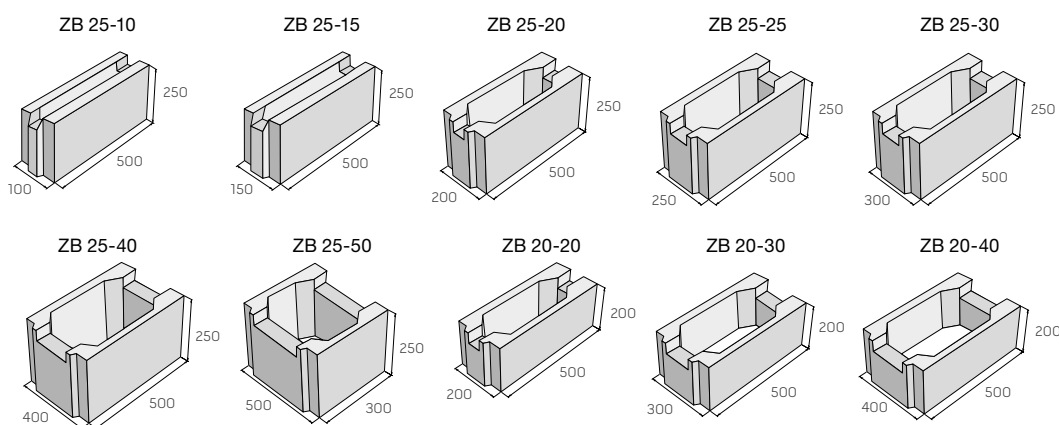


ZTRACENÉ BEDNĚNÍ



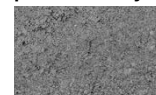
Tvarovky ztraceného bednění jsou určeny pro všechny výstavby základových pásů různých druhů staveb bez použití klasického bednění. Tento postup přináší nejen časovou a finanční úsporu, ale odpadá nutnost po betonáži základy pracně odbedňovat. Lze vyztužovat vodorovně a svisle dle individuálního posouzení dané stavby. Dutiny tvárnice doporučujeme vyplňovat betonem po dvou až třech vrstvách. Všechny typy ztraceného bednění mají tzv. zámek, proto do sebe tvárnice vzájemně zapadají a manipulace s nimi je velice jednoduchá. Vyrábí se ve výšce 20 nebo 25 cm. Ztracené bednění není primárně určeno na výstavbu svislých konstrukcí. V případě jeho využití k tomuto účelu je nezbytná konzultace se statikem.

Rozměry výrobků



Barevné provedení

povrch hladký



přírodní

Technické specifikace

název produktu	rozměry			měrná jednotka	paleta / ks	1 ks / kg	hmotnost výrobků na pal. (kg)	druh palety
	délka	šířka	výška					
ZB 25-10	500	100	250	ks	80+8	19,2/20,2	1698	M 120×90
ZB 25-15	500	150	250	ks	65+5	22/25	1555	M 120×90
ZB 25-20	500	200	250	ks	55+5	25/29	1520	M 120×90
ZB 25-25	500	250	250	ks	35+5	26/33	1095	M 120×90
ZB 25-30	500	300	250	ks	35+5	28/36	1160	M 120×90
ZB 25-40	500	400	250	ks	25+5	36/47	1135	M 120×90
ZB 25-50	300	500	250	ks	40	30	1200	M 120×90
ZB 20-20	500	200	200	ks	55+5	18/21	1095	M 120×90
ZB 20-30	500	300	200	ks	35+5	21/26	865	M 120×90
ZB 20-40	500	400	200	ks	25+5	24/32	760	M 120×90





ZTRACENÉ BEDNĚNÍ

Objem výplňového betonu tvárnice

Označení	Rozměry (L/B/H) (mm)	Počet tvárnice do 1 m ² (ks)	Počet tvárnice do 1 m ³ (ks)	Objem výplňového betonu (orientační hodnoty)		
				(l/ do tvárnice)	*(m ³ betonu/m ² zdiva)	*(m ³ betonu/m ³ zdiva)
ZB 20-20	500 / 200 / 200	10	50	11,80	0,118	0,590
ZB 20-30	500 / 300 / 200	10	34	20,90	0,209	0,711
ZB 20-40	500 / 400 / 200	10	25	29,70	0,297	0,743
ZB 25-15	500 / 150 / 250	8	53,3	9,50	0,076	0,507
ZB 25-20	500 / 200 / 250	8	40	14,80	0,118	0,592
ZB 25-25	500 / 250 / 250	8	32	20,30	0,162	0,650
ZB 25-30	500 / 300 / 250	8	26,7	25,80	0,206	0,688
ZB 25-40	500 / 400 / 250	8	20	34,50	0,276	0,690
ZB 25-50	300 / 500 / 250	13,3	26,7	24,70	0,329	0,659

