,0868	0,434

\* Orientační hodnoty při kompletním probetonování konstrukčních (není započítána střední dutina celých tvarovek) dutin všech tvarovek – z hlediska statického zajištění nemusí být vždy nutné – odvislé od konkrétního statického případu.

## Skladebnosti



## Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na [www.presbeton.cz](http://www.presbeton.cz) (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančníků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňujte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

## Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



## Odlíšnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dých apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nesterádná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



## Odřenininy povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