* Orientační hodnoty při kompletním probetonování všech tvarovek a dutin - z hlediska statického zajištění nemusí být vždy nutné - závislé od konkrétního statického případu

Doporučený technologický postup výstavby

Tvárnice ztraceného bednění z vibrolisovaného betonu jsou určeny zejména pro vytváření základových konstrukcí vyplněním jejich dutin betonem, jako náhrada tradičního bednění. Na rozdíl od jiných bednicích systémů tyto tvárnice zůstávají trvalou součástí konstrukce. Lze z nich vytvořit konstrukce jak z prostého betonu, tak při jejich proarmování ocelovou výztuží konstrukce železobetonové, které je možno využít rovněž pro provádění podzemního zdiva, vystaveného působení vodorovného zatížení od zemního tlaku a ohybovému namáhání.

Návrh konstrukce z tvárnice ztraceného bednění by měl být vždy proveden autorizovaným technikem s ohledem na specifika, podmínky a požadavky konkrétní stavby.

Hloubka základové spáry musí být v nezamrzlé hloubce v závislosti na klimatických podmínkách dané oblasti (pro většinu území ČR min. 0,8 m pod úroveň terénu). Při založení základového pasu z tvárnice ztraceného bednění je potřeba, pro srovnání podkladu a ochranu základové spáry, první vrstvu tvárnice položit na vrstvu podkladního betonu tl. min 0,1 m. V případě kladení první vrstvy tvárnice na vrstvu již zatvrdlého podkladního betonu se tvárnice kladou obdobně na čerstvý podkladní beton nebo cementovou maltu.

Tvárnice se v dalších vrstvách na sebe kladou na sucho a zpravidla převazují (o polovinu tvárnice) podobně jako u klasického zdiva. Kladení na vazbu není nezbytně nutné, konstrukce s vazbou je však před vyplněním betonem stabilnější. Tvárnice disponují zámkem, který usnadňuje jejich kladení. Případné rozměrové tolerance tvárnice je možno vyrovnat plastovými, nebo dřevěnými klínky vloženými do vodorovných spár (deklarované tolerance u výšky tvárnice jsou + 3 / - 5 mm). Pro vyzdívání rohů, nebo zakončení stěn je vhodné použít tvárnice s možností půlení (s dvojitou vnitřní stěnou), které se provádí úhlovou brusku s diamantovým kotoučem, nebo stolní pilou na beton.

U vyztužovaných konstrukcí se současně se zabudováním tvárnice do dutin umísťuje svislá a vodorovná výztuž v souladu s návrhem dle projektové dokumentace / statického výpočtu. Tu je nutno vhodným způsobem polohově fixovat (např. vazacím drátem, nebo svařením), aby nedošlo k jejímu posunu při betonáži. Velmi důležité je v této souvislosti rovněž dodržení předepsané tloušťky krycí vrstvy vyztužení, tj., aby se výztuž nenácházela v těsném kontaktu se stěnami tvárnice. K tomuto účelu jsou tvárnice pro vedení vodorovné výztuže zpravidla vybaveny vybráním, případně je možno využít distančních tělísek z plastu, nebo jemnozrného betonu.

Vlastní betonáž (včetně úvodního zrání) betonové směsi by měla probíhat při teplotách nad 5 °C. Při nižších teplotách je nutno dodržovat zásady provádění betonářských prací v zimním období a pokud možno se provádění, zejména nadzem-

ZTRACENÉ BEDNĚNÍ













ních konstrukcí, v tomto období zcela vyhnout. Tvárnice se vyplňují betonovou směsí v jednom pracovním úkonu max. po 4 vrstvách, v praxi nejlépe po 2, max. 3 vrstvách, aby bylo možno výplňovou betonovou směs dostatečně při ukládání do dutin tvárnic průběžně hutnit např. vpichy, nebo ponorným vibrátorem. Další vyplňování tvárnic je možné až po zatvrdnutí vrstvy předchozí (orientačně po 24 hodinách).

Použitá betonová směs musí mít odpovídající vlastnosti dle konkrétního případu a účelu stavební konstrukce:

- třída betonu a stupeň vlivu prostředí např. C 20/25 XC2 (dříve zažité značení pevnostní třídy B 25),
- odpovídající největší rozměr zrna použitého kameniva a konzistenci pro potřebné vyplnění vnitřních dutin a obalení ocelové výztuže.

Po betonáži je nutno konstrukci chránit před nadměrným deštěm a rovněž před rychlým vysycháním např. přikrytím PE fólií. Konstrukce by měla být chráněna ideálně až do ustálení její rovnovážné vlhkosti. Při stavbě zdiva pod úrovní terénu je nutné zdivo chránit hydroizolací před zemní vlhkostí a zpravidla také opatřit tepelnou izolací. Dále je potřeba zohlednit případná dilatační působení konstrukce.

Vysvětlivky k pictogramům

	Plocha pochozí		Impregnace Protect System TOP		Výrobky podléhající příslušným evropským normám
	Plocha pojízdná osobními automobily		Impregnace Perfect Clean TOP (PCT)		Pohledové hrany
	Plocha pojízdná nákladními automobily		Odolnost vůči mrazu		
	Ochranný systém Protect System IN		Zvýšená protiskluzná charakteristika		

Před nákupem výrobků společnosti PRESBETON prosím věnuje pozornost následujícím informacím

Před vlastní pokládkou nebo zabudováním betonových výrobků věnujte pozornost doporučením výrobce pro konkrétní výrobek, zejména pak danému účelu použití, zásadám pokládky/zabudování a doporučením pro údržbu. Kompletní technická dokumentace je dostupná volně ke stažení na www.presbeton.cz (technické návody, prohlášení o vlastnostech, záruční list) nebo na prodejních místech. Vzhledem k obsáhlosti problematiky pokládky/zabudování doporučujeme svěřit realizaci díla v případě pochybností profesionální firmě. **Pokládka dlažebních desek a kamenů beze spár** (zejm. druhy bez distančnicků), **má za následek poškození dlažby vyštípáním hran a rohů** a to jak ve fázi pokládky, tak při jejím užívání. Dodržujte doporučenou šířku spáry (zpravidla 3–5 mm). Spáry vyplňujte čistým křemičitým pískem frakce 0–2 mm.

Vápenné výkvěty

Zpravidla se projevují formou bílých až mléčných skvrn rozličného tvaru. Jedná se o uhličitán vápenatý, který na povrchu betonového výrobku vzniká reakcí hydroxidu vápenatého z betonu s oxidem uhličitým z ovzduší. Hydroxid vápenatý se přirozeně tvoří při smísení cementu s vodou. U klasických cementových betonů se tak jedná o přirozený jev, který není známkou nedostatečné kvality. Postupem času vlivem působení povětrnostních vlivů vápenný výkvět postupně odeznívá. Je tak zpravidla nejhodnější vyčkat a nechat pracovat přírodu, než se hned snažit výkvět odstraňovat, což může za určitých okolností, zejména při použití chemických přípravků, vést k narušení povrchu a vzhledu výrobku.



Odlišnosti barevného odstínu

Na výslednou barevnost betonového výrobku má vliv celá řada faktorů, které nelze u průmyslové výroby vyloučit. Jedná se např. o přirozené barevnostní odchylky přírodních vstupních surovin, odlišné teplotní a vlhkostní podmínky při výrobě a následném zrání betonových výrobků apod. Barevnost betonových výrobků se v určité míře vyvíjí i dlouhodobě působením konkrétních vlivů vnějšího prostředí (povětrnostní vlivy, druh a intenzita provozu, UV záření atd.). Tuto vlastnost mají betonové výrobky společnou s přírodními materiály. Beton je tak v tomto směru specifickým materiálem a nelze od něj očekávat identickou barevnost na jakou jsme zvyklí např. u plastů, nátěrových hmot, nábytkových krycích dýh apod. Ve vztahu na odlišnosti vzhledu a barevnosti výrobků je nutno vzpomenout rovněž odlišnou míru nasákavosti, která souvisí s originalitou v podstatě každého betonového výrobku a která může představovat výrazné ovlivnění barevnosti a celkového vzhledu. Jejím projevem je nestejná doba vysychání povrchu betonových výrobků po kontaktu s vodou resp. dešťovými srážkami.



Odřenininy povrchu

K odřeninám povrchu betonových výrobků běžně dochází při dopravě a manipulaci. Z povahy a charakteru tohoto materiálu oděrky nelze vyloučit. Běžné oděrky, ke kterým dochází ve většině případů, postupně, díky působení povětrnostních vlivů a působením provozu, opticky zanikají. U vodorovných ploch, tj. u dlažeb je tento proces rychlejší vlivem zvýšeného zatížení povrchu přirozeným otěrem, na který jsou betonové povrchy dostatečně dimenzovány, naproti tomu u zdících prvků je potřeba počítat s delším časovým horizontem odeznění odřenin.

